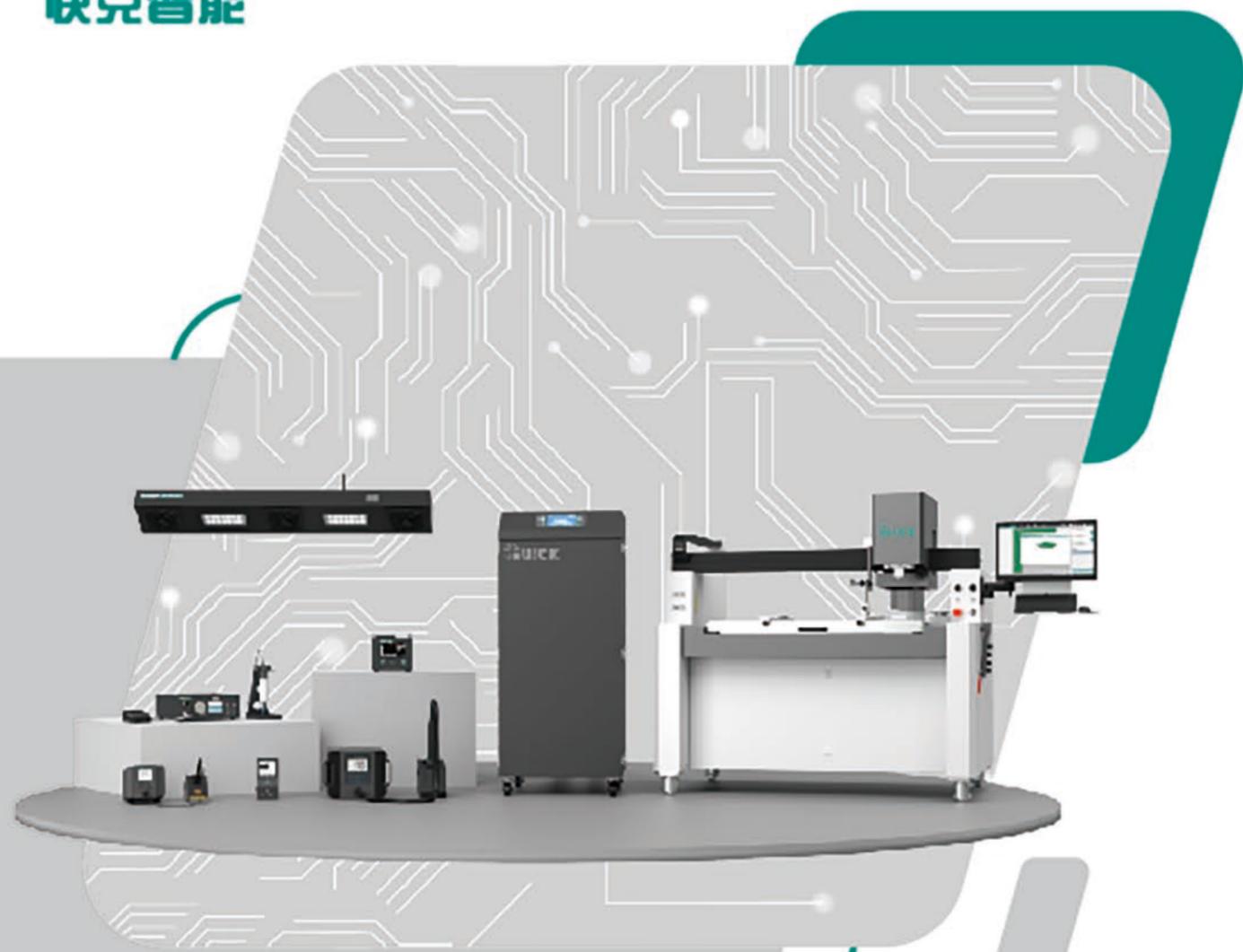
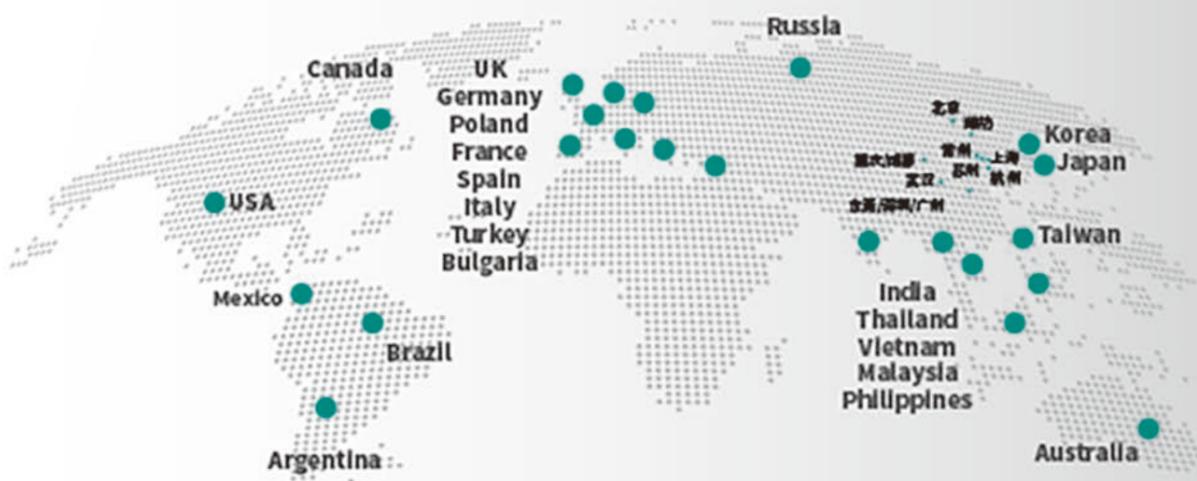


## 全球服务体系



## 智能焊接工具设备



2024.11

快克智能装备股份有限公司  
QUICK INTELLIGENT EQUIPMENT CO.LTD.

400-789-7899 [www.quick-global.com](http://www.quick-global.com) 地址:武进国家高新区凤翔路11号·江苏常州



关注快克智能装备视频号  
探索更多解决方案

快克智能装备股份有限公司  
[www.quick-global.com](http://www.quick-global.com)

# 奋进30+载 共创新未来

## 1993年 快克品牌创立

- 第一台控温焊台
- 第一台芯片拆焊台
- 第一台无铅智能焊台
- 第一台红外BGA芯片返修设备



## 2010年 桌面型锡焊/点胶/锁付机器人

第一台桌面型锡焊机器人



## 2013年 自动化设备

精密锡焊/精密点胶/螺丝锁付



## 2016年 上交所主板上市

电子装联解决方案提供商



## 2021年 新能源车/半导体/智能终端



精密焊接装联设备



机器视觉制程设备



智能制造成套设备



固晶键合封装设备



与快克智能装备一起  
智造工业未来

## A 走进我们 about us

快克智能装备股份有限公司 (SH:603203) 创立于1993年, 是一站式智能装备解决方案提供商, 致力于为精密电子组装&半导体封装领域提供成套装备解决方案。30年匠心汇聚, 始终坚守在焊接装联领域广种精耕, 是精密焊接特长生, 被国家工信部授予“精密焊接电子装联制造业单项冠军”称号。同时, 公司是江苏省锡焊自动化工程中心、教育部认定的电子装联1+X项目评价组织和现场工程师专项培养单位, 为国内高职院校和电子行业培养以焊接为核心的电子装联和高端设备技能人才。

公司顺应市场需求, 不断开发积累各种精密焊接技术, 有选择性波峰焊、激光喷锡焊、激光锡丝焊、激光锡膏焊、HOTBAR热压焊、烙铁自动焊、超声波焊等等工艺技术汇集而成焊接大家族, 并将精密焊接技术与自动化能力深度融合, 为客户提供智能化整体解决方案。在智能终端智能穿戴行业公司为国际巨头客户累计提供了3000余台/套的精密焊接自动化设备; 在风光储新能源行业, 以选择性波峰焊为抓手为功率模块和器件提供各种高可靠性焊接工艺和设备; 在新能源汽车行业, 为整车厂和tier1客户提供可靠焊接&焊点检查的焊检组合一体化方案, 紧紧围绕焊接的精密和可靠两个核心不懈追求, 公司业务全面覆盖新能源/车、智能终端智能穿戴、半导体封装和精密电子(医疗电子、数据通信)等众多行业应用领域。

近几年, 随着制造业向国外转移, 公司不断扩展全球视野, 提升国际化意识, 分别在日本、越南、泰国、印度和墨西哥设立子公司或办事处, 为当地客户提供及时、全面的服务。

## C 目录 Contents



智能锡焊 01~44



烟雾净化 45~60



解焊返修 61~88



静电防护 89~106



测试仪器 107~114



BGA返修 115~138



# 索引



智能锡焊	TS11	TS8+	TS10+	TS1	TS1200	TS1100	TS2200	TS2300C	TS2400	203H
	P.04	P.05	P.05	P.07	P.08	P.11	P.13	P.13	P.13	P.15
	205	203D	203H+	205H+	303D	3202/3205	503/504	969D+	969A+	969B+
	P.15	P.16	P.17	P.17	P.18	P.19	P.21	P.22	P.22	P.22
	236	3104	310/301X	焊咀						
	P.23	P.23	P.29	P.30						
无铅锡炉	100-4C	100-6CA	100-15S							
	P.43	P.43	P.44							
	373E	372FF	373C	375A+/375B+	376D	376DI-150	300A/300B	300C/300D	372B	
	P.24	P.24	P.24	P.25	P.26	P.26	P.27	P.27	P.28	
智能出锡台	191AF+	191AD	192	191FT	196	196C				
	P.39	P.39	P.40	P.41	P.42	P.42				
	6601	6602	6611	6612	6601L	6101B	6301	TF9/TF9-S	TF2	6211
	P.49	P.49	P.49	P.49	P.51	P.52	P.52	P.53	P.54	P.55
温度测试仪	TR1300	TR1300A	TR1350	861Pro	TR1	TR1100	861DW	855PG	856AX	856AE
	P.62	P.64	P.64	P.65	P.66	P.67	P.68	P.69	P.70	P.70
	856AD	713	712	885W	2020+/2020D+	707D+	708D+/709D+	957D+/959D+	862DW+/862DA+	990A+/990AD+
	P.70	P.71	P.71	P.72	P.73	P.74	P.74	P.75	P.76	P.77
烟雾净化	201X	TV2	TS6	TS7	382A	381A	855T+	853D	870D	854D
	P.78	P.78	P.79	P.80	P.81	P.81	P.82	P.83	P.83	P.84
解焊返修										

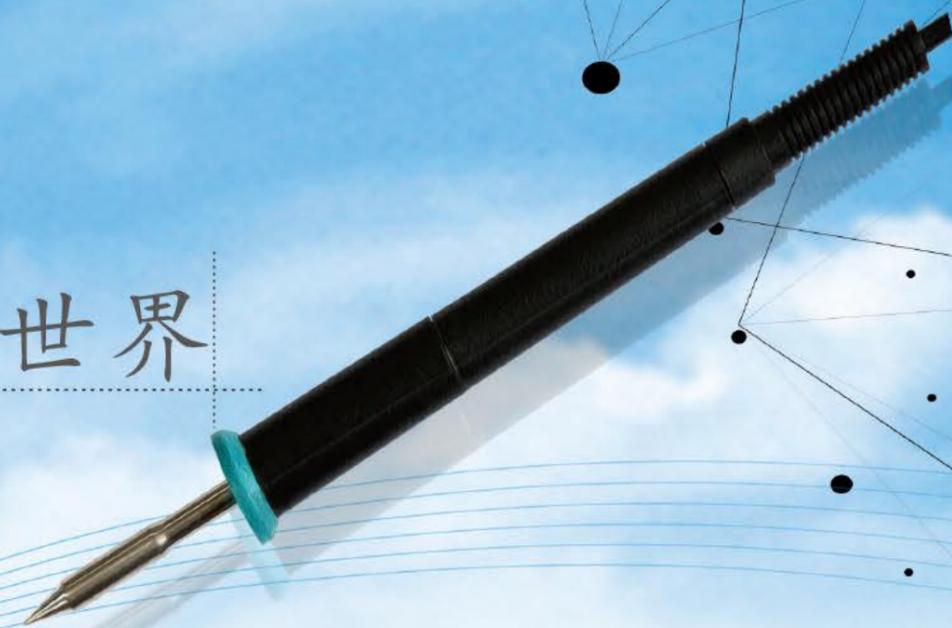
静电防护	854H	854M	800							
	P.84	P.85	P.86							
	TED1+	443系列	443C-2	443M-3	443A	443B	440A	440D	436	439
	P.92	P.93	P.95	P.95	P.96	P.94	P.97	P.97	P.98	P.98
	441B	447	442-2K	442-3K	445EF	4456EF	445E	445F	445D	445S
	P.99	P.100	P.100	P.100	P.101	P.101	P.102	P.103	P.104	P.104
	448	449	429							
	P.105	P.105	P.106							
测试仪器	492G	492E	193	498	495/495B	499D	499ZC	431	432A	RH1
	P.107	P.108	P.108	P.109	P.109	P.110	P.110	P.111	P.112	P.113
	982E	982B								
	P.114	P.114								
BGA返修系统	R30	R35	EA-L20	EA-H15+	EA-H00	EA-A10+	EA-A20	7610	7720	R00
	P.117	P.119	P.121	P.123	P.123	P.127	P.127	P.131	P.132	P.133
	EA-F16F	RTH1	3000/3000N							
	P.134	P.135	P.136							



# 电装智造

致力于为精密电子组装及半导体封装检测领域提供智能装备解决方案

## 焊接的世界



焊接无处不在。焊接，也称作熔接，是一种以加热、高温或者高压的方式接合金属或其他热塑性材料（如塑料）的制造工艺及技术。

金属的焊接，按其工艺过程的特点分为熔焊、压焊和钎焊三大类。

钎焊是指低于焊件熔点的钎料和焊件同时加热到钎料熔化温度后，利用液态钎料填充固态工件的缝隙使金属连接的焊接方法。钎焊分为硬钎焊和软钎焊。硬钎料熔点在450℃以上，常用的钎料有铜基、银基、铝基、镍基等合金。软钎料熔点在450℃以下，应用最广泛的软钎料是锡基合金，多数软钎料适合的焊接温度为200~400℃，钎剂为松香或助焊剂，加热方法常用烙铁加热，通常把这类钎焊称为软钎焊。

锡焊/Soldering为软钎焊的一种。

准备好，让我们启程，前往Soldering的世界！

**智能焊接工具设备**

- 智能锡焊
- 静电防护
- 解焊返修
- 银烧结
- BGA返修设备
- 测试仪器
- 烙铁焊
- AOI
- 点胶装置
- 烟雾净化
- 选择性波峰焊
- 螺丝锁付
- 点胶
- 激光焊
- 热压焊

**智能装备解决方案**

**智能制造解决方案**

在电子装联领域中,以锡合金为连接介质的焊接技术(简称锡焊技术)是一种能持续稳定实现电连通的基础技术,可用于焊接装联方式中各部件金属连接,可用于印刷连接方式中元器件与印刷线路板连接,还可用于导线连接方式中导线与端口或导线与部件连接,因此在电子制造领域中得到最基础和最广泛的运用。

## 影响锡焊状态的四要素

### 母材

一般是指PCB焊盘、元器件等被焊物,通常因镀层不同、散热性不同,对于焊接效果影响较大。

### 焊料

通常指锡膏、锡条、锡丝、锡球等,同时分为有铅、无铅、低温、高温焊料等。

### 四要素

### 助焊剂

辅助热传导  
去除氧化物,防止再氧化  
降低被焊接材质表面张力  
去除被焊接材质表面油污、增大焊接面积

### 热源

提供稳定的热源对焊点有较好的品质保证。

## 一、母材

母材一般是指PCB焊盘、元器件等被焊物。PCB通常受到镀层的不同、覆铜接地面积的大小导致散热性不同,对于焊接效果影响较大。上个世纪大部分PCB基本都是以单层板、双层板为主,21世纪后多层板逐步成为主流,包括现在被焊接的元器件,很多出于安全设计的考虑,器件本体散热性也越来越大,并且有的元件是利用跟PCB铜箔接触来散热,也增加了PCB接地面积,其焊接难度也持续增大。

## 二、焊料

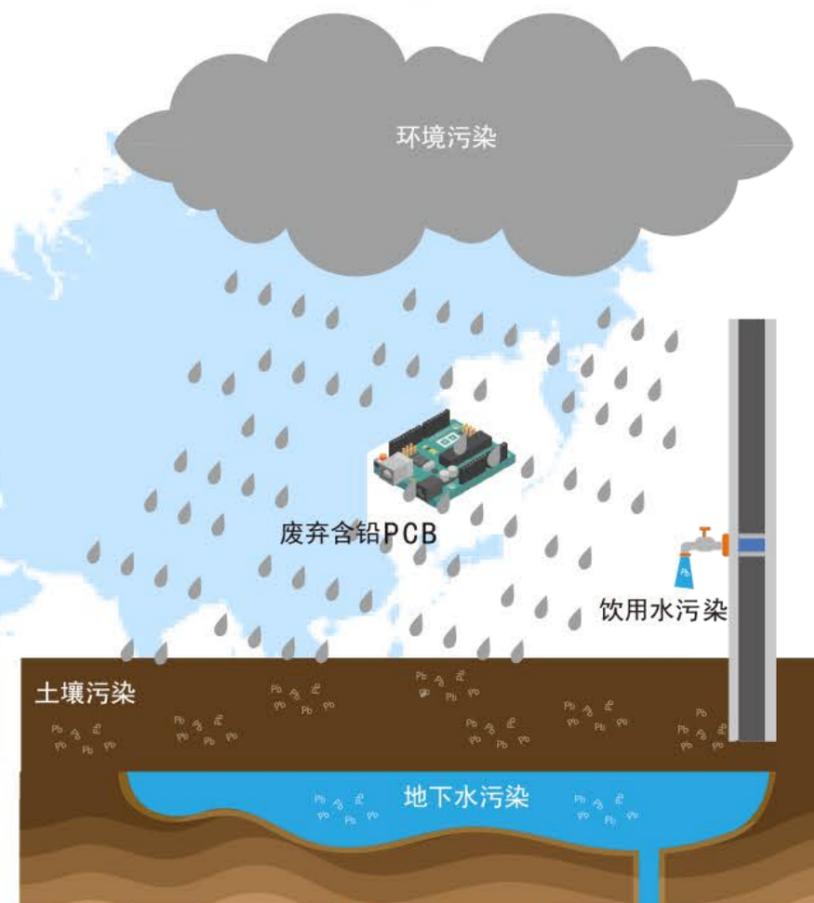
通常指锡膏、锡条、锡丝、锡球等,同时也分有铅、无铅、低温、高温等。

近百年以来全世界范围使用的一直是有铅焊锡。使用有铅焊锡的电子产品被废弃后,铅会通过雨水作用污染土壤,渗入地下水,导致饮用水被铅污染,最终被人体吸收。大量铅被人体吸收后,会干扰大脑和神经系统,同时对儿童的成长也会产生影响。随着大家越来越重视环境的破坏污染,2003年欧盟率先提出了无铅产品的要求,中国也在2006年7月1日开始在国内重点行业逐步推行无铅制程。考虑到产品的稳定性,部分特殊行业及产品享有一定时期的豁免权。其中四类金属有害物质的最高限量指标是铅(Pb)、汞(Hg)、六价铬(Cr 6+) ≤ 1000ppm、镉(Cd) ≤ 100ppm。

有铅焊料成分是锡、铅合成,一般常用的成分有Sn63 Pb37,熔点:183°C。

无铅焊料主要成分一般由锡、银、铜合成,常用的成分Sn99 Ag0.3 Cu0.7,熔点:217-227°C。为了解决无铅工艺焊接窗口变窄的难题,市场上也出现了无铅低温焊料,如锡铋合金。

## 有铅焊锡造成的环境污染



## 三、助焊剂

助焊剂的种类很多,大体上可分为无机、有机和树脂三大系列。

无机系列助焊剂的化学作用强,助焊性能非常好,但腐蚀作用大,属于酸性焊剂,使用后必须进行清洗,残留在被焊件上的卤化物会引起严重的腐蚀,因此这类助焊剂通常只用于非电子产品的焊接。

有机类助焊剂作用介于无机和树脂系列之间,也属于酸性水溶性助焊剂,可以用于电子装联中,但一般不用于SMT焊膏中,因为没有松香焊剂的粘稠性(起防止贴片元件位移的作用)。

树脂系列助焊剂在电子焊接中使用比例最大,松香型固态时呈非活性,只有液体时才呈活性,其熔点127°C活性可持续到315°C,锡焊的最佳温度为240°C-250°C,为适应不同场景,松香性助焊剂有液态、糊状和固态三种形态。固态的适用于烙铁焊,糊状适用于焊膏,液体适用于波峰焊。

## 四、热源

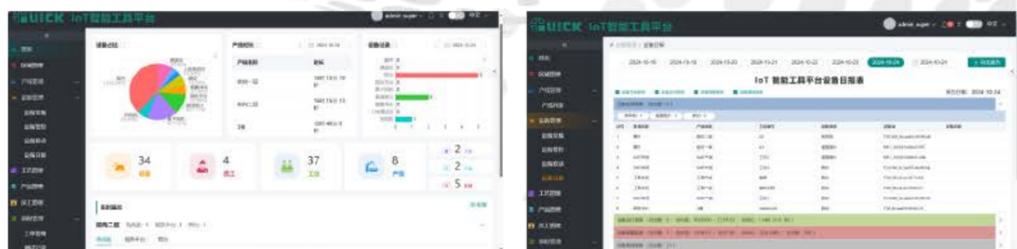
热源即选择合适的焊接方式提供稳定的焊接温度,前面两个锡焊因素(母材和焊料)是产品特性本身决定的,唯一能改变的是如何选择合适的焊接设备和焊接方式,提供稳定的温度,才能实现可靠的焊接来保证品质。快克拥有烙铁焊接、热风焊接、激光焊接、热压焊(HOTBAR)、锡丝定量熔滴焊、高频感应焊、选择性波峰焊等不同系列焊接方案。

# IoT智能工具管理平台

智能化·数字化·网联化



智能焊台·热风拆焊台·预热返修台·离子风机·烟雾净化+N



**数据存储:**记录所有工具设备的数据和设置操作日志。

**远程操控:**通过PC浏览器管理账户远程操控设备。

**平台联动:**数据可接入主流MES平台系统,有线/无线联接任选。

**角色分级:**根据不同管理实际需要,分级管理操作权限。

**区域管理:**支持企业全球不同区域工具设备统一接入平台管理。

## 智能无铅焊台

QUICK/TS11

QUICK



注 可替换焊咀详见P38页

### 特点

- 高清IPS液晶显示屏,三组温度记忆,快速切换温度。
- 90W智能功率,2秒极速升温,0.1秒回温。
- 焊咀(与发热芯一体)插拔式设计,接地性能可靠,焊咀更换便捷。
- 温度可选摄氏和华氏自由转换。
- 轻巧舒适的手柄,内置高精度振动动传感器,智能判断焊接状态,实现智能休眠自动关机。

### 规格

型号	QUICK TS11
功率	90W
显示类型	1.99寸 IPS液晶显示
工作电压	220V AC
温度范围	100°C~450°C
加热原理	电阻式
焊咀对地电势	<2mV
焊咀对地电阻	<2Ω
休眠时间范围	5s~99min
关机时间范围	1~240min
外形尺寸	116*149*93mm
重量	约 1.8 Kg

智能锡焊

烟雾净化  
解焊返修

静电防护

测试仪器

BGA返修系统

# 智能无铅焊台



## QUICK TS8+



注 可替换焊咀详见P32页

## QUICK TS10+



注 可替换焊咀详见P33页

### 特点

- 有线/无线工业物联
- 智能一体式焊咀
- 智能休眠感应
- 新一代防敲防锡溅烙铁架



### 2秒

极速升温不温冲

### 3通道

温度记忆功能, 多温阶快速切换

### 5秒

快速进入休眠模式, 可调范围至99分钟

### 60秒

自动关机设置, 可调范围至240分钟

### 300W

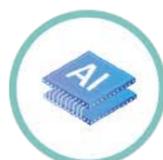
智能功率覆盖更多应用场景

### 200台

可选通讯模块实现互联监控, 对接MES

### 规格

型号	QUICK TS8+	QUICK TS8	QUICK TS10+	QUICK TS10
功率	150W		300W	
工作电压	AC 220V		AC 220V	
温度范围	100°C~450°C		100°C~500°C	
接地电阻	<2Ω		<2Ω	
对地电势	<2mv		<2mv	
手柄型号	TSS80A		TSS10	
加热原理	电阻式		电阻式	
焊咀型号	TSS08系列		TSS10系列	
焊咀/发热芯	一体式		一体式	
外形尺寸	137*170*114mm		137*210*115mm	
重量	约2.9Kg		约2.4Kg	
通讯功能	有	无	有	无
电脑管控	有	无	有	无



智能识别焊笔及焊咀型号



可设置振动辅助功能



人体工程学设计, 久握不疲劳



可存放多达4支常用型号焊咀



高温防溅罩, 减少锡珠锡渣飞溅



高温刮锡槽, 防敲击材质使用更安心



三温阶按钮, 工艺一触即达



LCD液晶屏, 数据清晰可见



隐藏式支架, 轻松调节工作视角



可选通讯模块, 实现无线物联

# 智能无铅焊台



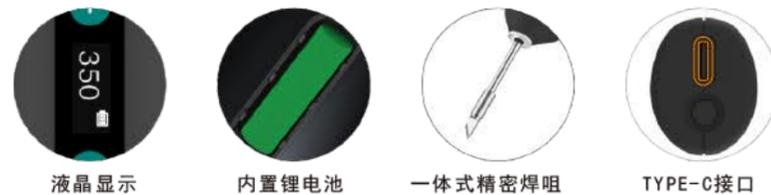
## QUICK/TS1 智能便携式烙铁



注 可替换焊咀详见P37页

### 特点

- 便携式设计, 内置锂电池。
- 一体式精密焊咀, 加热速度快。
- 液晶显示, 温度稳定, 控温精确。
- 内置休眠功能, 省电更安全。
- 具有温度数字式校准功能。



### 规格

型号	QUICK TS1
功率	10W
显示类型	OLED
电池类型	2600mAh / 3.7V / 18650锂电池
续航	30分钟 (注: 低电量提示 V-P)
温度范围	100~420°C
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)
外形尺寸	198*27*21mm
重量	约 0.2 Kg

## QUICK/TS1200



TSS02系列



插拔式焊咀

注 可替换焊咀详见P34页



智能识别手柄

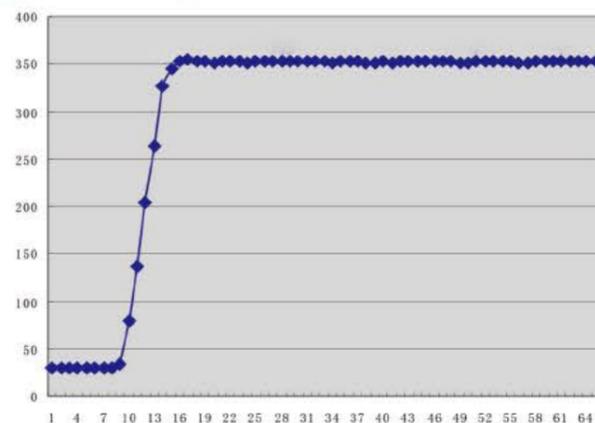


触控开关

- 传感器前置于发热芯顶端, 极速回温, 控温精确。
- 随着焊点大小的变化而智能分配输出功率, 功率可达**120W**。
- 快速切换3个不同温度点, 满足不同产品不同焊接工艺要求。
- 触摸按键外形美观、防水防潮、易操作、寿命长。
- 实时监测ESD接地功能, 确保焊接产品静电防护安全。
- 智能感应手柄, 触摸式即时休眠功能。
- 密码锁定功能, 有效保障生产工艺参数不被随意修改。
- 自动关机功能, 降低耗材成本, 节约能源。
- 华氏摄氏两种温标模式自由切换。
- 更贴心的安全保护设计, 应对突然的断电重启, 不经确认不会自行加热, 确保安全。
- 焊笔整体长度缩短, 更符合人体工学, 使用更舒适, 更适合精密焊接。
- 温度可设定分段加热, 特殊器件先预热再焊接, 降低敏感器件热冲击, 高效安全。
- 自动识别设计, 当手柄与主机不匹配时会报警提示。
- 软件开关机, 待机功率小, 不做无用功。

### QUICK TS1200性能测试

#### ▲ 升温速率测试 ● 仅8秒从室温升到350°C



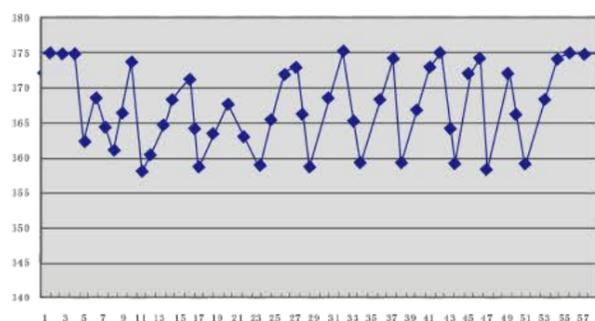
测试仪	FLUKE2625A
焊咀	TSS02-B
测温传感器	K型（在距焊咀尖端约1.5mm处测试）

焊点	10个
焊咀	TSS02-B
焊台温度	375°C
焊锡丝型号	Alpha SAC305 (96.5%Sn 3%Ag 0.5%Cu)
焊锡丝线径	ø1.0mm
焊锡量	每个焊点用锡量为30mm

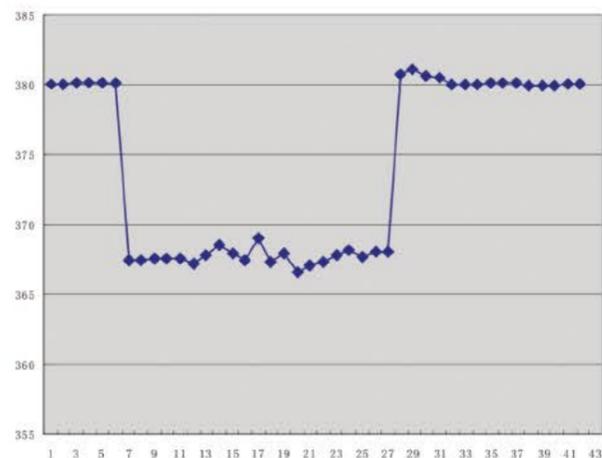


焊接速度测试仪

#### ▲ 连续焊接能力测试 ● 焊接10个焊点用时36秒



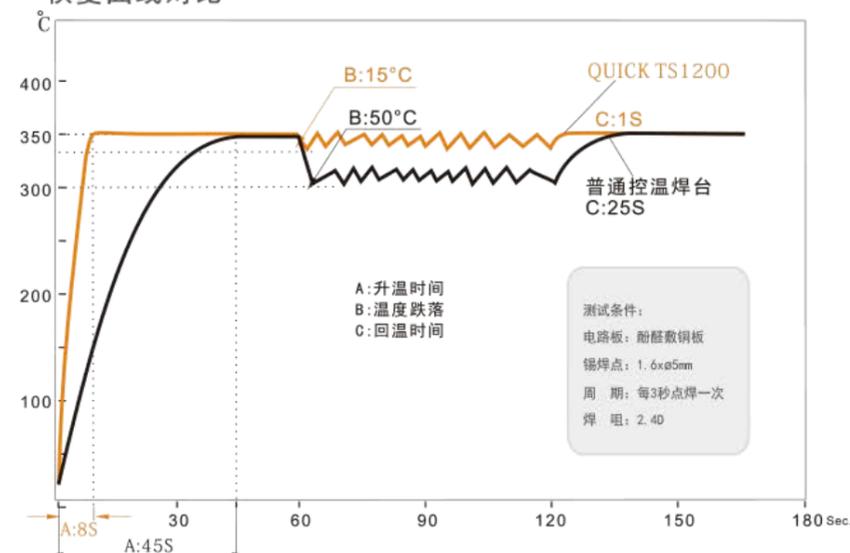
#### ▲ 回温能力测试（拉焊） ● 焊接最大温度降幅为12°C ● 仅需1秒回到设置温度



测试仪	FLUKE2625A
焊咀	TSS02-B
测温传感器	K型（在距焊咀尖端约1.5mm处测试）
焊台温度	380°C
焊锡丝型号	Alpha SAC305 (96.5%Sn 3%Ag 0.5%Cu)
焊锡丝量	ø1.0mm, 长度140mm



### 温升和热量恢复曲线对比



### 焊接管理软件



通过焊接软件可以方便的实现对多台焊台同一参数的设置，实现工艺的统一管理，焊台工艺参数的设置显得方便直观。



通过焊接软件可以实时查看温度变化曲线，查询历史温度数据，便于创建合理的焊接工艺和数据管控。

# 智能无铅焊台

QUICK TS1100



注 可替换焊咀详见P35页

## 特点

- 金属结构发热芯，牢固耐用。
- 智能分配输出功率，功率可达**90W**。
- 触摸按键外形美观、防水防潮、易操作。
- 快速切换3个不同温度点，满足不同产品不同焊接工艺要求。
- 密码锁定功能，有效保障生产工艺参数不被随意修改。
- 实时监测ESD接地功能，确保焊接产品静电防护安全。
- 更贴心的断电安全保护设计。
- 具有温度报警功能，华氏摄氏两种温标模式自由切换。
- 智能休眠功能，电容感应手柄唤醒。
- 自动关机功能，降低耗材成本，节约能源。



## 参数规格

产品图片		
型号	TS1100	TS1200 TS1200D
功率	90W	120W
加热原理	电阻式	电阻式
工作电压	AC 110V/220V	AC 110V/220V
温度范围	200~450°C	200~420°C
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)	±2°C (静止空气没有负载)
焊咀对地电阻	<2Ω	<2Ω
焊咀对地电势	<2mV	<2mV
手柄型号	TSS30A	TSS30B
发热芯型号	TSS10A	—
焊咀型号	960系列	TSS02系列
焊咀/发热芯	分体式	一体式
电脑管控	无	有 无
主要功能		
外形尺寸	112*153*93 (mm)	137*169*116 (mm)
重量	约2.3kg	约2.7kg

备注：TS1200D无电脑管控功能，CH3可分两个温区加热，适用于需要预热器件再焊接的工艺要求。

## 温度校准



# 智能无铅焊台



## QUICK TS2200



注 可替换焊咀详见P35页

## QUICK TS2300C



注 可替换焊咀详见P36页

### 特点

- 高频涡流发热，焊咀自身快速发热。
- 传感器前置设计，极速回温，控温精确。
- 智能分配输出功率，功率可达**150W**。
- 触摸按键外形美观、防水防潮、易操作。
- 快速切换3个不同温度点，满足不同产品不同焊接工艺要求。
- 密码锁定功能，有效保障生产工艺参数不被随意修改。
- 实时监测ESD接地功能，确保焊接产品静电防护安全。
- 更贴心的断电安全保护设计。
- 华氏摄氏两种温标模式自由切换。
- 智能休眠功能，电容感应手柄唤醒。
- 自动关机功能，节约能源。

## QUICK TS2400



注 可替换焊咀详见P38页

### 特点

- 传感器前置设计，极速回温，控温精确。
- 智能分配输出功率，功率可达**400W**。
- 触摸按键外形美观、防水防潮、易操作。
- 快速切换3个不同温度点，满足不同产品不同焊接工艺要求。
- 密码锁定功能，有效保障生产工艺参数不被随意修改。
- 实时监测ESD接地功能，确保静电防护安全。
- 更贴心的断电安全保护设计。
- 具有温度报警功能，华氏摄氏两种温标模式自由切换。
- 智能休眠功能，振动感应手柄唤醒。
- 自动关机功能，节约能源。
- 大功率，专为大焊点高热容量焊接设计。适用于汽车线束端子、电线电缆、马达、基站天线、IGBT模块、屏蔽盒、接地柱等大焊点的锡焊作业。



插拔式发热芯

### 参数规格

产品图片	TS2200		TS2300C		TS2400
型号	TS2200	TS2200D	TS2300C	TS2300D	TS2400
功率	90W		150W		400W
加热原理	高频涡流		高频涡流		高频涡流
工作电压	AC 110V/220V		AC 110V/220V		AC 110V/220V
温度范围	100~480°C		100~480°C		100~500°C
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)		±2°C (静止空气没有负载)		±2°C (静止空气没有负载)
焊咀对地电阻	<2Ω		<2Ω		<2Ω
焊咀对地电势	<2mV		<2mV		<2mV
手柄型号	TSS31A		TSS31B		TSS40D
发热芯型号	H1901A		H1205A		H206E
传感器型号	S1901A		S1205A		S9013G
焊咀型号	200系列		500系列		504系列
焊咀/发热芯	分体式		分体式		分体式
电脑管控	有	无	有	无	有
主要功能					
外形尺寸	137*169*116 (mm)		137*169*116 (mm)		190*190*134 (mm)
重量	约3.2kg		约2.1kg		约2.7kg

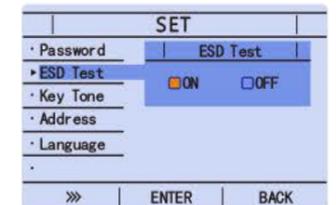
### 功能设置



同时按住2+3按键进入菜单



通道温度设定



ESD检测设定

# 智能无铅焊台



## QUICK/203H

## QUICK/205

## 参数规格



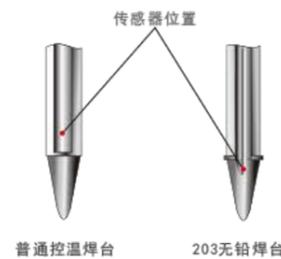
### 特点

- 耗材成本低，焊咀、传感器、发热体分体设计。
- 传感器前置设计，控温准确，回温迅速。
- 具有自动休眠功能，节省能源。
- 温度锁定功能，保证焊接工艺。
- 数字化温度校准，操作简单方便。
- 全金属铝型材外壳，散热性好，坚固耐用。
- 203D双工位设计，各焊台独立使用，大大节省有效空间。

### 示意图



### 传感器的位置比较



产品图片			
型号	QUICK 203H	QUICK 203D	QUICK 205
功率	90W	90W*2	150W
加热原理	高频涡流	高频涡流	高频涡流
工作电压	AC 110V/220V	AC 110V/220V	AC 110V/220V
温度范围	50~600°C	80~480°C	50~600°C
温度稳定度	±2°C(静止空气没有负载)	±2°C(静止空气没有负载)	±2°C(静止空气没有负载)
焊咀对地电阻	<2Ω	<2Ω	<2Ω
焊咀对地电势	<2mV	<2mV	<2mV
手柄型号	QUICK 20H-90	QUICK 20H-90	QUICK 902A
发热芯型号	H1203发热芯组件-90W	H1203发热芯组件-90W	H1205A发热芯组件
传感器型号	S1203	S1203	S1205A
焊咀型号	200系列	200系列	500系列
焊咀/发热芯	分体式	分体式	分体式
外形尺寸	131*150*105 (mm)	131*150*105 (mm)	131*195*104 (mm)
重量	约3.2kg	约2.7kg	约4.6kg

### 温度校准



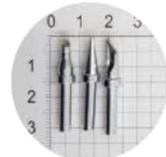
# 智能无铅焊台



## QUICK/203H+



注 可替换焊咀详见P35页



200系列

## QUICK/205H+



注 可替换焊咀详见P36页



500系列

### 特点

- 高频涡流加热，升温回温迅速，热量充足，热效率高，无铅焊接流畅。
- 传感器前置设计，反馈灵敏精准控温，发热芯插拔设计，维护更方便。
- LCD液晶显示，三通道温度存储，密码锁定温度，数字化温度校准，经典再升级。
- 智能休眠/关机功能，节能安全，延长整机、焊咀和发热芯等配件使用寿命。
- 向下兼容90W功率以下焊台，100~500℃温度范围，从容应对多种焊接场景。

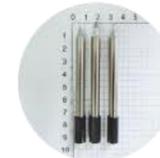
### 规格

型号	QUICK 203H+	QUICK 205H+
功率	90W	150W
显示类型	LCD液晶	
工作电压	AC 220V	
温度范围	100℃~500℃	
温度稳定度	±2℃（静止空气没有负载）	
工作环境温度	0~40℃	
焊咀对地电势	<2mV	
焊咀对地电阻	<2Ω	
焊咀型号	200系列	500系列
手柄型号	901E	902A
外形尺寸	131*165*110 (mm)	131*194*110 (mm)
重量	约3.1Kg	约4.5Kg

## QUICK/303D



注 可替换焊咀详见P36页



305系列

### 特点

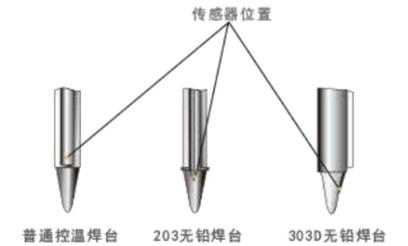
- 高频涡流加热，传感器前置设计，升温及回温速度迅捷。
- 新型可靠的焊咀接地系统，有效保证烙铁头对地漏电压及接地电阻符合国际标准。
- 手柄轻巧，手感舒适，发热芯、焊咀均为插拔式设计，更换方便。
- 采用带背光LCD、双温度显示，实时显示预设温度和实际温度。
- 数字化校准温度，操作方便且设有密码保护功能。
- 可根据需要设置温度上下限，实现温度超标报警。
- 可设定焊台休眠时间及关机时间。
- 特别适合无铅低温焊接。

### 规格

型号	QUICK303D
功率	120W
温度范围	50~500℃
温度稳定度	±2℃（静止空气没有负载）
焊咀对地电阻	<2Ω
焊咀对地电势	<2mV
休眠时间范围	0~99min
关机时间范围	0~99min
焊咀型号	305系列
外形尺寸	131*172*108 (mm)
手柄型号	903F
发热芯型号	H613
重量	约3.2kg



传感器的位置比较



普通控温焊台 203无铅焊台 303D无铅焊台

手柄大小比较图



普通手柄

303D手柄

# 智能无铅焊台



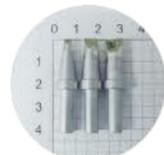
## QUICK/3202

## QUICK/3205



200G系列

注 可替换焊咀详见P37页



500系列

注 可替换焊咀详见P36页

### 特点

- 高频涡流加热，传感器前置设计。
- 内置智能温度补偿系统，温度精确稳定。
- 升温及回温速度迅捷，真正实现无铅焊接。
- 采用带背光LCD，双温度显示设计，可设置并存储三个温度点。
- 数字式温度校准，密码锁定温度，发热芯插拔设计，使用及维护更方便。
- 3202采用插拔式焊咀，使接地更可靠。
- 发热芯、传感器、焊咀分体式设计，耗材成本低廉。
- 焊咀清洁方式多样化选择（清洁海绵与金属幼丝球任意选择）。

### 示意图



接近焊咀尖部的传感器

高频涡流发热原理

插拔式设计，焊咀更换方便  
冷端接地，接地电阻绝不超标

发热芯插拔式设计  
日常维护便捷

温度智能补偿系统

### 参数规格

产品图片		
型号	QUICK 3202	QUICK 3205
功率	90W	150W
温度范围	100~550°C	100~550°C
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)	±2°C (静止空气没有负载)
工作电压	AC 110V/220V	AC 110V/220V
焊咀对地电阻	<2Ω	<2Ω
焊咀对地电势	<2mV	<2mV
发热方式	高频涡流	高频涡流
发热芯型号	H1901A	H1205A
手柄型号	901C      901D	902C      902A
焊咀型号	200G系列      200系列	500系列
外形尺寸	97*171*134 (mm)	97*171*134 (mm)
重量	约2.0kg	约2.0kg

### 特色



双温度显示



焊咀外罩一体式  
接地性能更可靠



双重接地  
静电防护

## QUICK 503



注 可替换焊咀详见P35页

## QUICK 504



注 可替换焊咀详见P35页

## QUICK 969D+



注 可替换焊咀详见P35页

### 特点

- 精致小巧, 节省工作台空间。
- 功率可达70W, 让焊接更流畅。
- 金属发热芯, 坚固耐用, 分体式设计, 耗材成本低。
- 采用耐高温硅胶线及配件, 让使用更安心。
- 采用全金属烙铁架设计, 搭配清洁球, 不损伤焊咀。
- 969A+采用隐藏式温度调节旋钮, 防止误触改变温度设置。
- 969B+采用LED数码管显示, 三通道温度存储, 密码工艺管控, 数字化温度校准。
- 969D+采用LCD液晶显示, 温度储存, 密码锁定温度, 数字化温度校准, 经典再升级。

## QUICK 969A+



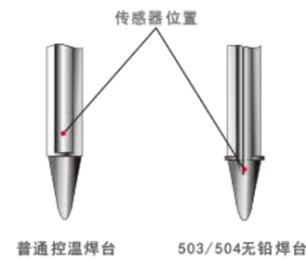
## QUICK 969B+



### 特点

- 耗材成本低, 焊咀、传感器、发热体分体设计。
- 传感器前置设计, 控温准确, 回温迅速。
- 具有自动休眠功能, 节省能源。
- 温度锁定功能, 保证焊接工艺。
- 数字化温度校准, 操作简单方便。
- 全金属铝型材外壳, 散热性好, 坚固耐用。

### 传感器的位置比较



普通控温焊台      503/504无铅焊台

### 规格

型号	QUICK503	QUICK504
功率	60W	90W
加热原理	高频涡流	高频涡流
工作电压	AC 110V/220V	AC 110V/220V
温度范围	50~600°C	50~600°C
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)	±2°C (静止空气没有负载)
焊咀对地电阻	<2Ω	<2Ω
焊咀对地电势	<2mV	<2mV
手柄型号	50H-60	50H-90
发热芯型号	H1203发热芯组件-60W	H1203发热芯组件-90W
传感器型号	S1203	S1203
焊咀型号	200系列	200系列
焊咀/发热芯	分体式	分体式
外形尺寸	100*156*139 (mm)	100*156*139 (mm)
重量	约2.4kg	约3.2kg

### 规格

型号	QUICK 969A+	QUICK 969B+	QUICK 969D+
功率		70W	
显示类型	刻度指示	LED数码管	LCD液晶
工作电压		AC 220V	
温度范围	200°C~450°C		100°C~480°C
温度稳定度		±2°C (静止空气没有负载)	
工作环境温度		0~40°C	
焊咀对地电势		<2mV	
焊咀对地电阻		<2Ω	
焊咀型号		960系列	
手柄型号		901RAA	
外形尺寸		87*140*123 (mm)	
重量		约1.7Kg	

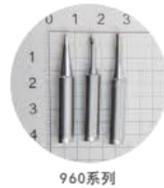
# 自动控温焊台

**QUICK 236**



注 可替换焊咀详见P35页

**QUICK 3104**



注 可替换焊咀详见P35页

## 特点

- 采用耐高温发热芯，寿命长。
- 升温迅速，温度补偿快，温控精确、稳定。
- 可配用多款长寿命通用型烙铁头，使用方便。
- 焊接烙铁轻巧，使用舒适。
- 外观新颖，结构牢固。
- 数字式校准温度，密码锁定温度保证工艺一致。
- QUICK3104可预设三个温度点，使用方便。

## 规格

型号	QUICK236	QUICK3104
功率	90W	80W
温度范围	80°C~480°C	100°C~450°C
温度稳定度	±2°C(静止空气没有负载)	±2°C(静止空气没有负载)
焊咀对地电阻	<2Ω	<2Ω
焊咀对地电势	<2mV	<2mV
焊咀型号	960系列	960系列
外形尺寸	105*156*128 (mm)	91*146*124 (mm)
发热芯型号	A1321	H1901R
手柄型号	907D	901RAA
重量	约2.5kg	约1.7kg

# 智能出锡台



**QUICK 373E** 自动出锡装置



**QUICK 372FF** 自动破锡装置



**QUICK 373C** 自动出锡装置



## 特点

- 全自动出锡、破锡，可选配多款焊台。
- 372FF带有全自动微孔破锡，防止焊接过程中的锡爆现象。
- 一键出锡功能，操作方便。
- 自动出锡与手动出锡模式可供选择。单手操作，焊接简单容易。
- 出锡速度、出锡时间、出锡间隔时间均可调，且设有可调的回锡功能，以减少焊锡的浪费。
- 可配置脚踏出锡开关及手动出锡开关。

## 规格

型号	QUICK373C	QUICK373E	QUICK372FF
破锡功能	无	无	有
功率	10W	20W	20W
电机	步进电机	步进电机	步进电机
出锡速度	2.7mm/s~27mm/s	2.7mm/s~27mm/s	2.7mm/s~27mm/s
出锡间隔时间	0~2.7s	0~2.7s	0~2.7s
回锡长度	0~25mm	0~25mm	0~25mm
出锡模式	自动(1~9)/手动(0)	自动(1~9)/手动(0)	自动(1~9)/手动(0)
锡丝直径	0.5/0.6/0.8/1.0/1.2 (mm)	1.2 (mm)~2.0 (mm)	0.6~2.0 (mm)
可用锡量	≤1kg	≤1kg	≤1kg
出锡控制方式	脚踏开关/手动开关	脚踏开关/手动开关	脚踏开关/手动开关
重量	约1.7kg	约2.5kg	约2.5kg

注 三款均为送锡装置，不包含烙铁手柄，需额外配置电焊台。购买373C/373E/372FF的同时，请选定焊台型号及锡丝直径导管长度大小。

## QUICK/375A+



### 特点

- 采用耐高温陶瓷发热芯，24V低压加热，安全可靠。
- RTD传感器控温，升温迅速，温度准确稳定。
- 全自动出锡功能，拨码式开关设计，设有回锡功能，以减少焊锡的浪费。
- 出锡速度、出锡量、出锡次数、出锡间隔时间均可设置。
- 脚踏开关控制出锡，自动、人控两种工作方式。
- 万向调节的焊接头，焊接方便。
- 375A+采用硬管出锡，375B+采用软管出锡。
- 375A+可配置脚踏出锡开关。
- 375B+可配置脚踏或手动出锡开关。
- 适用于接插件、连接器及其它特殊焊接工作。

### 规格

型号	QUICK375系列
功率	60W
加热原理	陶瓷电阻式发热
温度范围	200~480°C
锡丝直径	0.5/0.6/0.8/1.0/1.2 (mm)
出锡间隔时间	0~2.7s
出锡速度	约2.7mm/s~27mm/s (36°/s~360°/s)
出锡长度	0~150mm
回锡时间	0~0.9s (约0~25mm 固定速度: 360°/s)
出锡方式	自动(1~9)/手动(0)
可用锡量	≤1kg
手柄型号	907E
发热芯型号	A1321
焊咀	960系列
重量	约3.0kg

## QUICK/375B+



375A+金属出锡管

手动出锡导管



375B+出锡导管



引导管组合

## QUICK/376D



### 特点

- 烙铁采用高频发热原理，K型传感器控温，升温及回温速度极快。
- 微电脑控制，按键式调温、数字式温度校准并设有自动休眠功能。
- 自动与手动送锡模式可供选择，且出锡次数可设置。
- 出锡速度、出锡长度、出锡间隔时间均可调，且设有可调的回锡功能，以减少焊锡的浪费。
- 可配置脚踏出锡开关及手动出锡开关。
- 也可单独作为无铅焊台使用。
- 静电防护，能避免敏感电子零件因静电而受损坏。
- DI系列带有全自动微孔破锡，防止焊接过程中的锡爆现象。

### 规格

型号	QUICK376D	QUICK376DI	QUICK376D-150	QUICK376DI-150
功率	90W			150W
破锡功能	无	有	无	有
加热原理	高频涡流			
温度范围	50~600°C			
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)			
烙铁头对地电势	<2mV			
烙铁头对地电阻	<2Ω			
电机	步进电机			
出锡速度	约2.7mm/s~27mm/s (36°/s~360°/s)			
出锡长度	0~150mm			
出锡间隔时间	0~2.7s			
回锡时间	0~0.9s (约0~25mm 固定速度: 360°/s)			
出锡模式	自动(1~9)/手动(0)			
锡丝直径	0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/1.4 (mm)			
手柄型号	20H-90		902A	
发热芯型号	H1203发热芯组件-90W		H1205A	
焊咀	200系列		500系列	
重量	约4.4kg	约4.6kg	约4.2kg	约4.4kg

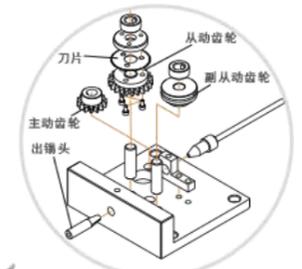
## QUICK/376DI-150



脚踏开关



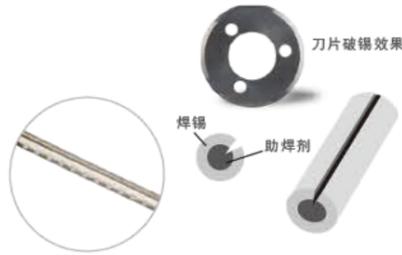
导管



微孔破锡结构图

# 自动卷锡装置

QUICK/300A   QUICK/300B   QUICK/300C   QUICK/300D



注 订购时请确定焊锡丝直径，以便准确地选配相应规格的刀片或锯片。

### 特点

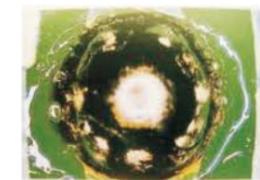
- 采用彩色液晶显示屏，功能参数一目了然。
- 自动破锡、绕锡，效率高。
- 破锡参数储存功能，便于直接调用，出锡速度可调。
- 自动V槽（打孔）破锡，可根据锡丝直径不同自由调节破锡深度。

### 规格

型号	QUICK300A	QUICK300B	QUICK300C	QUICK300D
破锡方式	刀片	锯片	刀片	锯片
功率	27W			
工作电压	AC 220V			
绕锡速度	1mm/s~50mm/s		60mm/s~230mm/s	
卷轴直径	12~50mm			
卷轴高度	10~80mm			
电机	步进电机			
锡线直径	0.6~1.2mm		0.6~1.6mm	
外部尺寸	500*300*340mm		437*286*402mm	
重量	约 13 Kg		约 14.2 Kg	

# 智能出锡台

QUICK/372B 破锡机



使用前



使用后

### 特点

- 利用经过特殊设计的刀状齿轮在锡丝上压出小孔，使助焊剂在焊台加热时气化，从孔中溢出，有效的减少“锡爆”现象的产生，大幅度降低了锡球的出现，避免了焊接锡珠的产生和飞溅。
- 快速激活助焊剂创造理想焊接环境，增强焊料的可焊性及流动性，使焊接面光滑整洁。
- 避免焊接后的清洗过程，有效减少不良品。
- 机身小巧，节省空间。

### 规格

型号	QUICK372B
功率	6W
适用锡丝直径	0.8~1.2mm（可根据客户定制）
外形尺寸	85*180*127（mm）
重量	约1.7kg（包括脚踏开关）

# 智能出锡台

## QUICK/310 焊咀清洁器



### 特点

- 能有效清除焊咀上的氧化物，不损伤焊咀。
- 使用还原膏时，不仅可以清除氧化物，而且可以使焊咀恢复光亮，并重新上锡。
- 体积小，操作简单。
- 310X更多功能：
  - 自动感应式清洁焊咀。
  - 胶木耐高温焊笔放置区，可兼容多款规格焊笔。
  - 分体式结构，抽屉式锡渣盒，便于清洁维护。
  - 硅胶防护罩，避免锡渣飞溅。
  - 低压24V供电，静电接地，安全可靠。

### 规格

型号	QUICK310	QUICK310X
功率	5W	5W
工作电压	AC 220V	DC 24V
启动方式	手动开关	光电感应
外形尺寸	70*122*117 (mm)	142*79*140 (mm)
重量	约0.8kg	约1.5kg

## QUICK/310X 焊咀清洁器



# 焊咀的选择



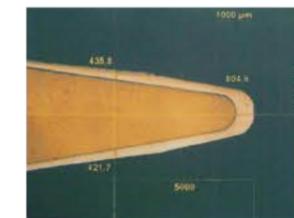
正确的选择焊咀的尺寸和形状是非常重要的，合适的焊咀能使工作更有效率以及增加焊咀的耐用程度。焊咀的大小与热容量有直接关系，进行连续焊接时，使用越大的焊咀，温度跌幅越小。此外，因为大焊咀的热容量更高，焊接时相对能够使用比较低的温度，焊咀就不易氧化，相对延长了使用寿命。一般来说，焊咀尺寸的选择以不影响邻近元器件为标准。选择能够与焊点充分接触的几何尺寸，能提高焊接效率。

头型内容	I型(尖型)	B型(圆锥形)	D型(一字批咀形)	C型(马蹄型)	K型(刀型)
特点	焊咀尖端细小	B型焊咀无方向性，整个焊咀前端均可进行焊接	用批咀部分进行焊接	用焊咀前端斜面部分进行焊接，适合需要多锡量之焊接	使用刀形部分焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途焊咀
应用场合	适合精细之焊接，或焊接空间狭小之情况，也可以修正焊接芯片时产生之锡桥	适合一般焊接，无论大小的焊点，都可使用B型焊咀	适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境	C型焊咀应用范围与D型焊咀相似，例如焊接面积大，粗端子，焊点大的情况适用	适用于SOJ、PLCC、SOP、QFP、电源、接地元件，修正锡桥，连接器等焊接
图示					

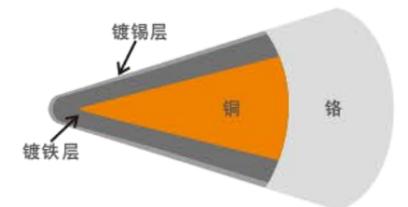
### 焊咀的使用及保养

- 第一次新的焊咀使用时，设置250~280℃给焊咀加锡保护。
- 根据焊点大小正确选择合适的焊咀尺寸。
- 防止焊咀氧化，放回烙铁架之前应先上一层新鲜的焊锡。
- 清洁海绵不宜太多水份，可以使焊咀得到良好的清洁效果，同时避免焊咀快速降温；使用非湿润的清洁海绵，会使焊咀受损而导致不上锡。
- 焊咀使用不当氧化后，不要通过打磨的方式来清洁表面镀层，请使用金属幼丝或复活膏在低温下（250~280℃）清洁焊咀。
- 焊接时勿重力施加在焊咀上并避免往同一处上锡使用。
- 尽量使用低温焊接，一般焊接温度控制在320~380℃，如果需要设置高温才能焊接，请分析焊台和焊咀的选择是否匹配。

### 焊咀除氧化步骤



- 铜--作为导热体，是焊咀的主要成分。
- 铁--起抗腐蚀的作用，是焊咀寿命的关键。
- 铬--不沾锡材料，防止使用过程中烙铁头本体爬锡。
- 锡--焊咀前端熔锡部位，防止焊咀氧化。



# 焊咀的选择



## 根据焊盘直径



根据焊盘直径

### D ≤ 1mm

焊台功率: 60-120W  
焊接方式: 点焊  
推荐型号: B/J/0.8D/1.2D/0.8C/1C/SK/K



### D = 1-2mm

焊台功率: 60-120W  
焊接方式: 点焊  
推荐型号: B/J/1.2D/1.6D/2C/SK/K



### D = 2-5mm

焊台功率: 90-150W  
焊接方式: 点焊  
推荐型号: 2.4D/3.2D/4.2D/3C/4C/5C/K



### D = 5-8mm

焊台功率: 150-300W  
焊接方式: 点焊  
推荐型号: D/6D/8D/5C/6C/8C

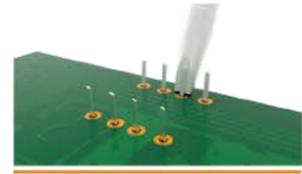


### D ≥ 8mm

焊台功率: 150-300W  
焊接方式: 点焊  
推荐型号: 8D/10D/15D/8C/10C/15C



## 根据器件类型



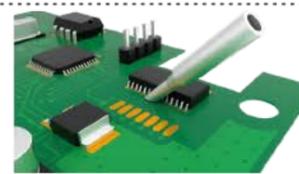
### DIP

焊台功率: 90-120W  
焊接方式: 点焊/拖焊  
推荐型号:  
(点焊) B/1.2D/1.6D/2.4D/2C  
(拖焊) K/SK/3C/4C/



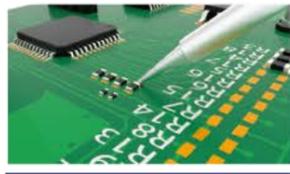
### QFP

焊台功率: 90-120W  
焊接方式: 点焊/拖焊  
推荐型号:  
(点焊) B/0.8D/1.2D/J/0.8C/  
(拖焊) K/SK/2C/3C/4C



### SOP

焊台功率: 90-120W  
焊接方式: 点焊/拖焊  
推荐型号: (点焊) B/0.8D/1.2D/J/0.8C  
(拖焊) K/SK/2C/3C/4C



贴片电容电阻  
焊台功率: 60-120W  
焊接方式: 点焊



规格: 0603 推荐型号: B/0.8D/1.2D/J/0.8C/1C



规格: 0402 推荐型号: B/I/0.8D/0.8C/J



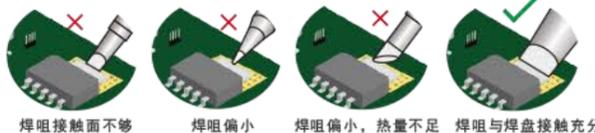
规格: 0201 推荐型号: I/J

### MOS管

焊台功率: 90-120W  
焊接方式: 点焊  
推荐型号:  
(点焊) K/3.2D/4.2D/4C/5C



焊咀使用原则:  
焊咀温度不宜过高, 不宜受力, 过高的温度使助焊剂挥发, 焊点品质下降。  
焊咀选择应接近焊盘尺寸, 使焊咀充分接触焊盘。  
焊咀宜大不宜小, 条件下宜短不宜长。



## QUICK TS8、TS8+系列可替换焊咀

圆形	TSS08-I	TSS08-I-01	TSS08-J-01	TSS08-B	
C型 (马蹄型)	TSS08-1C	TSS08-2C	TSS08-3C	TSS08-4C	TSS08-3CM
D型 (批咀型)	TSS08-0.8D	TSS08-1.2D	TSS08-1.6D	TSS08-2.4D	TSS08-3.2D
K型 (刀型)	TSS08-SK	TSS08-SK-01	TSS08-K		
精密焊咀	TSS08C-I	TSS08C-J	TSS08C-SK		
定制锡锅	TSS08-141206-01	TSS08-141406-01	TSS08X-171006-01		

## ▲ QUICK TS10常规尺寸可替换焊咀

圆型	TSS10C-B	TSS10C-B-01	TSS10C-B-02	K型 (刀型)	TSS10C-K	TSS10C-SK
C型 (马蹄型)	TSS10C-1C	TSS10C-2C	TSS10C-3C			
	TSS10C-1.2D	TSS10C-1.6D-01	TSS10C-1.6D-02	TSS10C-2.4D		
D型 (批咀型)						
	TSS10C-3.2D-01	TSS10C-5D	TSS10C-6D	TSS10C-8D		

## ▲ QUICK TS10高热容量可替换焊咀

圆型	TSS10B-B	TSS10B-4B				
C型 (马蹄型)	TSS10B-4C	TSS10B-6C				
D型 (批咀型)	TSS10B-1.6D	TSS10B-4D	TSS10B-6D	TSS10B-8D-01	TSS10B-10D-01	
	TSS10B-10D	TSS10B-12D	TSS10B-16D	TSS10B-6.5DU-01	TSS10B-7.5DU-01	
	TSS10B-10DU-01	TSS10B-3DV1-01				
K型 (刀型)	TSS10B-K					

## ▲ QUICK TS1200可替换焊咀

圆型	TSS02-I	TSS02-I-02	TSS02-B	TSS02-2B	TSS02-J-01
C型 (马蹄型)	TSS02-0.8C	TSS02-1C	TSS02-2C	TSS02-3C	TSS02-4C
	TSS02-0.8D	TSS02-1.2D	TSS02-1.6D	TSS02-2.4D	TSS02-3.2D
D型 (批咀型)					
	TSS02-4.2D	TSS02-6.5D	TSS02-10D-01	TSS02-20D-01	TSS02-1.6H-01
K型 (刀型)	TSS02-SK	TSS02-K	TSS02-4.2DK-01		
定制	TSS02-50N21H16-01	TSS02-65N35H22-01	TSS02-70P-01		
	TSS02-140P-01	TSS02-160P-01	TSS02-185P-01		

▲ QUICK TS1100 236 969 967 375A+ 375B+ 3104系列可替换焊咀

<b>圆型</b>	960-1	960-B	960-LB	960-2B	960-J
<b>C型 (马蹄型)</b>	960-0.8C	960-1C	960-2C	960-3C	960-4C
<b>D型 (批咀型)</b>	960-0.8D	960-1.2D	960-1.6D	960-2.4D	960-3.2D
<b>K型 (刀型)</b>	960-SK	960-K			

▲ QUICK TS2200 203H 503 504 203D 376D 可替换焊咀

<b>圆型</b>	200-1	200-B	200-LB	200-2B	200-J
<b>C型 (马蹄型)</b>	200-0.8C	200-1C	200-2C	200-3C	200-4C
<b>D型 (批咀型)</b>	200-0.8D	200-1.2D	200-1.6D	200-2.4D	200-3.2D
<b>K型 (刀型)</b>	200-SK	200-K	200-LK		

▲ QUICK303D可替换焊咀

<b>圆型</b>	305-1	305-B	305-LB	305-2B	
<b>C型 (马蹄型)</b>	305-1C	305-2C	305-3C	305-4C	305-5C
<b>D型 (批咀型)</b>	305-0.8D	305-1.2D	305-1.6D	305-2.4D	305-3.2D
<b>K型 (刀型)</b>	305-SK	305-K	305-LK		

▲ QUICK TS2300 205 3205 376D-150可替换焊咀

<b>圆型</b>	500-B	500-B-01	500-2B		
<b>C型 (马蹄型)</b>	500-3C	500-4C	500-5C	500-6C	500-8C
<b>D型 (批咀型)</b>	500-3.5D	500-5D	500-8D		
<b>K型 (刀型)</b>	500-SK	500-K	500-4DK		

### ▲ QUICK3202 713可替换焊咀

<b>圆型</b>	200G-I	200G-B	200G-LB	200G-2B	200G-J
<b>C型 (马蹄型)</b>	200G-0.8C	200G-1C	200G-2C	200G-3C	200G-4C
<b>D型 (批咀型)</b>	200G-0.8D	200G-1.2D	200G-1.6D	200G-2.4D	200G-3.2D
<b>K型 (刀型)</b>	200G-SK	200G-K			

### ▲ QUICK TS1 可替换焊咀

<b>圆型</b>	SS1-B	SS1-I	SS1-J
<b>C型 (马蹄型)</b>	SS1-3C		
<b>D型 (批咀型)</b>	SS1-1.6D	SS1-2.4D	
<b>K型 (刀型)</b>	SS1-SK		

### ▲ QUICK TS11可替换焊咀

<b>C型 (马蹄型)</b>	TSS11-1C	TSS11-2C	TSS11-3C	<b>K型 (刀型)</b>	TSS11-SK
<b>D型 (批咀型)</b>	TSS11-0.8D	TSS11-1.2D	TSS11-1.6D	TSS11-2.4D	TSS11-3.2D
<b>圆型</b>	TSS11-B	TSS11-I	TSS11-I-01	TSS11-J	TSS11-J-01

### ▲ QUICK TS2400系列可替换焊咀

<b>C型 (马蹄型)</b>	504-2C	504-6C	504-8C	504-10C	
<b>D型 (批咀型)</b>	504-2.4D	504-3.5D	504-3.5DV2-01	504-5D-01	504-6D
	504-6DU	504-7.5DU-01	504-8D	504-8D-02	504-10D
	504-10DU	504-12D	504-20D-01		
<b>K型 (刀型)</b>	504-K	<b>圆型</b>	504-2B	<b>凹型</b>	504-A-86N40H-16-01

# 温度测试仪

## QUICK/191AF+ 温度测试仪



- 扫码识别
- 自动存储
- WiFi通讯
- 485通讯

### 特点

- 采用高精度数字温度传感芯片，温度显示分辨率0.1°C。
- 2.8寸彩色触摸屏，内置3000mAh大容量充电锂电池，1G数据存储空间。
- 二维码和条形码扫描识别，扫码快速获取焊台信息，温度数据匹配存储。
- 支持自动关机、休眠、暗屏等省电功能，支持摄氏、华氏单位切换。
- 配备RS485通讯接口，支持RS485联机及焊台校温功能。
- TYPE-C接口，用于充电和连接电脑导出测试数据。

## QUICK/191AD 温度测试仪



温度校准示意

### 规格

型号	QUICK 191AF+	QUICK 191AF	QUICK 191AD
温度范围	0~800°C		0~800°C
分辨率	0.1°C/1°F		1°C/1°F
精度	±1.5°C		±5°C
自动关机时间范围	5/10/15min		1~240min
传感器类型	K型热电偶		K型热电偶
显示	液晶显示屏 2.8 英寸电容屏		LCD显示 a) 电池电压低警告显示B b) 传感器损坏显示1
电源	TYPE-C充电接口		9V电池
USB 通讯	TYPE-C		
充电输入	DC 5V 1.5A		
存储空间	1Gb		
外形尺寸	81*150*35.5 (mm)		83*146*37 (mm)
环境温度	0~40°C		0~40°C
通讯功能	WiFi/RS485	RS485	-
重量	约0.28kg (包括电池)		约0.2kg (包括电池)

# 温度测试仪

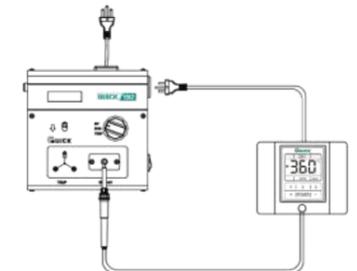
## QUICK/192 焊台测试仪



### 特点

- 精确测试焊咀温度、对地电势及对地电阻。
- 二合一设计，可以选配探针测量锡炉或其他液体温度。
- 采用高可靠性微电脑检测，精度高。

### 测试示意图



### 规格

型号	QUICK 192	
温度	分辨率	1°C/1°F
	测量范围	0~600°C (32~1200°F)
	精度	±3°C/±6°F
电压	分辨率	0.1mv
	测量范围	0~90mv (AC)
	精度	± (3%+2个字)
阻抗	分辨率	0.1Ω
	测量范围	0~90Ω
	精确度	± (1%+2个字)
显示	液晶体	3½液晶数字显示
	超过范围	□□□□
功率	2W	
外形尺寸	150*150*50 (mm)	
环境温度	0~40°C 相对湿度 0~80%	
重量	约1.0kg	

# 温度测试仪

## QUICK/191FT 温度测试仪



### 特点

- 7英寸可触摸液晶显示屏，显示清晰、操作便捷。
- 屏幕支持节能模式，熄屏时间可设定。
- 采用高速32位Cortex-M4处理器，性能更稳定。
- 支持6路K、E型温度传感器，通道间完全隔离。
- 温度波形曲线可进行放大、缩小及数据分析。
- 配置大容量锂电池，待机时间更长。
- 支持屏幕截图波形数据文件、保存、导出功能（仅TYPE-C版支持）。
- TYPE-C/DC3.5充电接口（可选）。



TYPE-C充电



DC充电

### 规格

型号	QUICK191FT
液晶显示屏	7英寸电容屏
充电接口	TYPE-C
充电输入	DC 5V-2A
测温通道	6通道
采样间隔	10ms~10s
传感器类型	K/E型
测温范围	0~800°C
温度分辨率	0.1°C/1°F
测温精度	±1.0°C
存储空间	1Gb
尺寸	188*122*38 (mm)
重量	约 0.9 kg

# 风枪温度测试仪

## QUICK/196

## QUICK/196C



网络通讯接口



手柄调节支架

### 特点

- 专业的热风拆焊台温度测试仪，传感器准确快速测量风口温度。
- 196C具备网络通讯接口联机新款TR系列智能风枪实现自动校准温度。
- 设有自动关机功能，关机时间可以设定。
- 设有[MAX HOLD]记录最高温度的功能。
- 摄氏度和华氏度可以转换。
- 可根据不同类型风枪，更换测试接口。



注 仅TR1350+196C支持自动温度校准，无需人工介入。

### 适用机型

产品照片				
测试机型	850/990系列	856AD/861DA	860/TR1100	861DW/856AE
测试接口	196-N1	196-N2	196-N3-A	196-NK

### 规格

型号	QUICK196		QUICK196C	
	摄氏型(°C)	华氏型(°F)	摄氏型(°C)	华氏型(°F)
分辨率	1°C	1°F	1°C	1°F
温度范围	0~800°C	32~1500°F	0~800°C	32~1500°F
精度	±5°C	±10°F	±5°C	±10°F
自动关机时间范围	001~240min		001~240min	
传感器类型	K型热电偶		K型热电偶	
显示	LCD显示 a) 电池电压低警告显示B b) 传感器损坏显示1		LCD显示 a) 电池电压低警告显示B b) 传感器损坏显示1	
电源	9V电池		9V电池	
外形尺寸	200*137*78 (mm)		200*137*78 (mm)	
环境温度	0~40°C		0~40°C	
重量	约1.0kg (包括电池)		约1.0kg (包括电池)	

## QUICK 100-4C



④ 100-4C为纯钛锅材料

## QUICK 100-6CA



## QUICK 100-15S



④ 纳米陶瓷，防腐耐用。

### 特点

- 传感器闭环控温，过零触发，不污染电网。
- 采用耐腐蚀、耐高温的合金材料，寿命长，适用于无铅作业。
- 锡炉保护挡板，防止锡渣进入机器内部，方便清洁保养。
- 小容量设计，更适合于线束焊接前的搪锡以及中小型接插件的拆焊。

### 规格

型号	QUICK100-4C	QUICK100-6CA
功率	200W	400W
锡锅尺寸	∅36*32(H)mm	∅54*38(H)mm
可用锡量	约0.3kg	约0.7kg
温度范围	150~500°C	150~450°C
温度稳定度	±5°C(静止空气没有负载)	±5°C(静止空气没有负载)
外形尺寸	150*90*75(mm)	190*114*74(mm)
重量	约0.9kg	约1.3kg

### 特点

- 采用传感器闭环控温，过零触发，不污染电网。
- 采用耐腐蚀、耐高温的合金材料，喷涂高温纳米陶瓷，寿命长，适用于无铅作业。
- 升温迅速，温度准确，稳定。
- 温度采用LCD显示，直观。
- 温度采用数字校准，使用简单、方便。
- 大容量设计，更适合于小型PCB的浸焊。
- 定制异型喷嘴，可用于PCB上卡槽插座的快速拆焊。

### 规格

型号	QUICK100-15S
功率	600W
锡锅尺寸	98*130*58(mm)
可用锡量	约6kg
温度范围	100~450°C
温度稳定度	±5°C(静止空气没有负载)
外形尺寸	334*208*114(mm)
重量	约4.2kg

### 操作示意图



浸焊小PCB

# 烟雾净化过滤系统

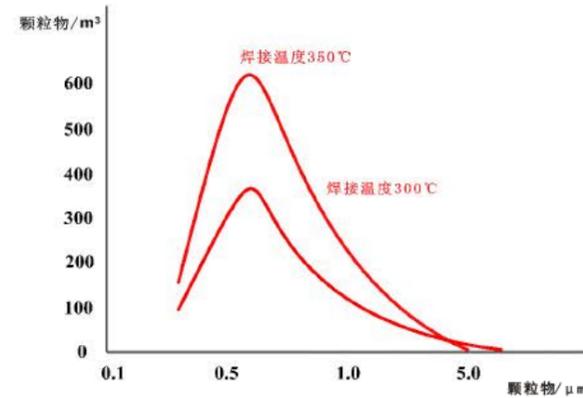
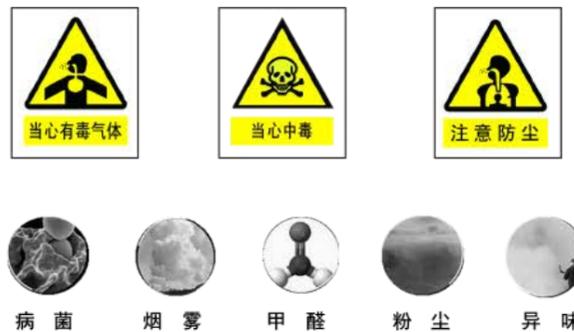


## 焊接烟雾对人体的危害

如今许多工作环境，包括焊接、点胶、激光等应用场所会产生各种颗粒物与有害气体，极易造成人体伤害。其中无铅焊接应用广泛，人们普遍认为安全且环保，但它仍会产生很多焊烟排放物。为了提高工作效率，焊接过程中会使用更多助焊剂，环境温度也随之升高，从而产生更多细小的颗粒物与有害气体。

目前很多国家法律规定在这样的环境中需配备相关净化设备，将有害物质从空气中清除，避免造成有害影响。其中大颗粒物相对容易被捕集，而细颗粒物比较难，如果去除这些有害物质必须选择正确的净化设备，它既能有效分离颗粒物与有害气体，又将清洁后的空气循环到工作场所，节省了能源，还降低了成本。

随着焊接温度的升高越容易产生细颗粒物，烟雾的污染浓度也就越高，当焊接温度达到300°C与350°C时，颗粒物也会随之发生变化，如下图所示：



### 过滤装置

#### 一、初效过滤

起到预过滤作用，滤除较大颗粒物、悬浮物。特点是经济实用，初阻力低，容尘量大，有弹性，安全环保，使用方便。

#### 二、中效过滤

用于主效过滤器的前端过滤，滤除较小颗粒物、悬浮物。以减少高效过滤的负荷，起到保护及延长使用寿命的作用，特点是经济环保、阻力低、高容尘量大、结构紧凑，实用且更换方便。

#### 三、高效过滤

一般用于各种过滤系统的末端过滤，捕集0.3μm以上的颗粒粉尘以及各种悬浮物，净化效率可达99.97%。特点是过滤面积大、效率高、阻力低、容尘量大、结构紧凑，实用且更换方便。

#### 四、气体过滤

用于吸附前端过滤器中无法去除的化学物质、细菌、水份以及泄漏过来的小分子有机物等污染性物质，同时还起到净化有害气体的作用，使其成为清洁空气，有毒异味气体的过滤程度达到99.93%，其特点是吸附力强、重量轻、安装方便。

### 检测报告

检测仪器：紫外-可见分光光度计 UV-2800H  
 原子吸收光谱仪 AAS SOLAAR-M6  
 电感耦合等离子体发射光谱仪 IRIS Intrepid II XSP

采样位置	检测项目	检测标准	职业接触允许浓度 (MG/M3)	检测值
过滤前 吸烟口	颗粒物	GB 5847-85	8	88.6
	锡及其化合物	GBZ/T 160.1-2004	0.09	5
	铅烟及其化合物	GBZ/T 160.1-2004	0.38	0.09
过滤后 出风口	颗粒物	GB 5847-85	8	0.37
	锡及其化合物	GBZ/T 160.1-2004	0.09	0.05
	铅烟及其化合物	GBZ/T 160.1-2004	0.38	0.005

### 净化效果示意图



树立**环保**理念，创建**绿色**空间

智能锡焊  
烟雾净化  
解焊返修  
静电防护  
测试仪器  
BGA返修系统

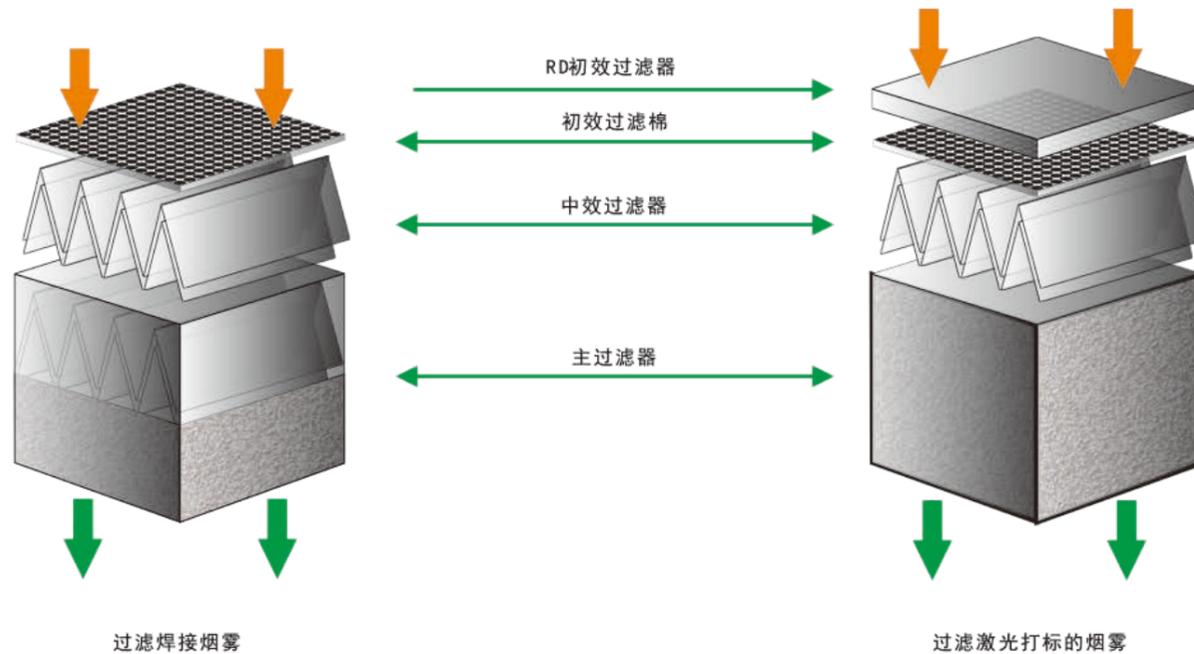
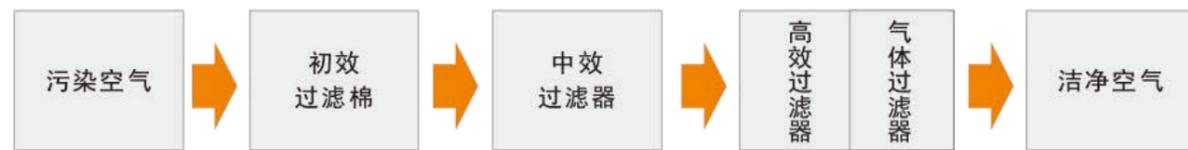
# 烟雾净化过滤系统



## 过滤装置

首先有害烟雾经过初效过滤棉，滤除较大颗粒物；然后经过中效过滤器、高效过滤器，它以99.97%的效率把大于0.3微米的微粒从气流中滤除，这种过滤器是一种纤维化玻璃过滤系统。这个过程主要是物理过程。

第二部分采用净化空气的气体过滤器，这一过程主要是物理和化学共同作用的过程。气体过滤器主要是针对更细小的微粒和具有挥发性的有机化合物等气体，利用活性炭的物理吸附特性和化学材料的配合来完成对气体进行消杀净化处理。

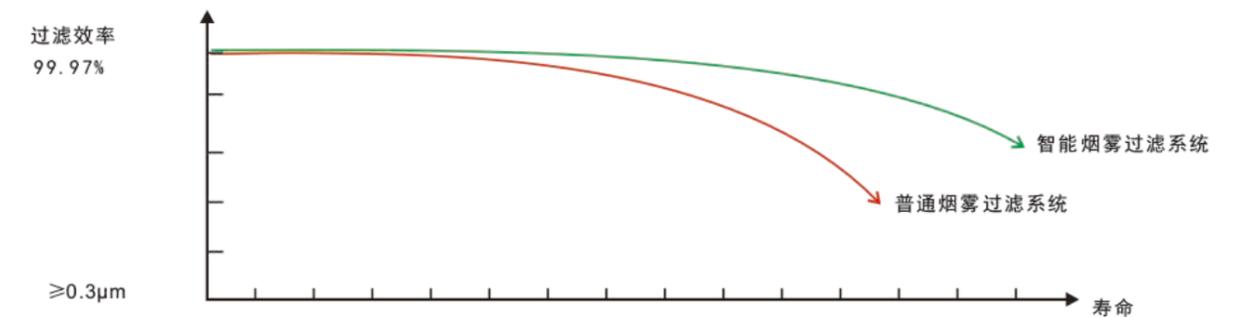


## 烟雾净化过滤系统与传统管道式排风对比优势

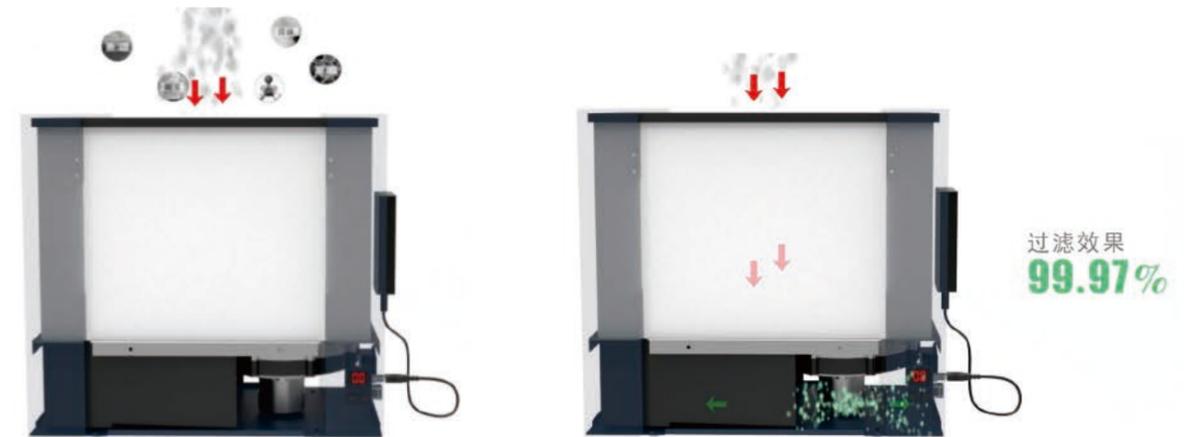
- 传统管道式排风将污染空气直接排放到室外，对室外环境造成污染，同时也不符合环保要求。
- 传统管道式排风会同时将室内冷气或暖气同时排放到室外，一般达每小时几百上千立方，造成空调制冷设备或暖气设备的超负荷工作，也是看不见的能源浪费，快克烟雾净化系统属于室内循环。
- 传统管道式排风，均为固定式安装，无法移动，不适应产线的重新布局调整。
- 传统管道式排风，均为额定功率电机，担负整个工厂车间的整体运行，无法单独为指定产线指定位置独立开关，一直处于全功率工作，能源持续浪费。
- 传统管道式布局，使用一段时间后，造成吸烟效果打折，后期管道堆积很多粉尘，粘性助焊剂清理困难等，并存在一定安全隐患。

	快克智能烟雾过滤系统	市场上普通烟雾过滤设备
流量	流量恒定，持续保持强劲吸力和过滤效果。	吸力呈衰减趋势，过滤效果持续变差。
成本	智能流量控制和分体式设计，确保滤芯使用寿命超长。	过滤使用寿命一般。
联机	智能外设可以控制净化系统的工作与休眠，更节能方便。	吸烟仪需单独控制，操作不方便。
寿命	无刷风机通过传感器监控，转速智能调配，噪音低，寿命长。	普通风机噪音大且一直处于高速不稳定工作状态，寿命短。

## 效率寿命曲线对比



## 工作原理



通过风机引力作用，污染空气经收集罩吸入内部，利用重力与下行气流，经初效过滤棉、中效过滤器将粗颗粒粉尘直接捕集在外表面，再经高效过滤器净化后，过滤后的气体由滤芯中心流入气体过滤器，再经活性炭等化学物质吸附，净化后由出风口排出达标清洁空气。

# 烟雾净化过滤系统



QUICK/6601

QUICK/6602



通过电子开关或继电器实现外部控制。

### 特点

- 安装简单方便，无需另排管道，有利于工作空间的整洁和美观。
- 三重过滤设计确保滤除烟雾中有害物质，保护人体安全。初效过滤棉和中效过滤器可以单独更换，延长了主过滤器的使用寿命。
- 内置式循环空气过滤方式避免将室内冷气/暖气排到室外，真正意义做到节省能源，同时符合国家环保要求。
- 大功率直流无刷电机，低噪声设计，流量大，寿命长。
- 风量可调，定向风管调节、定位自如。

QUICK/6611

QUICK/6612

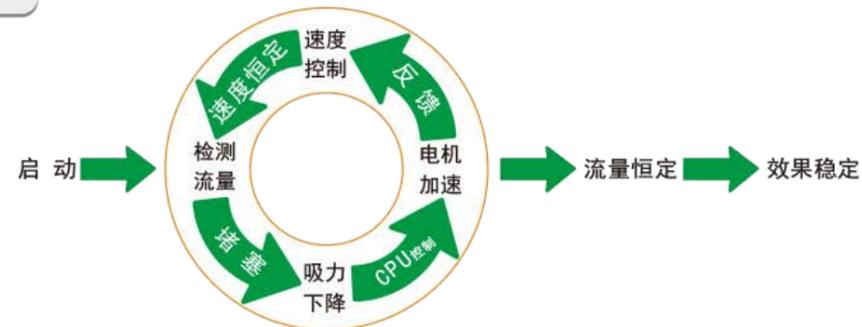


通过485通讯实现外部控制，智能启停。

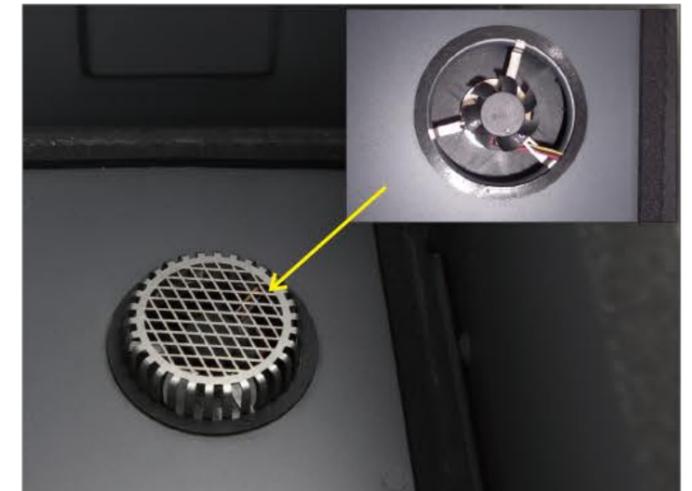
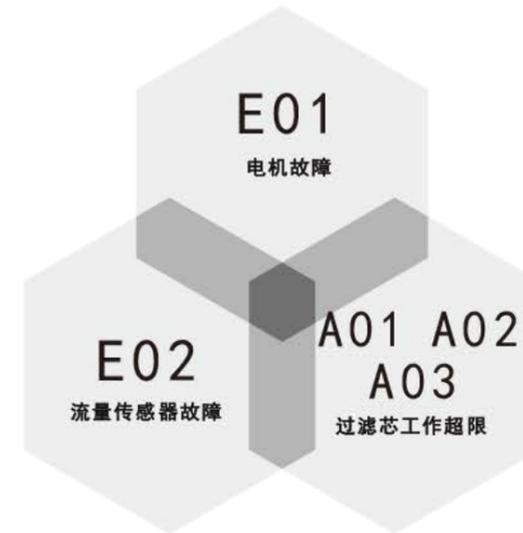
### 特点

- 智能流量控制：通过流量的闭环控制，保证吸力恒定，更节约耗材。
- 智能外设（如锡焊机器人/智能焊台）可以控制净化系统的工作与休眠，更节能。
- 智能控制无刷电机的转速，有效提升电机寿命。
- 独具特色的涡流风轮设计，吸力更强劲。
- 分体式过滤器设计，滤芯寿命延长，耗材成本更低廉。

### 流量控制



### 三大报警功能



新增流量传感器，实时控制电机转速，保证流量恒定，过滤效果稳定。  
当主机检测异常时，手持式控制盒显示异常代码信息，并提示相应操作。

### 手持式控制盒



手持式控制盒可设置和管控主机的各类参数（开关机、密码保护、流量调节）及滤芯使用情况。  
中文显示设备运行各种状态，一目了然。

### 联机功能



联机

自带联机接口，通过其他智能外设（如锡焊机器人/智能焊台）控制净化系统的工作与休眠，更环保节能。

# 烟雾净化过滤系统



## 参数规格

产品图片					
型号	6601	6602	6601L	6611	6612
工位数	1	2	1	1	2
静压	2400Pa	3000Pa	3000Pa	2400Pa	2800Pa
系统流量 (含过滤装置)	100m³/h	2*100m³/h	200m³/h	100m³/h	2*100m³/h
过滤效率(0.3微米)	99.97%	99.97%	99.97%	99.97%	99.97%
功率	120W	250W	250W	120W	250W
噪音	≤60dB	≤65dB	≤65dB	≤60dB	≤65dB
电压	AC 220V				
外形尺寸	420*263*425 (mm)	456*233*497 (mm)	470*230*500 (mm)	420*263*425 (mm)	456*233*497 (mm)
联机功能	无	无	无	有	有
流量传感器	无	无	无	有	有
外接控制器	旋钮调节	旋钮调节	旋钮调节	智能控制	智能控制
重量	约13.4kg	约14.2kg	约14.2kg	约13.4kg	约15.5kg

注 以上机型可选配移动滚轮。

### 适用场合



- 烙铁焊接工位
- 锡炉、选择性波峰焊
- 激光焊接、雕刻、打标、切割
- 化学实验室、医疗、美容等等

## QUICK/6301



### 特点

- 一体化结构设计，安装简便，移动灵活。
- 大功率直流无刷电机，寿命长，噪音小，产生较高空气流量。
- 多重过滤设计确保滤除烟雾中有害物质，保护人体安全。
- 初效过滤器和中效过滤器可以单独更换，延长了主过滤器的使用寿命。
- 内置式循环空气过滤方式避免将室内冷气/暖气排到室外。
- 风量可调，柔性吸烟臂调节自如。
- 6301自带定向轮，便于移动及定位，可接多工位。

### 规格

型号	QUICK6301	QUICK6101B
电压	AC 220V	AC 220V
功率	350W	120W
工位	1~4	1
风扇流量	700m³/h	275m³/h
系统流量(含过滤装置)	300m³/h	160m³/h
过滤效率(0.3微米)	99.97%	99.97%
定向风管	ø75mm*1500mm	ø75mm*1500mm
静压	1800Pa	1600Pa
噪音	≤65dB	≤65dB
外形尺寸	496*438*675 (mm)	420*232*653 (mm)
重量	约40kg	约36kg

## QUICK/6101B



智能锡焊

烟雾净化

解焊返修

静电防护

测试仪器

BGA返修系统

# 烟雾净化过滤系统



## QUICK TF9

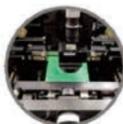


### 特点

- 大流量，强吸力，万向滑轮，底部进风+侧开门设计，方便安装移动和维护集成。
- 更多贴心人性化设计，液晶显示，按键锁定，具有通讯联机功能，实现与设备智能联动控制。
- 大容量阻燃风琴集尘袋，可容纳更多粉尘，分体式过滤芯，智能滤芯提醒功能，实现更精准的滤芯更换周期，杜绝浪费。
- 根据需要选择75mm/150mm不同直径进风口，可选室内循环或室外排风，特别适用于激光打标、PCB切割等设备空气净化场景使用。
- 485通讯联机功能，可与PLC和电脑通信，实现智能控制。

### 适用场合

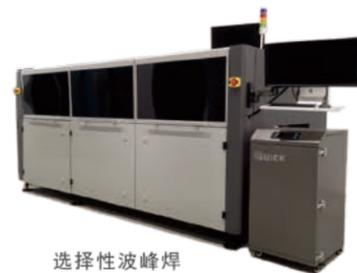
此款烟雾净化过滤系统应用范围广，适用于焊锡烟雾过滤，激光切割塑料，激光焊接，激光打标烟雾过滤等其它需要烟雾净化的工作场合。



激光打标



激光打标



选择性波峰焊

### 规格

型号	QUICK TF9	QUICK TF9-S
电压	AC 220V	AC 220V
功率	750W	750W
系统流量(含过滤装置)	900m³/h	900m³/h
过滤效率(0.3微米)	99.97%	99.97%
静压	3600Pa	3800Pa
噪音	≤70dB	≤75dB
外形尺寸	470*490*1050 (mm)	450*514*830 (mm)
重量	约54kg	约52kg

## QUICK TF9-S



## QUICK TF2

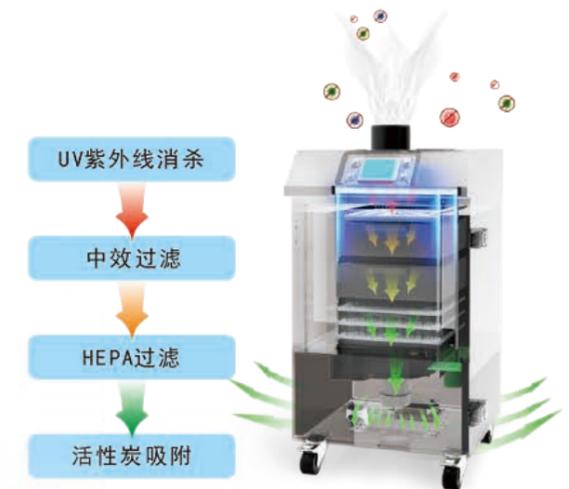


### 特点

- 安装简单方便，无需另排管道，有利于工作空间的整洁和美观。
- 大功率直流无刷电机，低噪声设计，流量大，寿命长。
- 风量可调，定向风管调节、定位自如。
- 内置式循环空气过滤方式避免将室内冷气/暖气排到室外，节省能源，同时符合环保要求。
- 三重过滤设计确保滤除烟雾中有害物质，保护人体安全。
- 初效过滤棉和中效过滤器可以单独更换，延长了主过滤器的使用寿命。
- 可选配UV紫外线消杀功能。

### 规格

型号	QUICK TF2
电压	AC 220V
功率	200W
系统流量(含过滤装置)	320m³/h
过滤效率(0.3微米)	99.97%
静压	3000Pa
噪音	≤75dB
外形尺寸	324*300*617 (mm)
重量	约17kg



智能锡焊

烟雾净化

解焊返修

静电防护

测试仪器

BGA返修系统

# 烟雾净化过滤系统



## QUICK/6211



自动焊接



锡炉焊接



激光打标



手工焊接



### 特点

- 大功率无刷电机，风量大，寿命长。
- 液晶显示屏，智能提醒滤芯更换。
- 四重过滤清除烟雾中有害物质。
- 滤芯分级层叠设计，单独更换，延长主滤芯使用寿命。
- 室内循环过滤避免将室内冷气/暖气排到室外，节能环保。
- 支持智能焊台与主机联动控制，支持485数据通讯，远程控制。
- 可选专用柔性烟管，与自动化焊接设备配套跟随式吸烟。
- 高负压烟雾净化，适用于不同管径，自动化烟雾净化首选，支持手工焊接1机6工位。

### 规格

型号	QUICK6211
电压	AC 220V
功率	400W
工位	1
风扇流量	200m³/h
系统流量(含过滤装置)	200m³/h
过滤效率(0.3微米)	99.97%
定向风管	ø75mm*1500mm
静压	6000Pa
噪音	≤70dB
外形尺寸	319*227*422 (mm)
重量	约10.6kg

### 应用场景

- 烙铁焊接工位、机器人焊接工作站。
- 锡炉、选择性波峰焊。
- 激光打标、雕刻、焊接、切割。
- 实验室、医疗、美容等等。



# 烟雾净化过滤系统



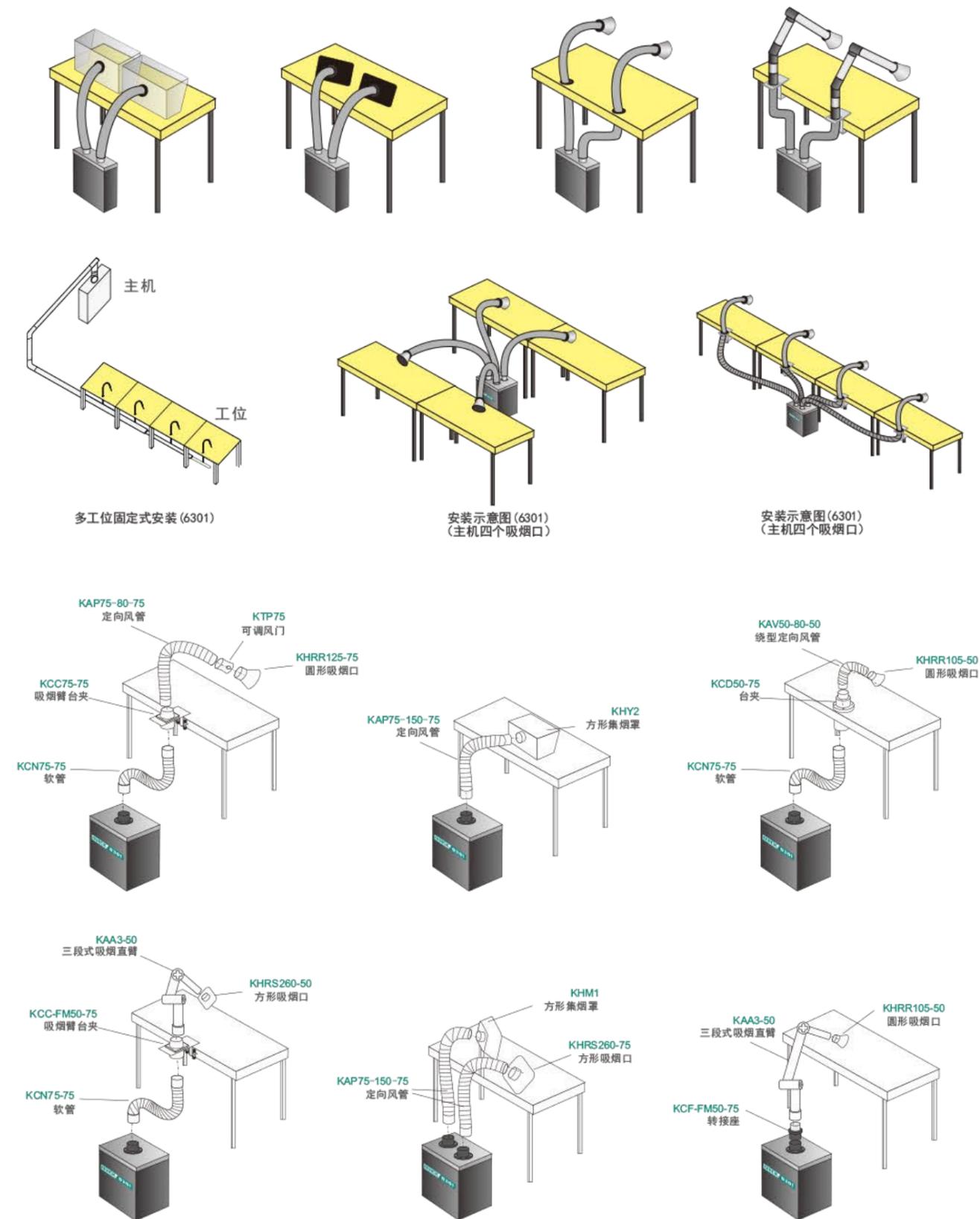
型号	图示	说明
KFPS-6100		初效过滤片 滤除大体积的颗粒
KFMS-6100		中效过滤器, 滤除较小的颗粒
KFPL-6100		RD初效过滤器, 用于激光打标等场合, 滤除较大颗粒
KFA1-02-101/102		主过滤器, 用于激光打标等场合, 用于对气体的过滤
KFH-01-101/102		主过滤器 (包含高效过滤部分和气体过滤部分) 用于焊接类烟雾的过滤, 滤除非常小的颗粒及有害气体
KFS1-02-101B		全部气体过滤, 框架为木质, 用于6101B
集尘袋1/2		过滤较大颗粒, 无中效过滤器需有支撑
KHRR125-75		1、圆形吸烟口 2、防静电 3、防烫 4、吸烟口口径125mm 5、接直径75mm的吸烟臂
KHRR105-50		1、圆形吸烟口 2、防静电 3、防烫 4、吸烟口口径105mm 5、接直径50mm的吸烟臂
KHM1		1、方形集烟罩 2、防烫 (不锈钢) 3、尺寸定制, 悬挂式
KHRS260-50		1、方形吸烟口 2、防烫 3、吸烟口 264x156mm 4、接直径50mm的吸烟管
KHRS260-75		1、方形吸烟口 2、防烫 3、吸烟口 264x156mm 4、接直径75mm的吸烟管
KHY1		1、方形集烟罩 2、透明 (亚克力) 3、尺寸定制, 悬挂式
KHY2		1、方形集烟罩 2、透明 (亚克力) 3、尺寸定制, 放置于工作台上
KAP75-150-75		1、直接与主机相连, 吸烟口可以配KHRR125-75 2、定向风管, 长度150cm, 风管、接口均为直径75mm
KAP50-120-75		1、接口直径为75mm 2、定向风管, 长度120cm, 风管直径50mm 3、直接与主机相连, 吸烟口可以配KHRR105-50

型号	图示	说明
KAP50-80-50		1、配套台夹使用 2、接口直径为50mm 3、定向风管, 长度80cm, 风管直径50mm
KAV50-80-50		1、配套台夹使用 2、接口直径为50mm 3、绕型定向风管, 长度80cm, 风管直径50mm
KAA4-50		1、带可伸缩锥形口 2、四段式吸烟直臂, 带三个关节 3、配套台夹使用, 接口直径为50mm 4、第一段长250mm, 第二段长430mm, 第三段长450mm, 第四段长550mm
KAA3-50		1、吸烟口可采用圆形吸烟口 2、三段式吸烟直臂, 带两个关节 3、配套台夹使用, 接口直径为50mm 4、第一段长250mm, 第二段长450mm, 第三段长380mm
KTP50/75		1、可调风口 2、接口直径为50mm/75mm 3、直接用于节管上, 方便调节
KCF-FM50-75		1、带风门 2、下面直接与主机相连 3、上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCD-FM50-75		1、带风门 2、下面配接口直径75mm的柔性连接管 3、桌面打孔后安装, 上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCC-FM50-75		1、带风门 2、下面配接口直径75mm的柔性连接管 3、吸烟臂台夹, 上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCC75-75		1、下面配接口直径75mm的柔性连接管 2、吸烟臂台夹, 上面接接口直径75mm的定向风管
KCC50-75		1、下面配接口直径75mm的柔性连接管 2、吸烟臂台夹, 上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCC50-50		1、下面配接口直径50mm的柔性连接管 2、吸烟臂台夹, 上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCD75-75		1、桌面下面接接口直径75mm的柔性连接管 2、桌面打孔后安装, 上面接接口直径75mm的吸烟臂
KCD50-50		1、下面接接口直径50mm的柔性连接管 2、桌面打孔后安装, 上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCD50-75		1、桌面下面接接口直径75mm的柔性连接管 2、桌面打孔后安装, 上面接接口直径50mm的吸烟臂
KCN75-75		1、拉直后长度为1m 2、一端与主机相连 3、另一端可以接台夹, 可以直接接口径为75mm的集烟罩
KCN50-75		1、拉直后长度为1m 2、一端与主机相连 3、另一端可以接台夹, 可以直接接口径为50mm的集烟罩

# 烟雾净化过滤系统

型号	图示	说明
6211初效过滤棉组件		初效过滤片, 过滤较大体积的颗粒物
6211中效过滤器组件		中效过滤, 过滤较小颗粒物
6211高效过滤器组件		高效过滤, 过滤大于0.3mm微米以上颗粒物
6211活性炭过滤器组件		1、活性炭颗粒吸附除味功能 2、主要用于气体净化
风琴过滤袋5P		1、300*370*5P 2、75弹簧接口 3、效率F6/阻燃
风琴过滤袋10P		1、300*370*10P 2、75弹簧接口 3、效率F6/阻燃
TF9中效过滤器组件		中效过滤, 过滤较小颗粒物
TF9高效过滤器组件		高效过滤, 过滤大于0.3mm微米以上颗粒物
TF9活性炭过滤器组件		活性炭颗粒吸附除味功能, 主要用于气体净化
KAA70BTU3 铝合金万向吸烟臂组件		70mm直径铝合金三段式吸烟臂, 吸烟口可选
方形集烟罩		透明PU材质 尺寸470*370mm
圆形集烟罩		透明PU材质 尺寸300*300mm
6301初效过滤棉组件		初效过滤片, 过滤较大体积的颗粒物
KFMS-301中效过滤器组件		中效过滤, 过滤较小颗粒物
KFH-01-301高效过滤器组件		高效过滤, 过滤大于0.3mm微米以上颗粒物
KFAS-02-301气体过滤器组件		1、活性炭颗粒吸附除味功能 2、主要用于气体净化

# 安装示意



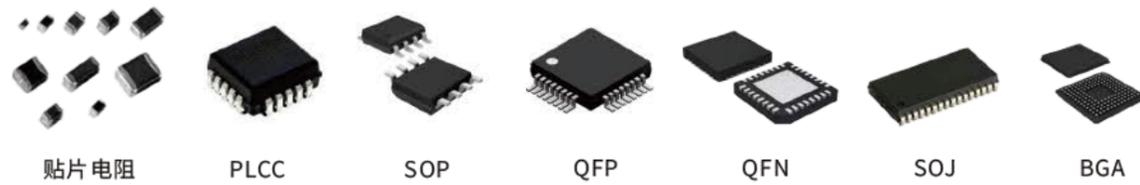
智能锡焊  
烟雾净化  
解焊返修  
静电防护  
测试仪器  
BGA返修系统

# 智能无铅拆焊返修台

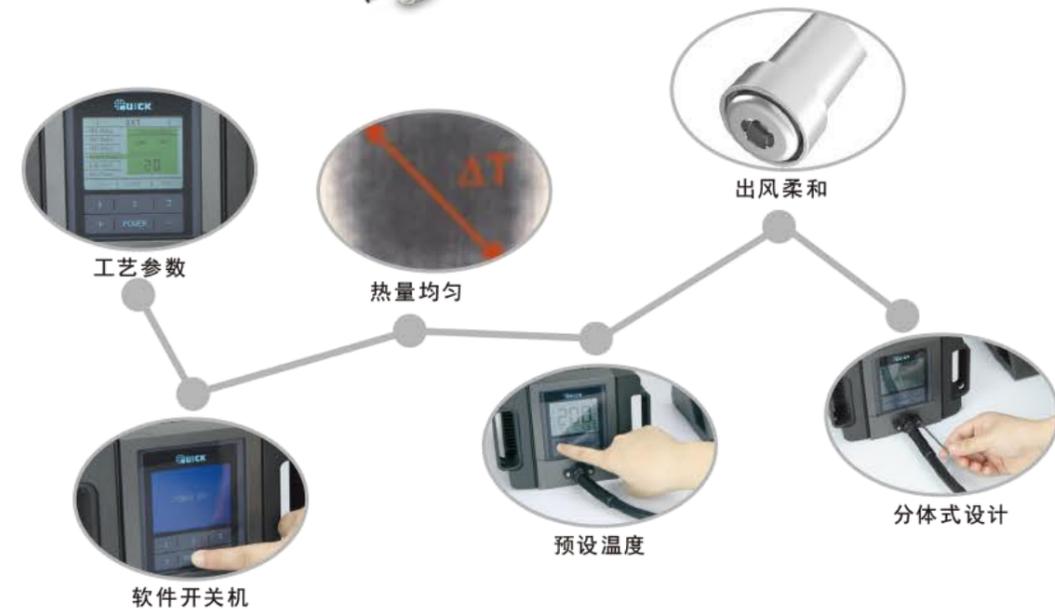


智能无铅拆焊返修台是根据电子技术的发展与广大从事电子产品研究、生产、维修人员的需求，开发研制生产的一种高效实用的多功能产品，它采用热风加热熔锡的原理，能快速干净地拆卸焊接各类封装形式的元器件，同时采用非接触式加热，使元器件和PCB免受损伤。

随着电子技术的不断升级，元器件精密化微小化，PCB多层化，集成度更高，对于解焊返修的工具提出了更高要求。安全高效的智能拆焊返修设备应运而生，新款设备采用“多点分段可编程”技术，降低对器件的热冲击，为不同器件定制不同温度曲线；先进“行星贯通结构”，有效减小出风阻力，延长发热体寿命。自动冷却及休眠技术，在节省能源同时保护了发热体。风咀的快速插拔式固定结构能方便地调整风咀的方向，使其保持被拆焊元器件引脚的方向一致，从而能够对被拆焊元器件进行均匀加热，使得元器件引脚处的焊锡均匀受热熔化，从而提高拆焊效率。



## QUICK TRI300 智能热风拆焊台



### 快速换装风咀



### 智能高效安全拆焊



风量恒定，热量充沛，效率高，特别适合一些低温拆焊和超大元器件、高功耗等特殊场合的拆焊作业。

智能拆焊  
烟雾净化  
解焊返修  
静电防护  
测试仪器  
BGA返修系统

# 智能无铅拆焊返修台



## 特点



大功率设计，智能分配并有效保障热量充沛供应，功率可达1300W。



输出恒定的流量，不受风阻大小、风管挤压变形的影响。



温度可设定分段加热，预热和快速拆焊相结合，高效安全。



自动识别设计，当手柄与主机不匹配时会报警提示。



触摸按键外形美观、防水防潮、易操作、寿命长。



快速切换3个不同温度点，满足不同产品不同焊接工艺要求。



密码锁定功能，有效保障生产工艺参数不被随意修改。



实时监测ESD接地功能，确保焊接产品静电防护安全。



更贴心的安全保护设计，应对突然的断电重启，需确认后方可加热，确保安全。



华氏摄氏两种温标模式自由切换。



触摸式即时休眠功能。



自动关机功能，降低耗材成本，节约能源。



POWER软件开关机，待机功率小，不做无用功。



软件开关机 待机功耗

## 参数规格

产品图片			
型号	TR1300	TR1300A	TR1350
功率	1300W	1300W	1300W
工作电压	AC 220V	AC 220V	AC 220V
温度范围	100~500°C	100~500°C	100~500°C
温度稳定度	±2°C(静止空气没有负载)	±2°C(静止空气没有负载)	±2°C(静止空气没有负载)
流量	6-70L/Min	6-70L/Min	6-70L/Min
风量档位	6-70级	6-70级	10-70级
外形尺寸	214*235*159 (mm)	214*235*159 (mm)	214*235*159 (mm)
发热芯型号	H618A	H618A	H618A
按键方式	触摸式	按键控制	触摸式
重量	约5.3kg	约5.0kg	约5.3kg
分体式热风笔	√	√	√
程序快速切换	√	√	√
ESD接地监测	√	√	√
网络通讯	√	-	√
温度自动校正	-	-	√
可编程温区	-	-	√
分区多段加热	-	-	√
脚踏开关	√	-	√
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>适合多种元件的拆、焊，如：SOIC、CHIP、QFP、SOP、PLCC、SOJ、BGA、QFN</li> <li>适用于热收缩、烘干、除漆、除粘、解冻、预热、消毒、胶焊接等</li> <li>风量可调，适用于需要小风量和大风量加热的场合</li> <li>适用于无铅热风拆焊的场合</li> </ul>		



# 智能无铅拆焊返修台



## QUICK 861 Pro 无铅热风拆焊台



### 特点

- 智能语音，解放双手。
- 3.99寸OLED液晶显示屏，加热显示可选择标准模式、曲线模式和炉温模式。
- 支持密码保护功能和按键锁定功能。
- 支持CH1、CH2、CH3、CH4四个工作通道选择，独立设置每个通道的风量、温度。
- 采用无刷涡流风机，FOC驱动技术，流量稳定。
- 传感器闭合回路，功率大，升温迅速，温度调节方便且精确稳定。
- 智能风枪架，磁控开关控制，自动休眠，手柄放回风枪架自动停止加热，延长发热芯寿命。

### 规格

型号	QUICK 861 Pro
功率	1300W
电压	AC 220V
温度范围	50~550°C
流量(Max)	70L/Min
风量档位	1~200级
发热芯型号	H616A
标配风咀	NK1130 (φ4.4) / NK2064 (φ6.4) / NK2084 (φ8.4) / NK2127 (φ12.7)
外形尺寸	214*235*159 (mm)
重量	约4.3kg

## QUICK TR1 智能便携式风枪



### 特点

- 6万转高速风机，风速柔和，流量大，热能输出更充分。
- OLED显示融入手柄，直观读取实时温度、风量，实体按键操作方便。
- 磁控式休眠，自动冷却到100°C温度后停机。
- 1000W智能功率、手柄轻量化设计、握感舒适、轻巧、安全、省电、便携。
- 适配多种尺寸风咀，应对不同加热场景。

### 规格

型号	QUICK TR1
功率	1000W
电压	AC 220V
温度范围	100~550°C
流量(Max)	55L/Min
风量档位	1~10级
显示类型	OLED
标配风咀	NK1130 (φ4.4) / NK2064 (φ6.4) / NK2084 (φ8.4)
外形尺寸	296*φ40 (mm)
重量	约0.5kg

# 智能无铅拆焊返修台



## QUICK TR1100



热风柔和均匀，手柄轻巧、握持舒适，取位精准，有效保证临近器件不受热冲击，特别适合于微型CHIP元件的拆焊工作。

### 特点

- 手柄轻巧，使用倍感舒适。
- 陶瓷发热体插拔式设计，维护方便快捷。
- 采用双级增压无刷泵，风压恒定，寿命长。
- 多点温度数字校准，密码锁定功能，有效保障工艺参数。
- 静音及静电防护设计。

### 规格

型号	QUICK TR1100
功率	200W
工作电压	AC 220V
温度范围	100~500°C
温度稳定度	±2°C(静止空气没有负载)
流量(Max)	7L/Min
风量档位	1~7级
发热芯型号	H617A
外形尺寸	190*190*135 (mm)
重量	约3.5kg

### 标配风咀

名称	规格
A1065	∅1.5mm (0.06in)
A1066	∅2.0mm (0.08in)
A1067	∅2.5mm (0.10in)
A1068	∅3.0mm (0.12in)
A1069	∅3.5mm (0.14in)
A1070	∅4.0mm (0.18in)



## QUICK 861DW 无铅热风拆焊台



发热芯剖视图

### 特点

- 具有CH1、CH2、CH3三个工作通道，并且可以设置每个通道的风量、温度。
- 具有密码保护功能和按键锁定功能。
- 实时操作方便，具有磁控开关控制，手柄放置在手柄架上则立即进入休眠。
- 具有自动休眠功能，在休眠状态可以对参数进行设置。
- 传感器闭合回路，微电脑过零触发控温，功率大，升温迅速，温度调节方便且精确稳定，不受出风量影响。
- 采用无刷涡流风机，气流量可调、范围大，可以适应多种用途。
- 系统设有自动大风量冷却功能，延长发热体寿命，保护热风手柄。

### 规格

型号	QUICK 861DW
功率	1000W
电压	AC 220V
温度范围	100~500°C
流量(Max)	55L/Min
风量档位	1~120级
发热芯型号	H616A
标配风咀	NK1130 (∅4.4) / NK2064 (∅6.4) / NK2084 (∅8.4)
外形尺寸	189*265*141 (mm)
重量	约3.9kg

### 工艺参数



### 分体式设计



### 软件开关机



### 预设温度



# 智能无铅拆焊返修台



## QUICK/855PG 可编程热风拆焊台

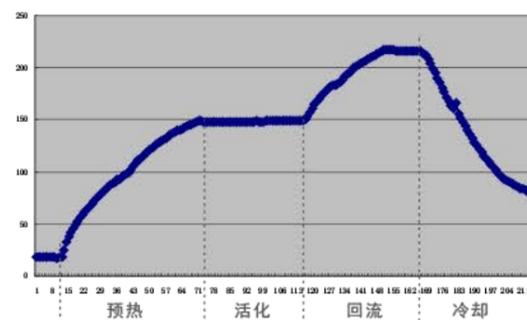


注 可根据实际需求订制风阻

### 特点

- 良好的拆焊成功率和拆焊速度。整个流程分6个温区，可根据芯片的工艺要求设置各程序段的工艺参数。使拆焊作业实现标准化。
- 具有10个程序通道，可以分别设置不同的流程参数，以对应不同的拆焊条件。
- 具有密码保护功能，保护设置参数不被擅自修改。
- 数字式温度校准，简单方便。
- 采用大屏幕LCD显示，可显示温度、风量、工作时间等信息。
- 带有真空吸笔，使用方便。
- 温控精准，通过闭环温度控制，使温度稳定度达到±2℃。
- 脚踏开关或按键控制拆焊台工作或休眠，简单方便。
- 具有自动冷却及休眠功能，节省能源，同时保护发热体。
- 可以设置工作时间，范围为1~999s。“---”时为连续工作状态。
- 拆除芯片快速只需10s。

### 性能测试



注 此图为拆焊BGA时，BGA锡球温度变化曲线

### 测试条件

- 用高温胶带将K型外接传感器固定在BGA中心位置。
- PCB底部不加预热台预热。
- 测试设备为FLUKE2625A。

风量	温度	200℃	300℃	450℃
200级风量		205℃	300℃	448℃
6级风量		204℃	300℃	447℃

注 出风量的改变，对温度毫无影响

### 规格

型号	QUICK 855PG
功率	1300W
温度范围	100~500℃
流量(Max)	90L/Min
风量档位	6~200级
温区	6个
真空吸笔吸力	0.06MPa
流程通道数	10个
发热芯型号	A1155
标配风阻	A1130(φ4.4) / A1121(φ6.4) / A1301(φ12.7)
外形尺寸	250*248*150(mm)
重量	约5.2kg

## QUICK/856AX QUICK/856AE 无铅热风拆焊台



注 QUICK856AE不带真空吸笔功能



QUICK856AX手柄示意图

## QUICK/856AD 无铅热风拆焊台



注 QUICK856AD不带真空吸笔功能

### 特点

- 采用无刷涡流风机，气流量可调、范围大，可以适应多种用途。
- 具有CH1、CH2、CH3三个工作通道，并且每个通道的时间、风量、温度可以事先设置，并能通过CH0通道修改。
- 具有密码保护功能和按键锁定功能，保护菜单不被擅自修改。
- 传感器闭合回路，微电脑过零触发控温，功率大，升温迅速，温度调节方便且精确稳定，不受出风量影响。
- 系统设有自动冷风功能，同时采用陶瓷管发热体，发热体寿命超长。
- 实时操作方便，具有自动休眠功能，在休眠状态可以对参数进行设置。
- QUICK856AX自带吸笔功能，操作方便。

### 规格

型号	QUICK 856AX	QUICK 856AE	QUICK 856AD
功率		1300W	
电压		AC 220V	
温度范围		100~500℃	
工作时间范围		1~999s (“---”表示不受工作时间控制，一直处于工作状态)	
流量(Max)		90L/Min	
风量档位		6~200级	
真空压力	600mmHg	-	-
发热芯型号	H616	H616A	A1156
标配风阻	NK1130(φ4.4) / NK2064(φ6.4) / NK2084(φ8.4)		A2064(φ6.4) / A2084(φ8.4) / A2127(φ12.7)
外形尺寸		250*248*150(mm)	
重量	约5.0kg	约4.4kg	约4.4kg

# 智能无铅拆焊返修台

## QUICK/713 维修系统



注 可替换焊咀详见P37页

## QUICK/712 维修系统



### 特点

- 采用无刷涡流风机，气流量无级可调、范围大，可以适应多种用途。
- 系统设有自动大风量冷却功能，延长发热体寿命，保护热风手柄。
- 加热系统采用传感器闭合回路控温，温度精确。
- 设有密码锁定功能，有利于温度参数管控。
- 按键式调温，并设有自动休眠/关机功能。
- 采用数字式温度校准，操作方便。
- 烙铁手柄轻巧，使用舒适。
- 713风枪手柄内置吸笔，使用方便。
- 713内置真空泵，吸力强劲，无须外接真空系统。

### 规格

型号	QUICK 713	QUICK 712
功率	90W	90W
焊台温度范围	200~480°C	50~500°C
休眠温度范围	200°C	50~200°C
休眠时间范围	0~99min	0~250min
温度稳定度	±2°C(静止空气没有负载)	±2°C(静止空气没有负载)
最高环境温度	40°C	40°C
焊咀接地电阻	<2Ω	<2Ω
重量	约7.9kg	约4.8kg

拆焊台部分	规格	吸锡枪部分(仅713有此功能)	规格
功率	1000W	加热功率	90W
热风温度范围	100~500°C	吸咀温度	200~480°C
流量(Max)	50L/min	吸锡泵	膜片式
风量档位	1~120级	真空压力	600mmHg
最高环境温度	40°C	休眠时间设置范围	0~100min
温度稳定度	±2°C(静止空气没有负载)		

# 解焊返修台

## QUICK/885W 热风枪



无刷电机，双涡流旋转风，出风柔和。

CPU PID控制温度，液晶显示温度并可随意设定。

内置高精度传感器，温度精确稳定。

发热体寿命长。

风力可调节、变化。

### 特点

- 1800W大功率，升温迅速，K型传感器闭合回路，控温精准。
- 先进的热风加热技术，温度精准均匀。
- 升级无刷电机，低噪音，双涡流出风，风量柔和。
- LCD液晶直观显示，数字化温度校准。
- 关机自动降温保护功能，可延长发热体寿命，更安全。
- 用于热收缩、烘干、除漆、解冻、预热、消毒、焊接、拆焊等。

### 规格

型号	QUICK 885W
功率	1800W
温度范围	50~600°C
气流量	50L/min(I档,冷风)
	35L/min(II档,热风)
	60L/min(III档,热风)
显示	LCD
分辨率	±1°C
噪音	≤55dB
重量	约1.0kg

**QUICK/2020+** 无铅热风拆焊台



**QUICK/2020D+** 无铅热风拆焊台



### 特点

- 功率750W，升温迅速，热量充足，热效率高。
- 无刷涡流风机降噪设计，无级调速，风量柔和。
- 温度均匀稳定，避免高温损坏热敏感器件。
- 智能休眠，节能环保，延长整机和发热芯等配件使用寿命。
- LCD液晶显示，风量/温度动态直观显示。
- 手柄握感更符合人体工学，轻巧舒适。

### 规格

型号	QUICK 2020+	QUICK 2020D+
功率		750W
显示类型		LCD液晶显示
工作电压		AC 220V
温度范围		100~500°C
风量档位		1~100 级
流量		30L/min (Max)
三通道存储	/	有
标配风咀	A2025 (φ 2.5) / A2064 (φ 6.4) / A2084 (φ 8.4)	
外形尺寸	98*170*151 (mm)	
重量	约 1.5 Kg	

**QUICK/707D+** 双工位维修系统



### 特点

- 大功率，升温迅速，热量充足，热效率高。
- 风枪采用无刷涡流风机降噪设计，风量柔和，无极调速。
- 焊台采用全金属发热芯，坚固耐用，低压加热，安全省心，分体式焊咀加热，耗材成本低。
- 智能休眠，节能环保，延长整机和发热芯等配件使用寿命。
- 风枪焊台二合一设计，一机多用，节约空间。
- 采用LCD液晶显示，风枪/焊台温度动态直观显示，数字化温度校准。
- 采用全金属烙铁架设计，搭配清洁球，不损伤焊咀。
- 手柄握感更符合人体工学，轻巧舒适。

**QUICK/708D+** 双工位维修系统



**QUICK/709D+** 双工位维修系统



### 规格

型号	QUICK 707D+	QUICK 708D+	QUICK 709D+
功率	800W (焊台 70W)	700W (焊台 70W)	1350W (焊台 70W)
显示类型	LCD液晶显示		
工作电压	AC 220V		
焊台温度范围	100~480°C		
风枪温度范围	100~500°C		
风枪温度稳定度	±5°C (静止空气没有负载)		
焊台温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)		
流量	30L/min (Max)	40L/min (Max)	50L/min (Max)
风量档位	10~100 级	1~100 级	
环境温度	0~40°C		
焊咀对地电势	<2mV		
焊咀对地电阻	<2Ω		
标配风咀	A2025 (φ 2.5) / A2064 (φ 6.4) / A2084 (φ 8.4)		A1124 (φ 2.5) / A1130 (φ 4.4) / A1300 (φ 8.4)
焊咀型号	960系列		
外形尺寸	98*170*151 (mm)	180*210*131 (mm)	
重量	约 2.6 Kg	约 3.3 Kg	

**QUICK 957D+** 无铅热风拆焊台

**QUICK 959D+** 无铅热风拆焊台

**QUICK 862DW+** 无铅热风拆焊台

**QUICK 862DA+** 无铅热风拆焊台



### 特点

- 发热芯特殊合金材料绕制，升温迅速，使用寿命长。
- 无刷涡流风机降噪设计，风量柔和，无极调速。
- 温度均匀稳定，避免高温损坏热敏感器件。
- LCD液晶显示，风量/温度动态直观显示。
- 手柄握感更符合人体工学。
- 智能休眠，自动冷风设计，节能环保，延长整机和发热芯等配件使用寿命。

### 规格

型号	QUICK 957D+	QUICK 959D+
功率		580W
显示类型		LCD液晶显示
工作电压		AC 220V
温度范围		100~500℃
风量档位		1~100 级
流量		40L/min (Max)
三通道存储	/	有
标配风咀	A1124 (φ2.5)/A1130 (φ4.4)/A1300 (φ8.4)	
外形尺寸	110*180*151 (mm)	
重量	约 1.6 Kg	

### 特点

- 1000W大功率，升温迅速，热量充足，热效率高。
- 无刷涡流风机降噪设计，无级调速，风量柔和。
- 温度均匀稳定，避免高温损坏热敏感器件。
- LCD液晶显示，风量/温度动态直观显示，温度三通道存储。
- 手柄握感更符合人体工学，轻巧舒适。
- 智能休眠，节能环保，延长整机和发热芯等配件使用寿命。

### 规格

型号	QUICK 862DW+	QUICK 862DA+
功率		1000W
显示类型		LCD液晶显示
工作电压		AC 220V
温度范围		100~500℃
风量档位		1~120 级
流量		50L/min (Max)
三通道存储		有
钢管出风	直风	旋风
标配风咀	A1124 (φ2.5)/A1130 (φ4.4)/A1300 (φ8.4)	
外形尺寸	180*210*131 (mm)	
重量	约 2.6 Kg	

## QUICK 990A+ 热风拆焊台

## QUICK 990AD+ 热风拆焊台



### 特点

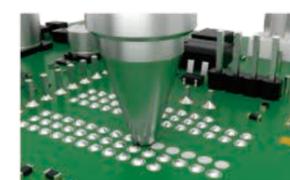
- 发热芯特殊合金材料绕制，升温迅速，使用寿命长。
- K型传感器，闭环控温算法，温度准确稳定，不受风量大小影响。
- 智能冷却，关机延时送风功能，有效保护发热芯和手柄。
- 内置膜片式气泵，双层腔体隔音设计，安静运行风量强劲。
- 手柄握感更符合人体工学，轻巧舒适。

### 规格

型号	QUICK 990A+	QUICK 990AD+
功率	320W	600W
显示类型	刻度指示	LED数码管
工作电压	AC 220V	
温度范围	150~500°C	100~480°C
流量	24L/min (Max)	
空气泵	膜片式	
外形尺寸	187*245*171 (mm)	
重量	约 3.6 Kg	

## QUICK 201X 吸锡枪

## QUICK TV2 吸锡枪



平面除锡

通孔器件除锡

操作示意图

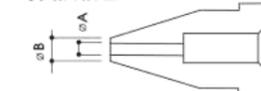
### 特点

- 内置独特的真空泵，吸力更强劲。
- 加热系统采用传感器闭环回路控温，温度精确。
- 发热体使用低压电源，与电网完全隔离，安全可靠。
- 液晶显示，按键式调温并可设定自动休眠功能。
- 采用数字式温度校准，提高可靠度。
- 吸锡咀及发热管经特别设计，焊锡在熔融状态能被快速吸进过滤器。
- 采用防烫真空软管，防止接触发热部件遭到破坏。
- 静电防护设计，防止因静电及漏电而损坏PCB板。

### 规格

型号	QUICK 201X		QUICK TV2			
	P/N	φA (mm)	φB (mm)	P/N	φA (mm)	φB (mm)
吸锡泵功率	12V/2A		12V/2A			
加热功率	120W		200W			
吸锡温度	300~480°C		300~500°C			
吸锡泵	膜片式		膜片式			
真空度	600mmHg		650mmHg			
吸咀对地电阻	<2Ω		<2Ω			
吸咀对地电势	<2mv		<2mv			
外形尺寸	180*224*131 (mm)		199*189*135 (mm)			
重量	约4.4kg		约3.2kg			

可更换吸咀



注 可定制尺寸吸咀。

# 智能无铅拆焊返修台



## QUICK TS6 镊子烙铁



### 特点

- 静电防护设计, 精致轻巧。
- 液晶显示, 数字化温度校准。
- 双发热芯同时加热, 快速升温。
- 直接加热贴片器件引脚, 对周边器件无热扩散现象。
- 适合安全快速拆除SMD贴片电阻电容及SOP器件。



TSS06-H	TSS06-J-01-1.5	TSS06-J-02	TSS06-J	
上锡高2mm	上锡高1.5mm	上锡高1.5mm	上锡高1.5mm	
TSS06-0.7H-01	TSS06-1.3H-01	TSS06-1.3H	TSS06-1.6H	TSS06-3.8H-01
上锡高4mm	上锡高2.5mm	上锡高2mm	上锡高2.5mm	上锡高2mm

### 规格

型号	QUICK TS6
功率	60W
温度范围	100~450°C
温度稳定度	±2°C
手柄型号	TSS60
焊咀型号	TSS06系列
焊咀对地电势	<2mv
焊咀对地电阻	<2Ω
外形尺寸	137*169*114 (mm)
重量	约1.5kg

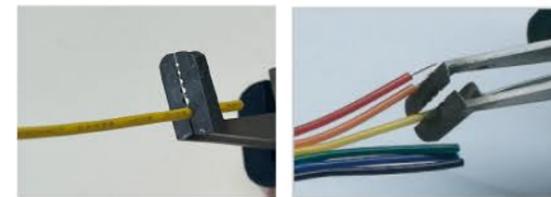
## QUICK TS7 高温导线热剥器



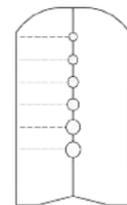
### 特点

- 静电防护设计, 液晶显示, 数字化温度校准。
- 双发热芯同时加热, 独立控温, 急速升温。
- 手柄预置档线器可限制剥线长度。
- 手柄轻盈, 采用镊型设计, 便于快速剥除导线。
- 新一代智能休眠支架, 放入支架停止加热, 拿起手柄急速升温。

### 应用场景



7A AWG (MM)	7B AWG (MM)
36 (0.15)	28 (0.38)
32 (0.24)	26 (0.48)
30 (0.30)	24 (0.61)
28 (0.38)	22 (0.76)
26 (0.48)	20 (0.97)
24 (0.61)	18 (1.22)



### 规格

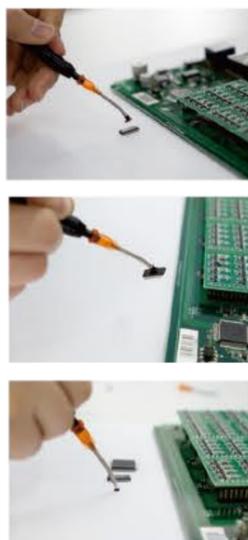
型号	QUICK TS7
功率	32W
显示类型	LCD液晶
工作电压	AC 220V
温度范围	100~550°C
加热原理	电阻式
温度稳定度	±5°C
手柄型号	7A/7B (选配)
环境温度	0~40°C
外形尺寸	137*169*115 (mm)
重量	约2.9kg

## QUICK/382A 真空吸放台



### 特点

- 容易吸取贴片芯片、电阻、电容及各类圆形、微小型元件。
- 内置气泵，能够吸取重量达120g的物体。
- 吸咀和吸垫可进行组合使用，且可更换。
- 双工位设计，可同时独立工作。



### 规格

型号	QUICK 382A
功率	10W
真空泵	膜片式
最大真空度	0.03Mpa
吸垫	导电硅橡胶
外形尺寸	161*207*117 (mm)
重量	约2.3kg

### 随机配件

吸放笔	123 (L)*10 (外径)
软管	1100 (L)*6 (外径)
直吸咀	内径1.1mm
弯吸咀	内径1.45mm
吸垫	6mm/8mm

注 选配吸咀、吸垫同QUICK381A

## QUICK/381A 真空吸放台



### 特点

- 静电防护设计，对敏感元件无损害。
- 吸笔人性化设计，结构轻巧。
- 真空吸力可无级调整，单工位设计，吸力强劲，吸力可达180g。
- 能精确有效地控制芯片的吸放，避免释放抖动。
- 脚踏式控制，能有效省电，相对延长使用寿命。
- 吸咀和吸垫可进行组合使用，且可更换。

### 规格

型号	QUICK 381A		
功率	15W	吸垫	导电硅橡胶
真空泵	膜片式	尺寸	135*180*111 (mm)
最大真空度	0.06Mpa	重量	约2.0kg

## QUICK/855T+ 自动预热平台



### 特点

- 红外陶瓷加热体，加热快、效率高、寿命长。
- 温度控制采用K型热电偶，闭合回路过零触发控制，数码管显示，操作简单直观。
- 内置温度测试功能，能方便检测PCB上的温度。
- 可控制外接冷却风扇工作。
- 与QUICK855PG/PX组合使用，可完成SMD及BGA的维修工作。
- 升降臂移动轻巧自如，操作简单。
- 所需加热物体可方便放置于加热窗口上或支架上（另配置）。
- 使用两只开关分别控制电源及加热，在不加热的情况下，也能方便地观察到预热台上的温度。

### 规格

型号	QUICK 855T+
功率	1600W
加热区面积	260*260 (mm)
加热体材料	陶瓷发热体
温度传感器	K型热电偶
温度范围	50~350℃
温度稳定度	±1℃
环境温度	0~40℃
温度测量范围	室温~600℃
测试精度	±5
外形尺寸	350*531*308 (mm)
重量	约13.3kg

### 返修工作平台组合



注 855PG+855T+组合应用场景

## QUICK/853D 热风预热台



### 特点

- 彩屏液晶，显示直观，操控便捷。
- 热风加热，升温迅速，只需10秒可达250℃。
- 内置温度传感器，输出温度稳定。
- 配合热风拆焊台使用，快速高效返修SMD器件。
- 485通讯，可连接外部设备实现联动控制，或采集数据。

### 规格

型号	QUICK 853D
功率	460W
温度范围	120~250℃
风量	0.18m³/min
外形尺寸	140*186*60(mm)
出风口直径	40mm
重量	约1.0kg

## QUICK/854D 红外预热台



### 特点

- 暗红外陶瓷加热体，加热快、效率高、寿命长。
- 自带温度测试功能，方便检测PCB温度。
- 温度记忆功能，三通道设置，快速切换温度。
- 传感器闭合回路PID控制，温度精确稳定。
- 可用于线路板的预热及其他需要整体均匀加热的工艺。
- 有通讯接口，可与其他设备通讯联机控制。

### 规格

型号	QUICK 854D
功率	400W
加热区域面积	130*130(mm)
加热体材料	陶瓷加热体
温度传感器	K型热电偶
温度范围	50~500℃
温度计测试范围	0~600℃
使用环境温度	0~40℃
温度稳定度	±1℃
外形尺寸	203*271*65(mm)
重量	约2.8kg

## QUICK/870D 预热 / 回流平台



顶盖回流罩组件



870D支架组件

### 特点

- CH1、CH2、CH3三通道温度存储，快速切换需要的温度参数。
- 采用特殊加热器，面板温度分布均匀，LCD液晶精准温度显示。
- 可分段设置温度，预热温度/回流温度独立设置，程序自动控制。
- 轻触按键软件启动加热，寿命优于传统机械开关。
- 数字化温度校准，方便快捷，温度更精准。
- 数据通讯，可实现自动化联动控制。
- 外接K型传感器，实时监控产品的实际温度。

### 规格

型号	QUICK 870D
功率	800W
加热板面积	180*200(mm)
加热板材料	铝
温度传感器	K型热电偶
温度范围	50~350℃
环境温度	0~40℃
温度稳定度	±1℃
外形尺寸	293*357*67(mm)
重量	约5.1kg

## QUICK/854H 红外预热台



### 特点

- 高红外发热，加热快，效率高。
- 自带温度检测功能，方便检测 PCB 实际温度。
- 温度记忆功能，三通道设计，快速切换温度。
- 传感器闭合回路 PID 控制，温度精准稳定。
- 耐高温玻璃表面，方便维护和使用。
- 可用于线路板预热及其他需要整体均匀加热的工艺。
- 有通讯接口，可与其他设备通讯联机控制。

### 规格

型号	QUICK 854H
功率	1350W
加热区域面积	235*191(mm)
加热体材料	碳纤维发热管
温度传感器	K型热电偶
温度范围	50~350℃
温度计测试范围	0~600℃
使用环境温度	0~40℃
温度稳定度	±1℃
外形尺寸	293*357*65(mm)
重量	约5kg

## QUICK 854M 红外预热台



注 TR1300+854M组合应用场景

### 特点

- 暗红外陶瓷加热体，加热快、效率高、寿命长。
- 温度控制采用 K 型热电偶，闭合回路过零触发控制，液晶显示，操作简单直观。
- 使用三只开关分别控制电源及加热，在不加热的情况下，也能方便地观察到预热台上的温度。
- 内置温度计，能方便检测 PCB 板上的温度。
- 顶部红外传感器，非接触式实时监控PCB预热温度，保障拆焊工艺。
- 红外加热盘，四温区独立设置温度，有效解决温度分布梯度。
- 一体式导轨支架，移动方便，坚固耐用。

### 规格

型号	QUICK 854M
功率	4800W
加热区域面积	350*500 (mm)
加热体材料	陶瓷加热体
温度传感器	K型热电偶
温度范围	50~450°C
温度计测试范围	0~600°C
使用环境温度	0~40°C
温度稳定度	±1°C
外形尺寸	1220*750*400 (mm)
重量	约55kg

## QUICK 800 系列返修支架

### 特点

- 全新组合式工作平台，使维修更加方便。
- 上下同时加热，特别适合拆取BGA及其它需要进行预热工序的芯片。
- 可根据线路板尺寸大小的不同进行调节。
- 可根据需要选择真空吸放芯片的功能装置。



QUICK 800S支架组件



QUICK 800L支架



QUICK 800A支架

型号	QUICK 800S	QUICK 800L
800支架尺寸	224*180*82 (mm)	393*300*85 (mm)
重量	约3.5Kg	约3.8Kg

型号	QUICK 800A
外形尺寸	517*340*380 (mm)
最大线路板尺寸	350*280 (mm)
高度	200mm
微调高度	60mm
重量	约4.3Kg



1760返修支架

QUICK 1760支架	
最大线路板尺寸	420*400 (mm)
可配预热台	855T+
重量	20kg



854M返修支架

QUICK 854M支架	
最大线路板尺寸	500*450 (mm)
可配预热台	854M
重量	20kg

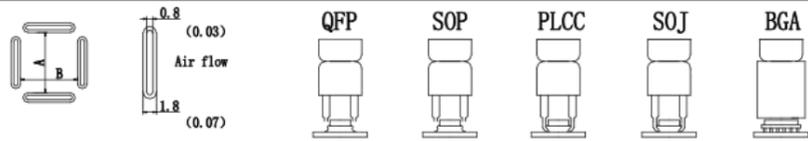
## QUICK856AX/AE 861DW /QUICK713

mm (inch)

### NOZZLES

#### NOTE

The size in Name/Specification indicates the size of IC package



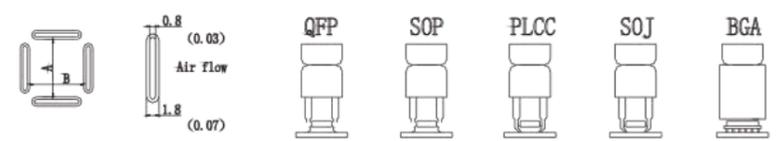
NK3125 QFP 10×10 (0.39×0.39)	NK3126 QFP 14×14 (0.55×0.55)	NK3127 QFP 17.5×17.5 (0.68×0.68)	NK3128 QFP 14×20 (0.55×0.78)	NK3129 QFP 28×28 (1.1×1.1)	NK3131 SOP 4.4×10 (0.17×0.39)	NK3132 SOP 5.6×13 (0.22×0.51)	NK3133 SOP 7.5×15 (0.3×0.59)
NK3134 SOP 7.5×160.3 (0.3×0.7)	NK3135 PLCC 17.5×17.5 (0.68×0.68) (44 Pins)	NK3136 PLCC 20×20 (0.78×0.78) (52 Pins)	NK3137 PLCC 25×25 (0.98×0.98) (68 Pins)	NK3138 PLCC 30×30 (1.18×1.18) (84 Pins)	NK3139 PLCC 12.5×7.3 (0.49×0.29) (84 Pins)	NK3140 PLCC 11.5×11.5 (0.45×0.45) (28 Pins)	NK3141 PLCC 11.5×14 (0.45×0.55) (32 Pins)
NK3180 BQFP 17×17 (0.67×0.67)	NK3181 BQFP 19×19 (0.75×0.75)	NK3182 BQFP 24×24 (0.94×0.94)	NK3183 SOJ 15×8 (0.59×0.31)	NK3184 SOJ 18×8 (0.71×0.31)	NK3185 TSOJ 13×10 (0.51×0.39)	NK3186 TSOJ 18×10 (0.71×0.39)	NK3187 TSOJ 18.5×8 (0.73×0.31)
NK3188 PLCC 9×9 (0.35×0.35) (20 Pins)	NK3189 PLCC 34×34 (1.34×1.34) (100 Pins)	NK3191 SIP 25L (0.98)	NK3192 SIP 50L (1.97)	NK3203 QFP 35×35 (1.38×1.38)	NK3214 SOJ 10×26 (0.39×1.02)	NK3215 QFP 42.5×42.5 (1.67×1.67)	NK3257 SOP 11×21 (0.43×0.83)
NK3258 SOP 7.6×12.7 (0.3×0.5)	NK3259 SOP 13×28 (0.51×1.1)	NK3260 SOP 8.6×18 (0.34×0.71)	NK3261 QFP 20×20 (0.78×0.78)	NK3262 QFP 12×12 (0.47×0.47)	NK3263 QFP 28×40 (1.1×1.57)	NK3264 QFP 40×40 (1.57×1.57)	
NK3265 QFP 32×32 (1.26×1.26)	NK2064 Single ø6.4 (0.25)	NK2084 Single ø8.4 (0.33)	NK2127 Single ø12.7 (0.5)	NK1120 Single ø4 (0.16)	NK1124 Single ø2.5 (0.09)	NK1130 Single ø4.4 (0.17)	
NK2280 BGA 24×24 (0.94×0.94)	NK2281 BGA 26×26 (1.02×1.02)	NK2282 BGA 31×31 (1.22×1.22)	NK2283 BGA 38×38 (1.5×1.5)	NK2284 BGA 41×41 (1.6×1.6)	NK2285 BGA 44×44 (1.7×1.7)	NK2286 BGA 15×15 (0.6×0.6)	

## QUICK990D/990/850/855PG

### NOZZLES

#### NOTE

The size in Name/Specification indicates the size of IC package



A1125 QFP 10×10 (0.39×0.39)	A1126 QFP 14×14 (0.55×0.55)	A1127 QFP 17.5×17.5 (0.68×0.68)	A1128 QFP 14×20 (0.55×0.78)	A1129 QFP 28×28 (1.1×1.1)	A1135 PLCC 17.5×17.5 (0.68×0.68) (44 Pins)	A1136 PLCC 20×20 (0.78×0.78) (52 Pins)
A1137 PLCC 25×25 (0.98×0.98) (68 Pins)	A1138 PLCC 30×30 (1.18×1.18) (84 Pins)	A1139 PLCC 12.5×7.3 (0.49×0.29) (84 Pins)	A1140 PLCC 11.5×11.5 (0.45×0.45) (28 Pins)	A1141 PLCC 11.5×14 (0.45×0.55) (32 Pins)	A1180 BQFP 17×17 (0.67×0.67)	A1181 BQFP 19×19 (0.75×0.75)
A1182 BQFP 24×24 (0.94×0.94)	A1184 SOJ 18×8 (0.71×0.31)	A1185 TSOJ 13×10 (0.51×0.39)	A1186 TSOJ 18×10 (0.71×0.39)	A1187 SOP 18.5×8 (0.73×0.31)	A1188 PLCC 9×9 (0.35×0.35) (20 Pins)	A1214 SOJ 10×26 (0.39×1.02)
A1257 SOP 11×21 (0.43×0.83)	A1258 SOP 7.6×12.7 (0.3×0.5)	A1259 SOP 13×28 (0.51×1.1)	A1260 SOP 8.6×18 (0.34×0.71)	A1261 QFP 20×20 (0.78×0.78)	A1262 QFP 12×12 (0.47×0.47)	A1183 SOJ 15×8 (0.59×0.31)
A1264 QFP 40×40 (1.57×1.57)	A1265 QFP 32×32 (1.26×1.26)	A1263 QFP 28×40 (1.1×1.57)	A1131 SOP 4.4×10 (0.17×0.39)	A1132 SOP 5.6×13 (0.22×0.51)	A1133 SOP 7.5×15 (0.3×0.59)	A1134 SOP 7.5×18 (0.3×0.7)
A1189 PLCC 34×34 (1.34×1.34) (100 Pins)	A1203 QFP 35×35 (1.38×1.38)	A1215 QFP 42.5×42.5 (1.67×1.67)	A1191 SIP 25L (0.98)	A1192 SIP 50L (1.97)	A1121 Single ø6.4 (0.25)	A1300 Single ø8.4 (0.33)
A1280 BGA24×24 (0.94×0.94)	A1281 BGA26×26 (1.02×1.02)	A1282 BGA31×31 (1.22×1.22)	A1283 BGA38×38 (1.5×1.5)	A1284 BGA41×41 (1.6×1.6)	A1285 BGA44×44 (1.7×1.7)	A1286 BGA15×15 (0.6×0.6)

另可根据实际尺寸订制拆焊QFP、PLCC、BGA等芯片的喷嘴  
另855PG可配合风嘴转接头使用N系列BGA风嘴

## 关于静电

静电是一种处于静止状态的电荷。当电荷聚集在某个物体上或表面时就形成了静电，而电荷分为正电荷和负电荷两种，也就是说静电现象也分为两种即正静电和负静电。当正电荷聚集在某个物体上时就形成了正静电，当负电荷聚集在某个物体上时就形成了负静电，但无论是正静电还是负静电，当带静电物体接触零电位物体（接地物体）或与其有电位差的物体时都会发生电荷转移，就是我们日常见到的火花放电现象。

## 静电产生方式

- 1、摩擦带电：两个物体相互接触，接触面会因相互摩擦而带电。
- 2、剥离带电：接触带电的一种，在进行剥离动作时，产生带电现象，因此被称为“剥离带电”。剥离速度越快，带电量越大。
- 3、喷射带电：因高压气体或液体在喷射时与喷嘴等物体发生摩擦而带电。
- 4、感应带电：因带电物体接近或离开其他物体而带电。像这种没有相互接触却带上静电的现象称为“感应带电”。



## 静电危害：

静电的产生在工业生产中是不可避免的，其造成的危害主要可归结为以下两种：

### 一、静电放电（ESD）造成的危害：

- (1) 引起电子设备的故障或误动作，造成电磁干扰。
- (2) 击穿集成电路和精密的电子元件，或者促使元件老化，降低生产成品率。
- (3) 高压静电放电造成电击，危及人身安全。
- (4) 在易燃易爆品或粉尘、油雾的生产场所极易引起爆炸和火灾。

### 二、静电引力（ESA）造成的危害：

- (1) 电子工业：吸附灰尘，造成集成电路和半导体元件的污染，大大降低成品率。
- (2) 胶片和塑料工业：使胶片或薄膜收卷不齐；胶片、CD塑盘沾染灰尘，影响品质。
- (3) 造纸印刷工业：纸张收卷不齐、套印不准、吸污严重、甚至纸张黏结，影响生产。
- (4) 纺织工业：造成根丝飘动、缠花断头、纱线纠结等危害。

静电的危害有目共睹，人们已经开始实施各种程度的静电防护措施和工程。但是，要认识到，完善有效的静电防护工程要依照不同企业和不同作业对象的实际情况，制定相应的对策。静电防护措施应是系统的、全面的，否则，可能会事倍功半，甚至造成破坏性的反作用。

## 静电防护对策：接地法、中和法、屏蔽法、增湿法

**接地法：**静电通过一条连通的线路将电荷泄放到大地，对于导体及耗散材料通常采用接地法，如人工佩戴防静电腕带，工作台面的导线接地，仪器仪表设备类接地。

**中和法：**对于绝缘类材料更容易产生静电，用接地法无法消除。常用的有离子风机，离子风枪等。

**屏蔽法：**静电屏蔽是排除或抑制静电场干扰的措施。常用的有金属带，导电袋，周转箱，静电衣等。

**增湿法：**当空气湿度较大时，空气本身就可以作为静电电荷的传导介质，可以将静电释放，减少静电的汇集。

## 静电消除器

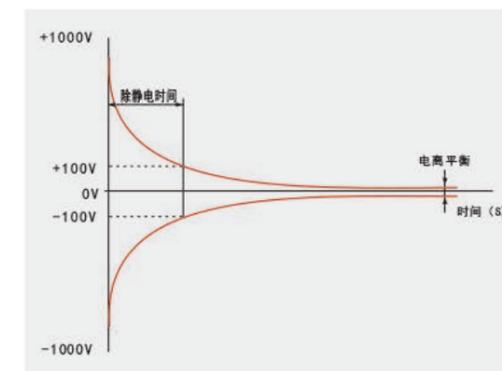
所谓静电消除器是指通过高压电源发生器产生一定值的高压施加于放电针上，由于尖端放电效应电离放电针周围的空气并产生等量的正负离子，通过气流使等量的正负离子送到需要消除静电的空间或物体，其中正离子与负静电中和，负离子与正静电中和从而达到消除静电和防范静电产生的目的。

衡量静电消除器性能优劣的主要指标是：消静电速度、离子平衡度（最终残余电压）和整机稳定性。根据 ESD 协会的测试标准 ANSI/ESD STM3.1-2000，静电消除速度是指静电从±1000V 被中和到±100V 所需要的时间，速度越快表示性能越好；在规定时间内（通常为20S）静电被中和后残留的电压值即离子平衡度，离子平衡度以接近零为性能优越。对BENCHTOP 型（台式）离子风机，测试点为：正前方 30cm；对 IONIZING AIR GUN（离子吹尘枪），测试点为：正前方 15cm；对 OVERHEAD 型（悬挂式）风机 测试点为：正下方 45cm，使用仪器：QUICK432A（静电消除器检测分析仪）；整机性能指标的长时间稳定性也是越来越被客户和使用者重视，如何保证静电消除器在经历了长时间的工作后还能保证良好的消静电速度和离子平衡度，这是每个制造者必须考虑的问题和研究的课题，快克在材料的选配和制造的工艺上精心研究，不断突破。

## 专业术语

消静电时间和离子平衡度是评价静电消除器性能的指标。

- 1、消静电时间：将带有±1000V的带电物体的电荷减少到±100V所需的时间。
- 2、离子平衡度又称为残余电压，是在连续作用了正负离子的情况下，对象物体可能接近0V的程度。越是接近0V，离子平衡度越好。
- 3、倘若离子平衡度较差的话，有时反而会导致物体带电。
- 4、符合国际ESD标准（ANSI/ESD-S20.20-2021）。



## 常见问题

### Q1 可以使用氮气来运送离子吗？

不可以，使用氮气的话会导致电离平衡严重偏向正电，因此性能会变得不稳定。

### Q2 可以在爆炸性气体的环境中使用吗？

无法使用。由于产品在生成带电离子时会发生电晕放电，倘若在易燃易爆性气体的环境中使用的话可能会引起火灾。

### Q3 静电消除器的性能跟湿度有关吗？

喷嘴式产品的性能取决于所供应的压缩气体，因此受环境影响较小。风扇式产品容易受到周围环境的影响，因此在使用时请关注产品的使用环境湿度。

### Q4 消静电时间的测试方法是什么？

利用平板式QUICK432A静电测试仪来测量±1000V电压到±100V的衰减时间。〔按本公司测量条件进行，所使用的测量仪器符合国际ESD标准（ANSI/ESD-S20.20-2021）〕。

### Q5 离子风机清洁刷的材质是什么？过滤网多久进行维护？

清洁刷的材质是尼龙。一般看见有灰尘引起堵塞现象时，请进行过滤网的更换。



消静电速度快

离子平衡度好

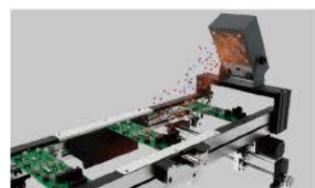
产品系列丰富

智能网络管理

### 应用场景



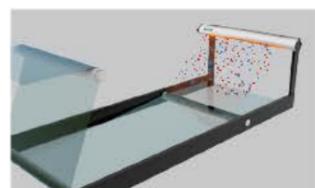
焊接工作台



PCB组装



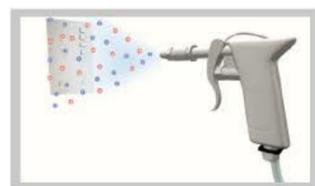
部件组装



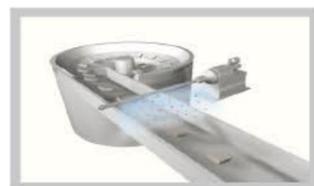
净化工作台



无尘室ESD控制区域



工件喷涂前除尘



自动送料机



薄膜生产线、注塑成型

※ 静电防护系列主要解决静电消除和微尘管控，广泛应用于精密电子制造、半导体封测、光电显示、液晶面板、新能源、医疗电子、包装印刷、塑胶薄膜等行业客户。

## QUICK TED1+ 高频离子风机



### 特点

- 采用塑料结构外壳，便携轻巧，角度可调，外形美观。
- 前风窗和放电针组件可灵活拆卸，便于维护与更换。
- 支持放电针自动清洁，清洁时间可以灵活设定。
- 故障报警功能，前风窗、风机、高压异常及时提醒。
- 系统配置数据支持USB导入和导出，缩短设定时间。
- 支持RS485有线联网和WiFi无线联网。
- 风量档位0-9档可调，根据场景选择档位，适应性更好。
- 自动实现离子平衡，离子平衡度更稳定。



放电针自动清洁



无线WiFi

### 规格

型号	QUICK TED1+	QUICK TED1
功率	20W	
离子平衡度	±10V (测试距离300mm)	
输入电压	DC 24V	
输出电压	高频±2.2KV	
离子风区有效范围	400*1500 (mm)	
风量	≤4.6m <sup>3</sup> /min	
使用环境温度	0~50°C	
外壳材料	塑料	
通讯功能	WiFi & RS485	RS485
外形尺寸	186*87*200 (mm)	
重量	约1.1Kg	

## QUICK TEH1-2L 离子风机

## QUICK TEH1-3L 离子风机



区别型号	长度	出风口	LED灯组	WiFi
TEH1-3L+	1080mm	3	2	标配
TEH1-2L+	630mm	2	1	标配
TEH1-3+	600mm	3	/	标配
TEH1-2+	400mm	2	/	标配
TEH1-3L	1080mm	3	2	/
TEH1-2L	630mm	2	1	/
TEH1-3	600mm	3	/	/
TEH1-2	400mm	2	/	/

# 智能静电消除器



**QUICK/443C** 直流型离子风机

**QUICK/443L** 直流型离子风机

**QUICK/443M** 直流型离子风机

**QUICK/443D** 直流型离子风机



## 特点

- 外形小巧，重量轻，便捷式设计，风扇角度可调。
- 采用LED实时显示离子平衡度，稳定性好。
- 离子平衡报警范围可自行设置，有声光报警提示。
- 风扇可产生大范围气流，气流量无级可调。
- 网罩采用磁铁固定，方便清洁离子发射针。
- 离子发射针为插拔式，更换方便。
- 采用RS485通讯接口，能和电脑联机，最多可连接199台，便于管控。



## 规格

型号	QUICK 443系列
功率(Max)	27W(443C/20W)
输出电压	DC ±5KV
离子平衡度	±10V
离子平衡报警值的范围	±15V~±50V
离子风区有效范围	400*1500(mm)
外形尺寸	190*95*240(mm)
重量	约2.5Kg

## 功能对照表

区别 型号	离子平衡度 是否可调	是否带自 平衡功能	是否数显	是否跟电脑 联机	是否有离子 偏离报警功能	无高压输出 是否报警
443C	是	是	是	是	是	是
443L	是	是	是	否	是	是
443M	是	是	否	否	是	是
443D	是	否	否	否	否	否

## 三种安装方式



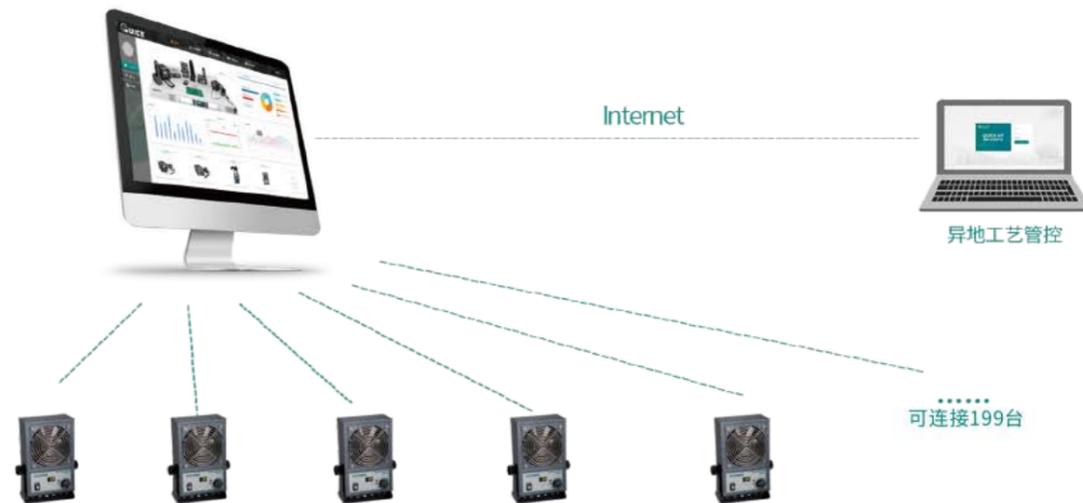
台式



悬挂式



夹台式



# 智能静电消除器



## QUICK/443C-2 双工位直流型离子风机



### 特点

- 双工位设计，风扇角度可调，有效增加静电消除区域面积。
- 风扇可产生大范围离子气流，气流量无级可调。
- 采用LED实时显示离子平衡度，稳定性好。
- 离子平衡报警范围可自行设置，有声光报警提示。
- 网罩采用磁铁固定，方便清洁离子发射针。
- 离子发射针为插拔式，更换方便。
- 采用RS485通讯接口，能和电脑联机，最多可连接99台，便于管控。

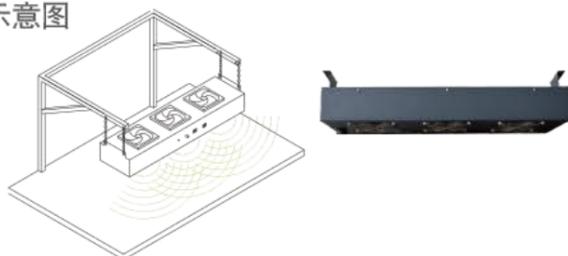
## QUICK/443M-3 三工位直流型离子风机



### 特点

- 三工位设计，风扇角度可调，有效增加静电消除区域面积。
- 风扇可产生大范围离子气流，气流量无级可调。
- 离子平衡度稳定性好。
- 网罩采用磁铁固定，方便清洁离子发射针。
- 离子发射针为插拔式，更换方便。
- 可采用悬挂式安装，能大大节省空间。

测试示意图



### 规格

型号	QUICK 443C-2	QUICK 443M-3
功率	50W	70W
输出电压	DC ±5KV	DC ±5KV
离子平衡度	±10V	±10V
离子平衡报警值的范围	±15V~±50V	±15V~±50V
离子风区有效范围	600*1500 (mm)	750*1500 (mm)
外形尺寸	430*100*190 (mm)	630*200*145 (mm)
重量	约5.0Kg	约6.0Kg

## QUICK/443A 直流型离子风机



### 特点

- 外形小巧，重量轻，便捷式设计，角度可调。
- 快速中和静电。
- 离子平衡度及其稳定性好。
- 大范围离子风区。
- 可调速风扇产生大范围气流。
- 443A采用塑料外壳，绝缘性能好。
- 443A过滤网罩采用磁铁安装固定，清洁方便。

### 规格

型号	QUICK 443A	QUICK 443B
离子平衡度	±10V	±10V
输出电压	DC ±5KV	DC ±5KV
最大消耗功耗	20W	20W
离子风区有效范围	400*1500 (mm)	400*1500 (mm)
风量	≤2.4m³/min	≤2.4m³/min
环境使用温度	0~50°C	0~50°C
外壳材料	塑料	金属
外形尺寸	189*75*213 (mm)	152*82*215 (mm)
重量	约1.7Kg	约2.1Kg

## QUICK/443B 直流型离子风机



# 智能静电消除器



## QUICK/440A 交流型离子风机

## QUICK/440D 交流型离子风机

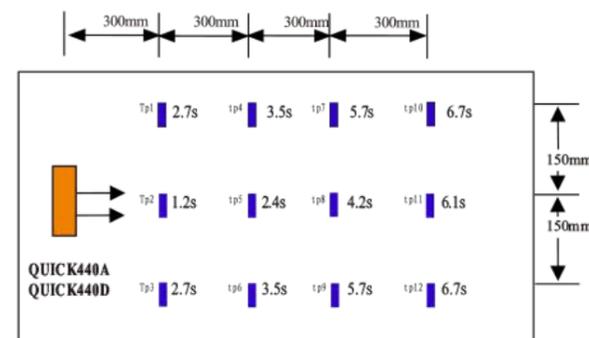
## QUICK/436 高频离子风机

## QUICK/439 高频离子风机



### 特点

- 体积小，重量轻，便携式设计，角度可调。
- 快速中和静电。
- 大范围离子风区。
- 可调速风扇产生大范围离子气流。
- 离子平衡度稳定，且可调节。
- 采用漏磁式变压器，寿命长，防短路。
- 内置离子发射器清洁剂，清洁方便。
- 安全低功耗加热器（有暖风装置的型号QUICK440AH）。
- QUICK440D采用不锈钢外壳，更适合无尘室及洁净车间使用。

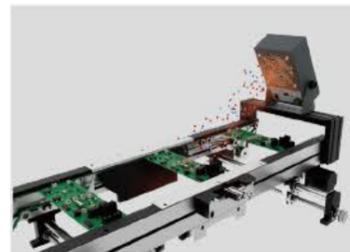


注：测试条件：大风量（ $\leq 2.4 \text{ m}^3/\text{min}$ ）28°C 62%

### 规格

型号	QUICK 440系列
功率	12W
输出电压	AC 5.6KV
离子平衡度	$\pm 10\text{V}$
风量	$\leq 2.4 \text{ m}^3/\text{min}$
有效范围	400*1500 (mm)
风机噪音	45dB
环境使用温度	0~40°C
外形尺寸	207*123*255 (mm)
重量	约2.9Kg

### 实用图例



PCB组装

### 特点

- 设计精巧，重量轻，噪音小，适合紧凑工作环境安装使用。
- 气流方向可任意调节（选配）。
- 离子平衡度好且稳定。
- 离子密度高，消静电速度快。
- 带有离子及高压异常指示灯。
- 内置小型高频变压器，省却高压线缆，避免高压危险。

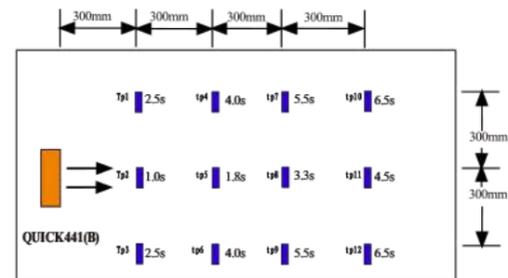
### 规格

型号	QUICK 436	QUICK 439
离子产生模式	高频电晕放电	高频电晕放电
功率	6W	6W
离子平衡度	$\pm 10\text{V}$	$\pm 10\text{V}$
风扇风量	1.6m <sup>3</sup> /min	0.3m <sup>3</sup> /min
输入电压	DC 24V	DC 24V
离子风区有效范围	300*600 (mm)	200*400 (mm)
使用环境温度	0~40°C	0~40°C
外形尺寸	150*55*157 (mm)	64*60*79 (mm)
重量	约0.8Kg	约0.3Kg

# 智能静电消除器



## QUICK/441B 离子风机



- ① 测试条件：大风量 ( $\approx 3.3 \text{ m}^3/\text{min}$ ) 28°C 62%
- ② 消散速度测试：由1000V至100V之中和时间(S)

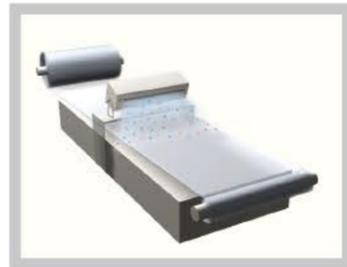
### 特点

- 可调速风扇产生大范围离子气流。
- 离子平衡稳定，且可调节。
- 内置离子发射器清洁剂，清洁方便。
- 内置安全低功耗加热器，有暖风装置。

### 规格

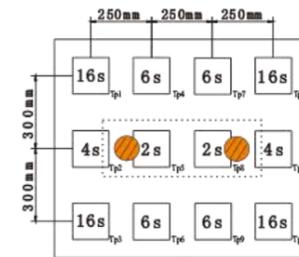
型号	QUICK 441B
功率	300W
输出电压	AC 5.6KV
离子平衡	出厂时调至±10V以内 (距离面板30cm)
风量	$\leq 3.3 \text{ m}^3/\text{min}$
环境使用温度	0~50°C
有效范围	900*1800 (mm)
过滤装置	选配件
外形尺寸	390*210*190 (mm)
重量	约7.5Kg

### 实用图例



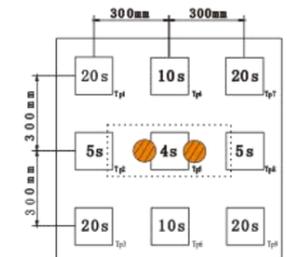
薄膜生产线、注塑成型

## QUICK/442-2K 离子风机



① 测试高度60cm，大风量，28°C，60%RH

## QUICK/447 离子风机



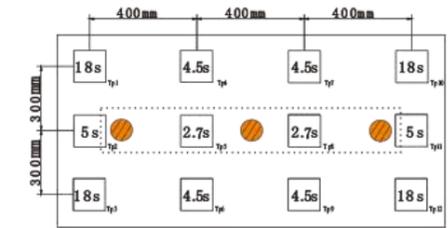
① 测试高度60cm，大风量，28°C，60%RH

### 规格

型号	QUICK 442-2K	QUICK 442-3K	QUICK 447
功率	80W	100W	17W
输出电压	AC 5.6KV	AC 5.6KV	DC ±5~10KV
离子平衡	出厂时调至±15V以内 (距离面板45cm)		
风量	$\leq 1.2-2.4 \text{ m}^3/\text{min} \times 2$ (可调)	$\leq 1.2-2.4 \text{ m}^3/\text{min} \times 3$ (可调)	$\leq 1.6 \text{ m}^3/\text{min}$
操作温度	0~50°C	0~50°C	0~50°C
有效范围	600*750 (mm)	600*1200 (mm)	600*750 (mm)
过滤装置	选配件	选配件	选配件
外形尺寸	630*119*174 (mm)	1085*119*174 (mm)	477*193*137 (mm)
重量	约7.0Kg	约11.0Kg	约3.9Kg

① 可根据客户需要订制出风口位置及数量。  
QUICK442-2K采用不锈钢外壳，适合无尘室及洁净车间使用。

## QUICK/442-3K 离子风机

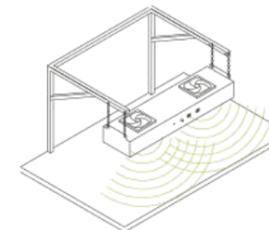


① 测试高度60cm，大风量，28°C，60%RH

### 特点

- 产生大范围离子气流。
- 离子平衡度稳定，且可调节。
- 采用悬挂式安装，能大大节省空间。

### 测试示意图



- ① 悬挂式离子风机测试示意图
- ② 离出风口垂直距离45cm处测试

### 实用图例



无尘室ESD控制区域

# 智能静电消除器



## QUICK/445EF 离子风蛇

## QUICK/446EF 高压电源供应器

## QUICK/445E 离子风蛇

## QUICK/446E 高压电源供应器



QUICK445AF

QUICK445EF



QUICK446EF



QUICK446EF-II



组合一	QUICK445EF+QUICK446EF	
组合二	QUICK445EF+QUICK446EF-II	一个电源可选配两个风蛇
组合三	QUICK445AF+QUICK446EF	
组合四	QUICK445AF+QUICK446EF-II	一个电源可选配两个风咀

### 规格

型号	QUICK 445EF/AF
空气供给要求	清洁干燥空气0.1~0.7Mpa
空气供给连接	用6*8 (mm) PU管连接
高压输入	AC 7KV
有效静电消除距离	1000mm内
重量	约1.5Kg

高压电源供应器	QUICK446EF	QUICK446EF-II
输出高压	AC 5KV	AC 5KV
次级短路电流	<3mA	<4.5mA
功率	<30W	<30W
负载数	1	2
重量	约3.7Kg	

## QUICK/4456EF 离子风蛇



### 特点

- 离子平衡度稳定，外置调节，简单方便。
- 离子平衡值可达±10V，能迅速排除带电物体上的静电。
- 内置消音系统，噪声小，高压采用电容耦合方式，安全可靠。
- 光电开关或脚踏开关同时控制气源和高压。
- 445AF风嘴可根据需要固定。
- 445EF为台夹式设计，可以任意调整消静电方向。
- 4456EF采用一体化设计，节省空间，同时省却冗长的高压线。
- 446EF-II可同时带两路负载。

### 规格

型号	功率	空气供给要求	有效静电消除距离	蛇管长度	重量
QUICK4456EF	12W	清洁干燥空气(0.1~0.7Mpa)	1000mm内	40cm	约4.1Kg



光电开关



脚踏开关



QUICK445E

### 特点

- 喷咀可以任意弯曲，调整在所需位置。
- 采用脚踏式控制，能同时控制气流及离子高压输出。
- 内置独特的残余静电电压调节装置，能快速有效地调整离子平衡度。
- 可有效地节省能源，延长使用寿命。
- 可选配光电开关自动控制。

### 消静电时间测试

气压	风速	消静电时间	噪音
0.2Mpa	0.06m <sup>3</sup> /min	1.2s	≤71dB
0.4Mpa	0.12m <sup>3</sup> /min	0.6s	≤88dB
0.6Mpa	0.18m <sup>3</sup> /min	0.4s	≤95dB
0.7Mpa	0.20m <sup>3</sup> /min	0.3s	≤98dB

注 测试距离: 距离风蛇口15cm

### 规格

型号	空气供给要求	控制方式	消静电时间	重量
QUICK445E	清洁干燥空气(0.1~0.7Mpa)	脚踏开关(可选光电控制)	0.4S(测试距离15cm)	约1.3Kg

型号	输入电压	次级输出电压	额定功率	外形尺寸	重量
QUICK446E	AC 220V	AC 4.0KV	20W	154*148*82 (mm)	约2.6Kg

注 QUICK445E蛇管标准长度为600mm，或可根据要求订制  
QUICK445E: 高压线长度为3m



QUICK446E

### 实用图例



精密器件的消静电及除尘

# 智能静电消除器



## QUICK/445F 离子吹尘枪



QUICK445F

### 特点

- 离子平衡值可达±10V，能迅速中和带电物体上的静电。
- 离子平衡度稳定，外置调节，简单方便。
- 内置消音系统，噪声小。
- 高压采用电容耦合方式，安全可靠。
- 445F气量可调。
- 446F-II可同时带两路负载。

### 规格

型号	空气供给要求	有效静电消除距离	高压线标准长度	重量
QUICK445F	清洁干燥空气(0.1-0.7Mpa)	1000mm内	3m	约0.6Kg

型号	电源电压	输出高压	次级短路电流	额定功率	重量
QUICK446F	AC 220V	AC 5KV	<3mA	15W	约2.9Kg

### 消静电时间测试

气压	距离	15cm	30cm	45cm	60cm
0.2Mpa	消静电时间(S)	0.9S	1.3S	1.7S	2.1S
	离子平衡度(V)	-1V	+5V	+6V	0V
0.4Mpa	消静电时间(S)	0.8S	1.0S	1.3S	1.9S
	离子平衡度(V)	0V	+1V	+1V	0V
0.6Mpa	消静电时间(S)	0.8S	1.0S	1.4S	1.5S
	离子平衡度(V)	0.9S	1.4S	1.8S	2.7S
		-2V	-4V	+6V	-14V

注 环境：22℃，湿度60-70%，测试方法根据ANSI/EOS/ESD-S3.1-1991而定  
离子从1000V中和到100V的时间及离子平衡电压  
在0.7Mpa气压下工作，噪音小于80dB

## QUICK/446F 高压电源供应器

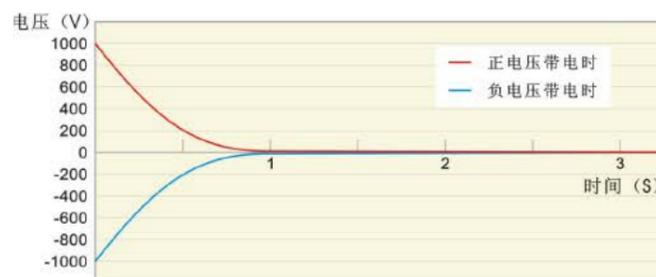


QUICK446F



QUICK446F-II

### 测试指标



注 约1秒内中和静电电压到10V或以下(曲线图)  
中和特性：距离正面300mm处、风量最大时

## QUICK/445S 高频离子吹尘枪

### 规格

输入电压	电流	输出高压	频率	最大输入气压	离子平衡度	臭氧产生量	重量
DC 24V	0.2A	高频2000V	60KHz	0.7Mpa	±10V	≤0.03ppm	约0.4Kg

### 消静电时间测试

气压	距离	15cm	30cm	45cm	60cm
0.2Mpa	消静电时间(S)	0.6S	0.9S	1.3S	1.9S
	离子平衡度(V)	0.9S	1.4S	2.0S	2.5S
0.4Mpa	消静电时间(S)	0.5S	0.6S	0.8S	1.1S
	离子平衡度(V)	0.6S	0.8S	1.1S	1.5S
0.6Mpa	消静电时间(S)	0.4S	0.5S	0.8S	1.0S
	离子平衡度(V)	0.5S	0.7S	1.1S	1.3S
		-7V	-7V	-8V	-8V

### 特点

- 能有效消除静电。
- 低电压供电，电压波动小，近距离使用时对产品无损伤。
- 高频产生的离子组群，量多而频密，令离子在管道运输时不易散失。
- 噪音低，体积小。

## QUICK/445D 离子吹尘枪

## QUICK/446 高压电源供应器

### 规格

型号	空气供给要求	有效静电消除距离	高压线标准长度	重量
QUICK445D	清洁干燥空气(0.1-0.7Mpa)	1000mm内	3m	约0.5Kg

型号	电源频率	次级输出电压	功率	外型尺寸	重量
QUICK446	50Hz/60Hz	AC 4.0KV	4W	165*103*115(mm)	约2.0Kg

注 环境条件：约0-50℃，60-70%RH  
预期寿命：约10000小时(按每天8小时，每年250天，约5年)

### 特点

- 机身小巧、精致，使用方便。
- 快速消除静电，更容易清洁细小敏感的部件和材料。
- 内置独特的残余静电电压调节装置，能快速有效地调整离子平衡度。
- 一台电源供应器最多可同时接驳两把离子风枪。
- 可单独选择购买。

### 消静电时间测试

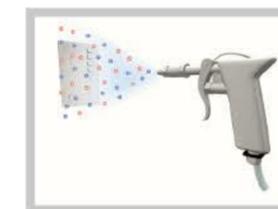
气压	风量	时间	噪音
0.2Mpa	0.06m³/min	1.2s	≤71dB
0.4Mpa	0.12m³/min	0.6s	≤88dB
0.6Mpa	0.18m³/min	0.4s	≤95dB
0.7Mpa	0.20m³/min	0.3s	≤98dB

注 高压线长度为3m  
测试距离：距离风枪口15cm

注 测试条件：湿度62%RH，温度22℃



实用图例



工件喷涂前除尘



QUICK445D

QUICK446

# 智能静电消除器



## QUICK/448 离子风棒



### 规格

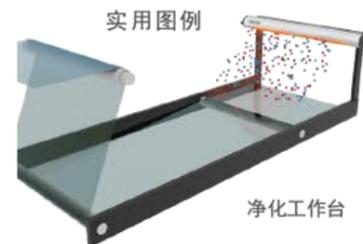
型号	输入电压	次级输出电压	额定功率	外型尺寸	重量
QUICK446B/C	AC 220V	AC 7KV	7W	165*103*115(mm)	约 2.2Kg

④ 1000mm以下离子风棒选配QUICK446B, 1000~2000mm离子风棒选配QUICK446C

### 特点

- 内置加强气管, 结构坚固。外型美观, 经久耐用。
- 离子发射器与7KV输入电压完全隔离, 连续使用无电击危险, 安全可靠。
- 内置独特的残余静电电压调节装置, 能快速有效地调整离子平衡度。
- 适合大面积消除静电用, 如: 电子、塑胶、丝印、镀膜前、印前系统、图像处理等行业。

## QUICK/446B/C 高压电源供应器



### 规格

型号	QUICK 448
电压	AC 7KV
离子平衡度	±10V
外壳	铝
长度	100~2000mm
臭氧产生量	≤0.03ppm
重量	约1.1Kg (棒长480mm, 每增加100mm, 增加0.15kg)

## QUICK/449 喷咀型静电消除器

### 特点

- 体积小, 噪音低, 能高效消除静电。
- 低电压供电, 省却高压线缆, 近距离使用时对产品无损害。
- 高频产生的离子组群, 量多而频密, 令离子在管道运输时不易散失。
- 配合不同的导管可短距离贴近物体, 适合于点状或孔隙的地方消除静电。
- 具有离子产生障碍报警指示功能。

### 规格

型号	QUICK 449
功率	2.4W
输入电压	DC 24V
输出电压	AC 4KV
离子平衡度	±10V
外形尺寸	246*35*74 (mm)
重量	约0.4Kg

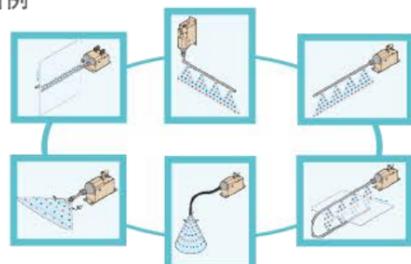
### 实用图例



自动送料机

芯片封装

### 示意图例



④ 出风管道可任意定制长度

## QUICK/429 离子除尘箱

### 特点

- 能高效消除静电。
- 低电压供电, 省却高压线缆, 近距离使用时对产品无损害。
- 内置风帘及涡流风机, 完全吸附灰尘, 避免环境污染。
- 适用于精密器件的消静电和除尘。
- 可根据实际要求定制尺寸。



### 过滤海绵的更换



### 规格

型号	QUICK 429
离子产生模式	高频电晕放电
功率	30W
离子平衡度	±10V
排气风量	1.2m³/min
保险丝	0.5A (220V)
离子发生器输出电压	AC 4KV/68KHz
使用环境温度	0~50℃
外形尺寸	260*290*350 (mm) (可定制尺寸)
重量	约6.5Kg

# 静电测试仪

## QUICK/492G 人体综合测试仪系列

### 特点

- 综合测试模式和单独测试模式，可以同时测试或单独测试手腕带和脚环、导电鞋、防静电鞋的穿戴情况，并且可以选择测试单线腕带或双线腕带。
- 具有门禁系统控制信号：测试仪能够输出信号控制门禁系统，控制人员出入需要防静电的场所。
- 测试仪采用微电流测试，测试稳定，数据准确。
- 主机开关门信号输出稳定，控制方便，适用面广。
- 可以通过RS485与电脑联机，并记录相关数据，便于管控及查询。
- 脚环具有扩展量程：100KΩ-1GΩ。



实用图例  
与门禁系统相连



### 规格

型号	QUICK 492G系列
电源	交流耦合型适配器供电(8-12VDC)
触点开关输出	电压≤400V (峰值, DC或AC) 开关电流≤100mA, 触点电阻约30Ω 合格与不合格信号, 分路输出
精度	手腕端测试 ±10% 脚端测试 ±10%
通讯	RS485
外形尺寸(主机)	162*102*31(mm)
重量	约8.9Kg

### 功能对照表

区别 型号	液晶显示	触摸面板	读卡器连接	门禁连接	电脑联机	金属立柱	主机固定板
492GNA	有	有	无	有	无	有	大
492GXA	有	有	有	有	有	有	大
492GNB	有	有	无	有	无	有	小
492GXB	有	有	有	有	有	有	小
492GNC	有	有	无	有	无	无	无
492GXC	有	有	有	有	有	无	无



## QUICK/492E 人体综合测试仪

### 特点

- 综合测试模式和单独测试模式，可以同时测试或单独测试手腕带和脚环、导电鞋、防静电鞋的穿戴情况，并且可以选择测试单线腕带或双线腕带。
- 具有门禁系统控制信号：测试仪能够输出一个信号控制门禁系统，控制人员出入需要静电防护的场所。
- 测试仪采用微电流测试，测试稳定，数据准确。
- 主机开关门信号输出稳定，控制方便，适用面广。
- 可以通过RS232与电脑联机(仅492EP系列有此功能)。
- 低电压报警：测试仪电池电量不足时，报警指示灯闪烁。
- 脚环具有扩展量程：100KΩ-1GΩ。

### 规格

型号	QUICK 492E
电源	9V电池或专用的交流耦合型适配器供电(8-12VDC)
输出	九个测试指示灯、触点输出和低电压报警输出
触点开关输出	电压≤400V (峰值, DC或AC) 开关电流≤130mA, 触点电阻约30Ω 测试合格: 触点闭合 测试不合格: 触点不闭合
精度	手腕端测试 ±10% 脚端测试 ±10%
外形尺寸(主机)	100*162*39(mm)
重量	约8.6Kg



实用图例

与门禁系统相连

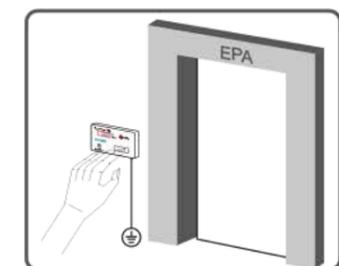
## QUICK/193 静电检测释放仪

### 特点

- 体积小，可以方便地挂在静电防护区以外的墙上，以免带电者闯入静电防护区。
- 可用于检测人体所携带的静电量，也可用于测量两个人之间的静电位差。
- 可以有效地保护贵重的仪器及设备免受静电损害。

### 规格

型号	QUICK 193
精度	±5%
环境温度	0-50℃
电源	9V电池
电池寿命	300h以上
外形尺寸	162*104*42(mm)
重量	约0.4Kg



操作示意图

# 静电测试仪



## QUICK/498 腕带测试仪

### 特点

- 可以在任何地点方便检测各种接地系统的完好状态，如腕带和接地线、防静电垫子和接地线等。
- 排除因静电而导致产品损坏的可能性。
- 连好接地线，用手按着压板，如果接地系统安全，绿色“GOOD”灯亮且发出蜂鸣声。

### 规格

型号	QUICK 498	
指示	标准阻抗	声音
低(红色)	$R < 750K\Omega$	无
良好(绿色)	$750K\Omega \leq R \leq 10M\Omega$	有
高(红色)	$R > 10M\Omega$	无
外形尺寸	80*117*40 (mm)	
重量	约0.2Kg	



## QUICK/495 腕带监控器

### 特点

- 能连续实时监控防静电腕带及接地是否良好，适用于静电防护要求比较高的场所。
- 通过实时监控，能确保人体静电的排除，从而有效的减少由于静电的危害而产生的损失。
- 简单实用，小巧便捷。

### 规格

型号	QUICK 495系列
输入电压	DC 8-12V
工作电流	<50mA (DC 12V)
外形尺寸	75*46*27 (mm)
重量	约0.3Kg(含电源)
电源供给器	DC 6-12V(电感式变压器)

## QUICK/495B 双线腕带监控器



操作示意图



### 参数测试

(仅QUICK495B)

标准电阻值	指示灯状态
675KΩ	红
825KΩ	绿
9MΩ	绿
11MΩ	红

## QUICK/499D 表面阻抗测试仪

### 特点

- 测量防静电材料、绝缘材料等物体的表面阻抗系数和接地电阻。
- 采用数字显示，精度更高。
- 体积小，重量轻，使用方便可靠。

### 规格

型号	QUICK 499D
测量范围	$10^3 \sim 10^{12}\Omega$
电源	9V电池
分辨率	0.1个数量级
精度	$\pm 0.5$ 个数量级
操作环境	0~49°C, 相对湿度0% - 80%
外形尺寸	73*130*35 (mm)
重量	约0.2Kg(包括电池)



背面电极特写

## QUICK/499ZC 重锤式表面阻抗测试仪

### 特点

- 放置于被测物表面可测试产品表面阻抗值。
- 测试电压自动切换，精度更高。
- 多种测定模式均满足测试标准。
- 测试数据LCD显示，更加直观。
- 采用充电电池，方便环保。

### 规格

型号	QUICK 499ZC
测量范围	$10^2 \sim 10^{13}\Omega$
测定模式	1、标准表面电阻测试模式 2、防静电材料和接地端子之间的阻抗测试模式 3、IEC规定的重锤阻抗测试模式
电源	内置3.7V可充电锂电池(可使用标准USB端口充电或配套充电器进行充电)
LCD显示	1、测量结果以指数形式表示 2、测量次数显示 3、电池电量显示
测试时间	15S/30S/60S
测试电压	自动电压切换模式 1、 $10^2 \sim 10^6\Omega$ 10V, 10mA max 2、 $10^6 \sim 10^{13}\Omega$ 100V, 1mA max
分辨率	0.1个数量级
精度	$\pm 0.5$ 个数量级
操作环境	0~49°C, 相对湿度0%~80%
外形尺寸	114*79*96.5 (mm)
重量	约5.6Kg(包括电池)



# 静电测试仪



## QUICK/431 静电测试仪

### 特点

- 四种工作模式可供选择。
- 两种测量功能：a)静电测量 b)离子平衡电压测量。
- 两种测量电位的模式：a)静电电位的瞬时值 b)静电电位的峰值。
- 使用简单，测试距离定位方便。
- 袖珍式设计，携带方便。

### 应用范围



- 测量薄膜、树脂等制品的电荷。
- 测量生产线上的电荷。
- 测量器材周边的静电。
- 测量静电消除器的离子平衡度。

### 规格

型号	QUICK 431
电源	9V 电池
显示方式	LCD数显并伴有阶条、量程同步显示
静电测试范围	低量程 0~±1.5KV 高量程1~±22KV (高低量程自动切换)
离子平衡测试范围	0~±220V
标准测距	25mm (±0.5mm)
测试精度	±(10%+1个字)
待机电流	<3uA
工作电流	<15mA
工作环境	0~50°C, 相对湿度<80%
机壳	防静电设计
外形尺寸	71*132**27 (mm)
重量	约0.2Kg (含电池和离子平衡测试板)

## QUICK/432A 静电测试仪



测试示意图



### 特点

- 采用4.3英寸TFT触摸屏，显示清晰、操作便捷。
- 采用非接触式传感器，测试阻抗及精度高，稳定性好。
- 测试过程中，可实时查看充电板的电压变化曲线。
- 具有“PASS”判定、结果存储和文件导出等功能。
- 具有一键截屏以及文件删除和导出功能。
- 个性化设置，用户可以根据自己的需要来设置仪器的工作方式。
- 内置大容量可充电锂电池，可以在不外接电源的情况下使用。

### 规格

型号	QUICK 432A
充电接口	Type-C
USB接口	Type-A (数据导出)
充电输入	DC 5V 2A
测量电压范围	0~±1000V
测试时间范围	0~999s
计时分辨率	0.1s
电压精度	±10%FS
存储空间	1GB
显示屏	4.3英寸触摸屏
充电板	152*152 (mm)
外形尺寸	226*152*152 (mm)
重量	约1.98Kg

# 温湿度记录仪

## QUICK/RH1 温湿度记录仪



### 特点

- 实时监控记录温度和湿度，外接电源供电。
- 安装方便，无线数据通讯传输，避免布线的困扰。
- 采用高精度温湿度传感器，外置传感器，第一时间反馈真实数据。
- 高清大屏显示，数据一目了然，操作设置简单直观。
- 有温湿度上下限报警功能，实时保持空间环境的数据监控。

### 规格

型号	QUICK RH1
工作电压	DC 24V ±5%
功率	0.8W
温度测量精度	±0.5°C
湿度测量精度	±5%RH
温度测量范围	0~99°C
湿度测量范围	0~99%RH
温度分辨率	0.1°C
湿度分辨率	0.1%RH
报警方式	声音报警、显示报警
通讯方式	WIFI (2.4GHZ)
尺寸(L*W*H)	85*27*100mm
重量	约0.5kg

# 点胶机

## QUICK/982E

## QUICK/982B



注：982F无联机通讯功能

### 特点

- 由计时器控制每次注滴时间，定时、定量出胶，确保每次注胶量一致，时间精确至1ms。
- 存储记忆功能，可存储10组常用的点胶参数。
- 数字调节气压，并可设置气压报警范围。
- 可注滴液体或浆料，有红胶、黄胶、环氧树脂、锡浆、矽胶、助焊剂等流体。
- 脚踏控制及手动控制两种方式可供选。
- 可搭配多种规格的针筒及针咀供选择。
- 982E采用485通讯方式联机，可用于数据采集或自动化集成控制。

### 规格

型号	QUICK982E	QUICK982B
功率	20W	12W
点胶方式	手动和自动两种参数设置	手动定时、自动定时等16种方式可自由设定
滴胶时间	1ms~9999ms可调	0.01s~99.99s可调
间隔时间	---	0.1s~9.9s可调
重复工作误差	±0.05%	±0.05%
机内工作电压	DC 24V	DC 24V
气压输入	0~0.7Mpa	0.25~0.7Mpa (2.5~7Kg)
气压输出	0~0.7Mpa (正) / -100~0Mpa (负)	0.01~0.7Mpa (1~7Kg)
外形尺寸	205*266*82 (mm)	238*150*60 (mm)
重量	约2.8Kg	约2.9Kg

### 配件



多款针头可供选择

适配器

点胶机手动开关

针筒组件

### 操作示意图



# BGA返修系统

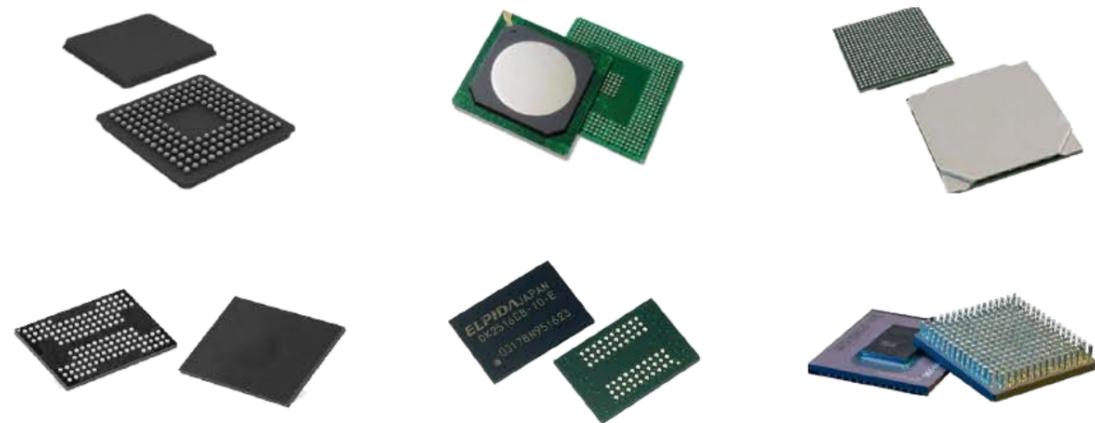


BGA(Ball Grid Array Package)——球栅阵列封装，集成电路的一种封装形式，其输入输出端子（包括焊球、焊柱、焊盘）在元件底面上按栅格方式排列，是一种高密度表面装配封装技术。

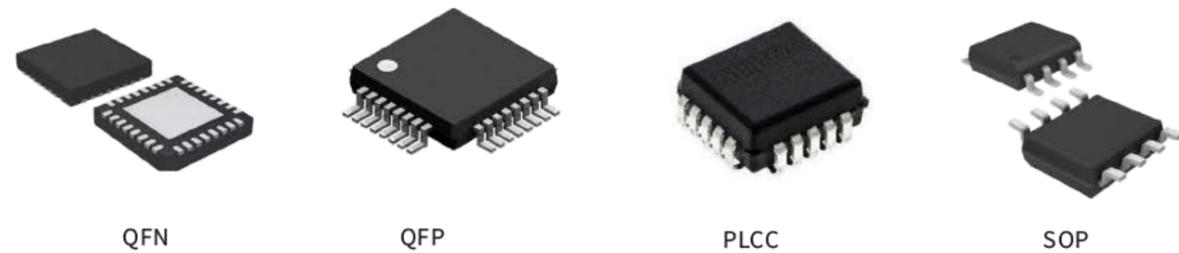
BGA封装技术使每平方英寸的存储量有了很大提升，采用BGA封装技术的内存产品在相同容量下，体积只有TSOP封装的三分之一；另外，与传统TSOP封装方式相比，BGA封装芯片具有更小的体积，更好的散热性和电性能。

无铅BGA：返修工艺中，无铅BGA是指锡球成分为无铅焊料的BGA。

混合工艺：指使用有铅锡膏和无铅BGA装联的工艺。



BGA返修设备除了返修BGA芯片外，同时也可以返修其他封装的芯片类型。



QFN

QFP

PLCC

SOP

## BGA返修步骤

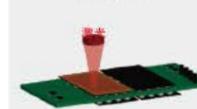


### 红外型



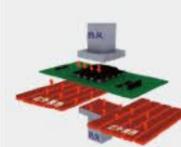
采用暗红外开放式加热，通过非接触式红外温度传感器实时侦测BGA表面温度的变化，实现闭环控制，保证精确的温度工艺窗口，热分布均匀。  
※ PCB尺寸:390\*420mm(Max)

### 激光型



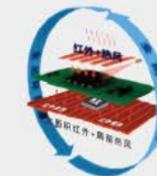
采用激光指定加热区域，可有效控制BOTTOM面焊点温度。可应对各种填充胶水工艺，控制温差，避免对周边芯片熔锡，适合精密返修。  
※ PCB尺寸:320\*350mm(Max)

### 热风型



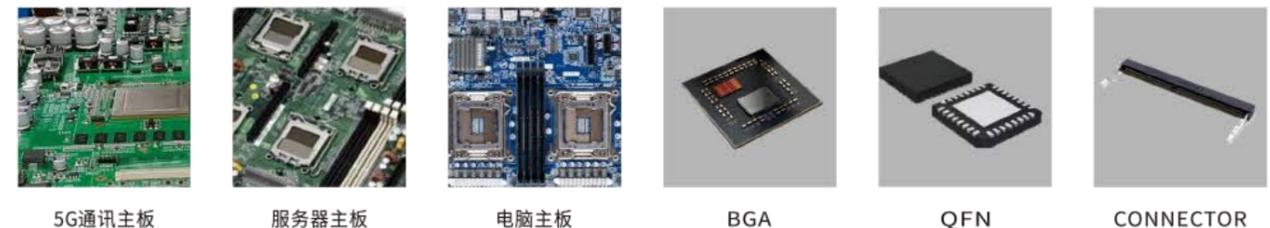
顶部和底部热风加热，配合涡流无刷风机，底部大面积红外预热，适合通用型焊接返修。  
※ PCB尺寸:900\*600mm(Max)

### 混合型



采用红外+热风混合的三温区加热系统，通过非接触式红外温度传感器直接检测芯片温度，真正闭环控制，保证精确的温度工艺窗口，热分布均匀。  
※ PCB尺寸:700\*650mm(Max)

## 应用场景



※ 返修整体解决方案: BGA芯片返修、贴片器件返修、THT通孔器件返修、焊盘自动除锡、器件引脚去金、BGA自动植球等。

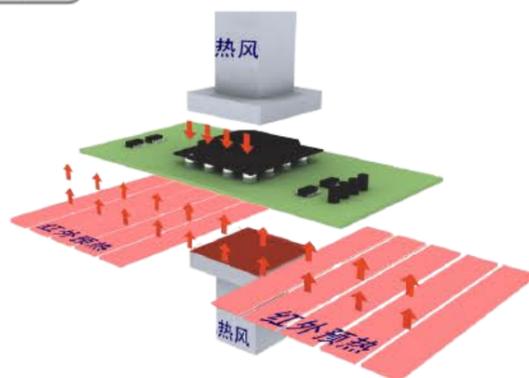
## QUICK R30 热风型BGA返修系统



### 特点

- 红外+热风混合的三温区加热系统，闭环控制，保证精确的温度工艺窗口，热分布均匀，一键完成芯片的拆焊、吸取和贴放。
- 采用压缩气体作为气源，大功率顶部陶瓷发热体，传感器闭合回路，微电脑过零触发控温，产生大流量恒温热风，实现快速升温，低温焊接。
- 引导式QUICKSOFT操作界面，操作简单。操作权限控制，Profile的分析功能，对预热速度、峰值温度、保温时间、冷却速率等参数均可进行有效的分析。
- 多段温区控制，能轻松应对镜面BGA、金属芯片，屏蔽罩、POP叠层芯片，CPU座及连接器，保障成功率。
- 良好的一体化设计，加热系统与对位系统有机结合，采用高清光学色差棱镜和高清智能相机对位系统，精准清晰。
- 强力横流风扇，自动冷却降温，多功能PCB支架，配合多种支撑组件，操作方便。
- 快速风嘴转接机构，配有多款合金热风罩，更换简单快捷。
- 适用：台式电脑主板、服务器主板、工控机、5G终端服务器主板等大型PCB返修BGA或CONNECT需要。

### 加热方式



01. 底部局部热风加热  
局部热风，精准温控
02. 底部大面积红外预热  
高红外或暗红外
03. 顶部热风加热  
通过更换不同风咀，对应各尺寸BGA芯片大小

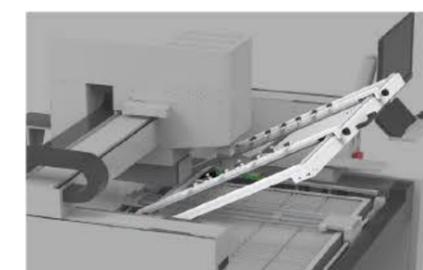
### 规格

型号	QUICK R30
电源	AC380V±10% 50/60Hz
功率	20KW
顶部热风加热功率	2.1KW
底部热风加热功率	2.1KW
底部红外预热功率	14KW
线路板尺寸	≤900*600mm
预热面积	900*640mm (Max)
芯片范围	5*5~80*80mm
设备行程	X轴770mm Y轴550mm Z轴200mm
重复精度	±0.01mm
对位相机	高清工业相机 238万像素/光学30倍/数码12倍/360倍综合放大
电脑	工控机
K型测温接口	6个
外形尺寸	1565*1150*1470 (mm) (不含显示器支架)
重量	600Kg

### 软件界面



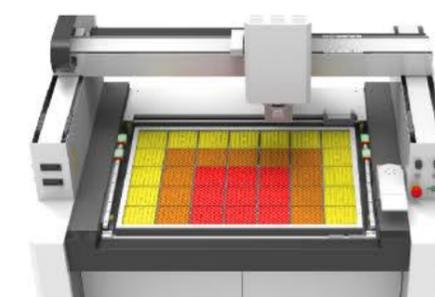
### 上掀式支架



### 热风混合技术



### 分区预热



## QUICK/R35 红外型BGA返修系统



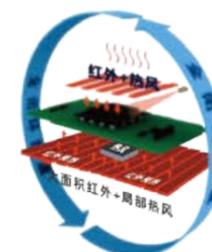
### 特点

- 红外+热风混合的三温区加热系统，通过非接触式红外传感器直接检测芯片温度。
- 真正闭环控制，保证精确的温度工艺窗口，热分布均匀。
- 自动化程度高，一键完成芯片的拆焊。
- 芯片拆解与焊接模块独立设计，保证设备精度。
- 采用高清光学色差棱镜和高清智能相机对位系统，精准清晰。
- 零压力贴放，保护芯片不受损伤。
- 多功能PCB支架，配合多种支撑组件，操作方便。
- 强力横流风扇，自动冷却降温。
- QUICK BGASOFT专业软件，不仅有限制控制，还具有参数记录和分析功能。
- 适用台式电脑主板、手机主板、通讯主板、工控机主板和5G服务器主板等。

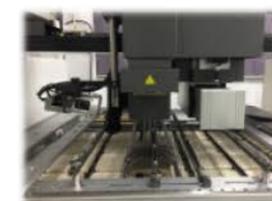
### 规格

型号	QUICKR35
电源	AC380V±10% 50/60Hz
功率	13.5KW
顶部热风加热功率	1.2KW
底部热风加热功率	1.2KW
底部红外预热功率	9.6KW
线路板尺寸	10*10~700*650 (mm)
预热面积	820*570 (mm)
芯片范围	5*5~65*65 (mm)
对位系统	激光指示+光学棱镜+高清工业相机
贴装压力	0/1.5N
贴装精度	±0.025mm
控温精度	±2℃
测温接口	6个
外形尺寸	1500*1125*1410 (mm) (不含显示器支架)
重量	560Kg

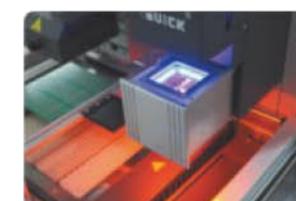
### 加热方式



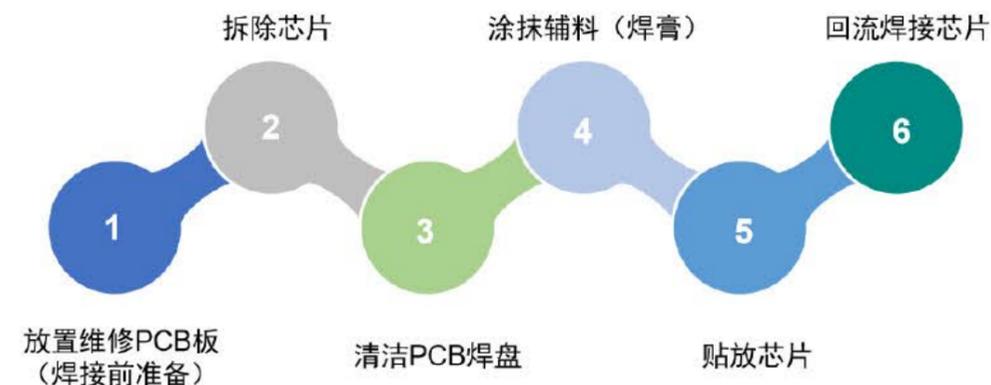
### Z轴加热与贴放模块



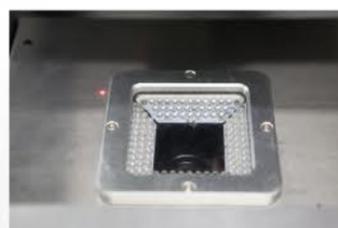
### 光学棱镜对位



### BGA返修流程



## QUICK EA-L20 激光型BGA返修系统



### 特点

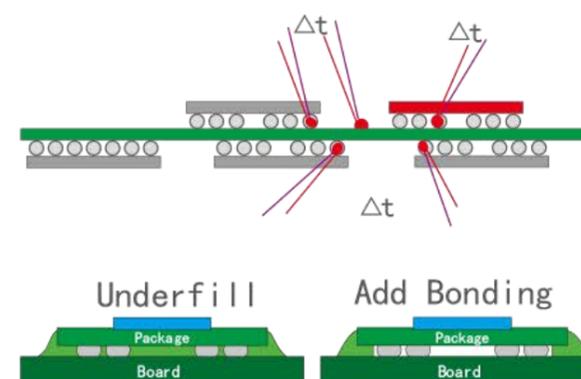
- 精细焊接，焊点光亮美观。
- 焊接速度快，热变形小，只加热返修元件表面，对周边影响小，密集焊接优选。
- 温度均匀、回流曲线控制精准。
- 无需更换喷嘴，加热图形可编程，绘制任意加热图形。
- 高精度，红外传感器，实时反馈芯片温度。
- 全自动光学对位。
- 自带影像监控系统，可观测BGA锡球熔化过程，工艺可控。

### 简介

激光BGA返修系统引用激光加热方式；其原理是激光经过扩束、反射、聚焦后作用于芯片表面，表面热量集聚通过热传导向内部扩散；通过数字化精确控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使锡球和焊点达到熔点后熔化，从而实现对被加工件的激光焊接。适用于密集组装产品元件的贴装和返修等。

### 规格

型号	QUICK EA-L20
电源	AC 220V 50Hz
功率	3500W (Max)
激光类型	光纤激光
激光功率	80W
光斑尺寸	Φ 1~3mm
加热可编程范围	60*60 (mm)
加热扫描速度	100-7000mm/s
底部预热面积	300*300 (mm)
底部预热功率	3200W
线路板尺寸	320*350 (mm) (Max)
PCB预热温度范围	室温~200°C
对位精度	±0.02mm
外形尺寸(L*W*H)	1280*1020*1700 (mm)
重量	约1100Kg



### Δt 温差控制

采用激光指定加热区域，可有效控制BOTTOM面焊点温度。可应对各种填充胶水工艺，最大程度控制温差。

### Δt 温差控制

可编辑精确的指定加热区域，选择性加热；对周边器件无热损伤。



## QUICK EA-H15+ 红外型BGA返修系统

## QUICK EA-H00 基础功能型



### 特点

- IR红外回流焊系统  
红外温度传感器直接检测BGA表面温度，实现真正闭环控制，保证精确的温度工艺窗口，热分布均匀。
- PL精密对位贴放系统  
采用高清光学色差棱镜对位系统，锡球与焊盘的重叠对位，科学精准、操控简单、贴放自如。
- RPC回流焊监控摄像机  
可以从侧方位多角度观测BGA锡球的熔化过程，为捕捉精确可靠的工艺曲线提供关键性的帮助。
- BGASOFT操控软件  
连接PC可以记录、控制、分析整个工艺流程，并产生温度曲线，满足现代电子工业的制程要求。
- CONTROL BOX操控键盘  
多功能操作键盘，使连续返修变得更加高效和简便。
- 适用于：笔记本电脑主板、手机主板、PAD、工控机主板等。

### IR 红外回流焊系统

型号	QUICK EA-H15+	QUICK EA-H00
电源	AC 220V 50Hz	
功率	2800W (Max)	
底部预热功率	400W*4=1600W (暗红外发热器)	
顶部加热功率	400W*6=2400W (高红外发热管可选配)	
顶部加热器尺寸范围	120W*6=720W (红外发热管, 波长约2~8 μm)	
底部辐射预热器尺寸	20~60mm (X、Y方向均可调)	
线路板尺寸	290*290 (mm)	
通讯	≤390*420 (mm)	
测温传感器	USB (可与PC联机)	
外形尺寸(L*W*H)	非接触式红外	
重量(H15)/(H00)	850*720*730 (mm)	约80Kg / 约68Kg

### PL 精密贴放系统

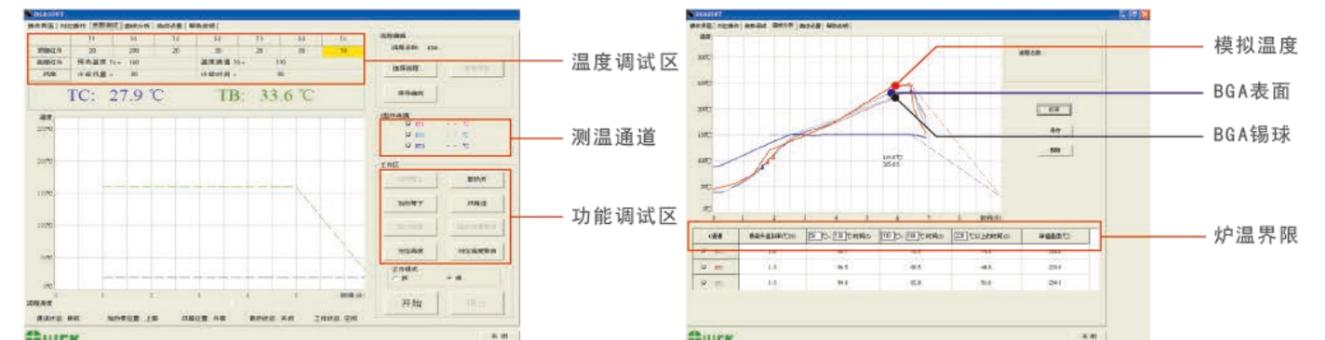
摄像仪	高清工业相机 238万像素/光学30倍/数码12倍/360倍综合放大
棱镜尺寸	50*50 (mm)
可返修的BGA尺寸	2*2~60*60 (mm)
摄像仪输出信号	视频VIDEO信号
对位精度	±0.02 (mm)

### RPC 回流焊监控摄像机

摄像仪	LED辅助照明
棱镜尺寸	多功能操作键盘
可返修的BGA尺寸	四路模拟视频输入
摄像仪输出信号	专业视频采集软件

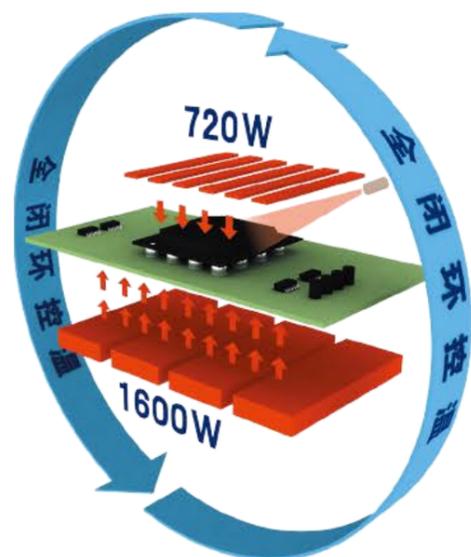
BGASOFT是专门针对QUICK EA-H15的控制软件，通过BGASOFT，可以进行温度测试、分析、调整、设置每个流程的温度参数。

- BGA的回焊过程通常包括五个阶段：预热、保温、活化、焊接、冷却，其中以保温、活化和焊接三个区域的温度和升温速率尤为重要。
- 预热段：中波暗红外的热量，能够使PCB很好的吸收，保障基础温度均匀。
- 保温段：消除元件与元件、PCB与元件之间的温差，防止PCB变形和元件损坏。
- 活化段：让助焊剂充分发挥活性，帮助焊接。
- 回流段：加热器不断升温达到峰值温度，使BGA锡球充分熔化与焊盘结合，并形成金属间化合物，实现真正焊接。
- 冷却段：顶部风扇和底部的横流风机，流程结束自动开启散热；降温速率可调。



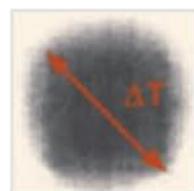
### 软件特色

- 可以设置登录密码，保证操作员的唯一性。
- 可以设置参数保护密码，设定参数修改权限，保证工艺的可靠性。
- 具有快速上载功能，按“开始”键执行当前指定流程。
- 具有温度曲线分析功能，可以对存储流程的温度曲线进行工艺的分析研究。
- 可以查看历史工艺参数及温度曲线。



## 加热控温特点

采用暗红外开放式加热，通过非接触式红外温度传感器实时侦测BGA表面温度的变化，实现闭环控制，保证精确的温度工艺窗口，热分布均匀。



红外加热

## 顶部加热器

顶部加热采用功率720W、中等波长(2~8 μm)的红外加热管加热，可以根据BGA尺寸调整加热窗口的大小。

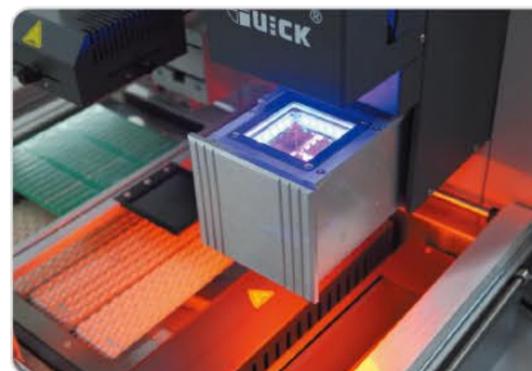
当流程结束时，内置真空吸杆自动拾取拆除BGA元件，并放置在风扇顶端进行散热。

无需热风罩，节约成本。



## 底部加热器

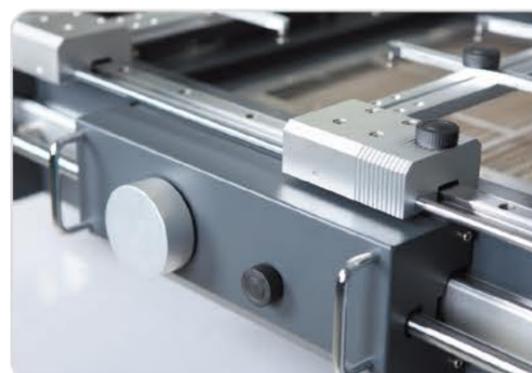
采用四组暗红外陶瓷发热盘加热，峰值功率可达1600W，平台尺寸进一步加大，可以对更大尺寸的PCB进行预热，并使PCB受热均匀，防止局部过度加热变形、翘曲。



## 光学棱镜对位

采用光学裂像棱镜对位，BGA锡球照明为蓝色光，PCB焊盘照明为橙色光，灯光可以调节。双色光源通过棱镜折射，BGA锡球、PCB焊盘图像清晰呈现。

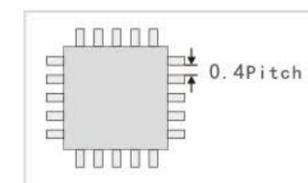
通过PL摄像仪图像采集，将锡球和焊盘清晰的显示到监视器中，可通过调整X、Y、Z方向微调旋钮以及θ°角控制旋钮，使显示蓝色的锡球和显示橙色的焊盘完全重叠，单击“贴放”一键完成对位作业。



## 对位调节

对位时可以通过细腻的X、Y、Z、θ四个角度的精密调节，达到最为精准的对位效果。

可轻松应对0.4Pitch器件返修需要。



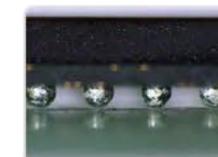
## PCB装夹

不规则线路板可使用不同夹具水平固定，大型线路板底部采用防塌陷支架顶针垂直支撑，以防止变形。

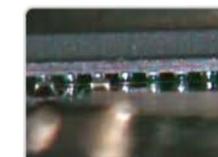


## RPC回流焊监控摄像仪

RPC回流焊监控摄像仪用来侧方位多角度监控回流焊过程中锡球的融化、塌陷以及焊点成型过程。RPC可以多角度调整移动和观测。



BGA锡球塌陷前



BGA锡球塌陷后

## QUICK EA-A10+ 热风型BGA返修系统

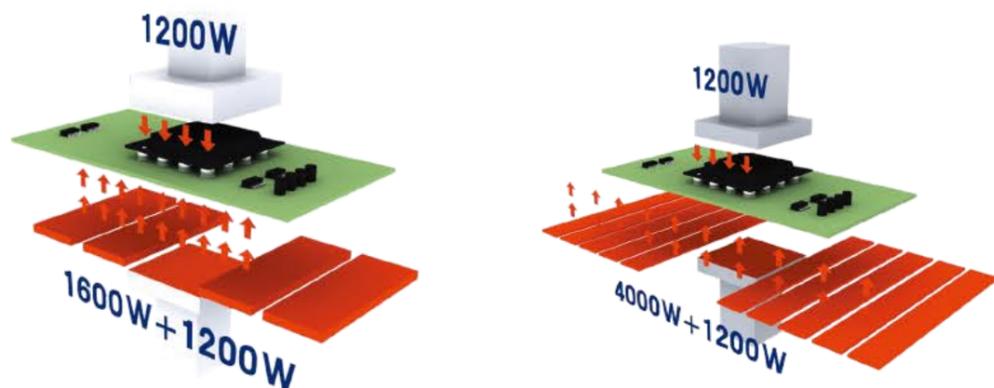
## QUICK EA-A20 热风型BGA返修系统



### 特点

- 自动化程度高，一键完成芯片的拆焊、吸取和贴放，操作得心应手。
- 采用大功率无刷直流风机，传感器闭合回路，微电脑过零触发控温，产生大流量恒温热风。无须外接气源，应用灵活。
- 7段式温区控制，对镜面反光BGA、多层BGA、金属屏蔽罩、POP都能轻松应对，保障拆焊的成功率。
- 良好的一体化设计，加热系统与对位系统有机结合。
- 采用高清光学色差棱镜对位系统，精准清晰。
- 强力横流风扇，风速可调，按工艺要求制冷下加热区和PCB。
- QUICKSOFT操作界面，不仅有操作权限控制，而且具有Profile的分析功能，对预热速度、峰值温度、保温时间、冷却速率等参数均可进行有效的分析。
- 快速风嘴转接机构，配有多款合金热风罩，更换简单快捷。
- 适用：台式电脑主板、服务器主板、工控机、终端等大型PCB返修BGA或CONNECT需要。

### 加热方式

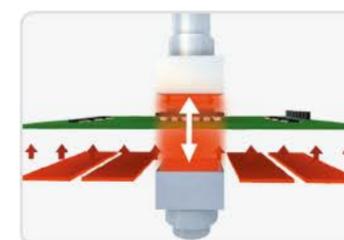


### 加热控温特点

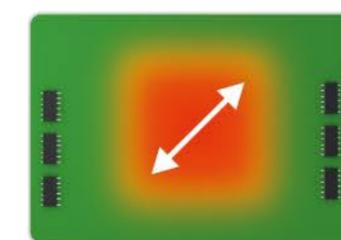
顶部和底部热风加热器功率可达到1200W(Max)，配合涡流无刷风机，流量可达60L/Min。底部大面积红外预热，可应对大型服务器及工控机主板预热需要。

### 水平温差示意图

焊接区域水平和垂直温差更符合无铅制程，得益于特殊设计的热风对流加热，焊接成功率和焊接品质能得到有效保障。



Δt 垂直温差控制



Δt 水平温差控制

### 规格

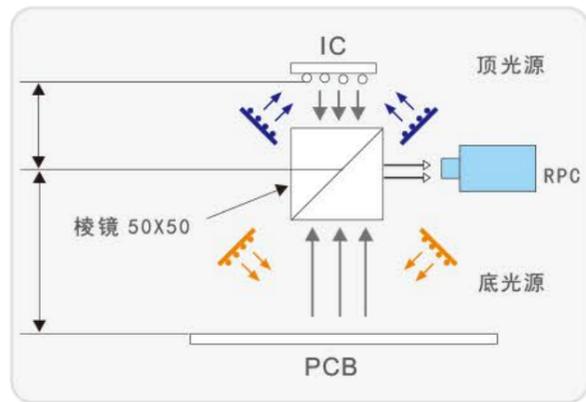
型号	QUICK EA-A10+	QUICK EA-A20
电源	AC 220V 50Hz	AC 220V 50Hz
功率	4200W (Max)	6600W (Max)
热风加热温度	400°C (Max)	400°C (Max)
底部预热温度	400°C (Max)	400°C (Max)
顶部热风加热功率	1200W	1200W
底部热风加热功率	1200W	1200W
底部红外预热功率	1600W	4000W
热风流量	60L/S	60L/S
底部辐射预热尺寸	400*400 (mm)	550*450 (mm)
线路板尺寸	≤420*450 (mm)	≤600*650 (mm)
芯片尺寸范围	2*2~60*60 (mm)	2*2~60*60 (mm)
贴片精度	±0.02mm	±0.02mm
贴放力	1.5N/零压力贴放(两种模式实现)	
侧面冷却风扇可调风速	≤3.5m <sup>3</sup> /min	≤3.5m <sup>3</sup> /min
摄像仪	高清工业相机 238万像素/光学30倍/ 数码12倍/360倍综合放大	36*12倍放大 水平清晰度500线
LED照明	白色光源(亮度可调)	
RPC视频监控(选配)	高清工业相机 238万像素/光学30倍/数码12倍/360倍综合放大	
外接K型测温口	5通道	5通道
通讯	USB	USB
外形尺寸(L*W*H)	810*675*835 (mm)	1200*800*940 (mm)
重量	94kg	160kg

EA-A10可选配RPC回流焊工业摄像仪



### 光学棱镜对位

采用裂像棱镜对位，上下独立光源辅助照明，手动与自动相结合贴装工作，对位直观高效，对位精度可达±0.02mm。



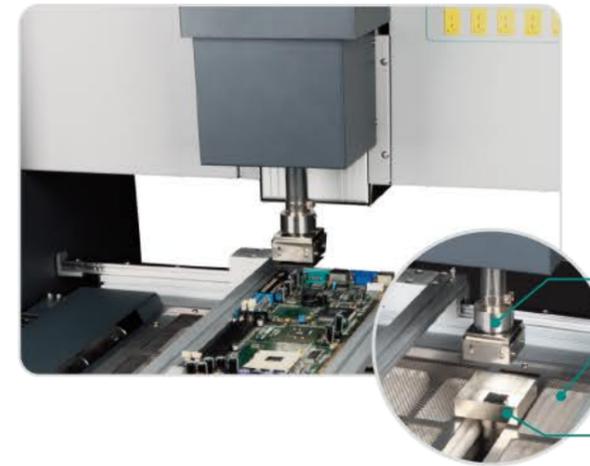
### CCD成像

采用高清晰相机，自动对焦。光源辅助，成像清晰，对比鲜明。



### 光学对位调节

对位操作时，X、Y、Z、R角度微调，对位效率提升50%。



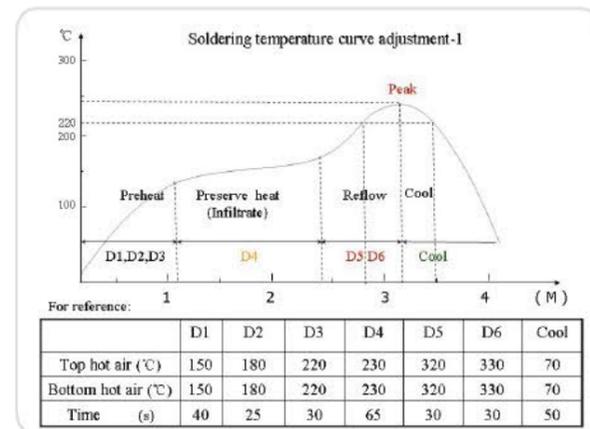
### 主加热器：顶部热风+底部热风

采用顶部底部中心区域热风加热+底部暗红外加热器的结构，更容易达到目标温度曲线；应对更多焊接条件，较小的温差达到较高的焊接CPK水平。

顶部热风加热器

暗红外加热器

底部热风加热器



### 软件

D1~D6+Cool 7段式温度控制，可模拟SMT炉温曲线，达到理想的制程工艺。



参数调试界面

### 炉温曲线分析

通过BGA SOFT软件实现PC对设备的操作，可以进行曲线的调试、各种参数的设置、贴放高度设置等，更重要的是可以实现对流程曲线中预热速度、峰值温度、保温时间、冷却速率等参数的分析。

## QUICK 7610 红外型BGA返修系统



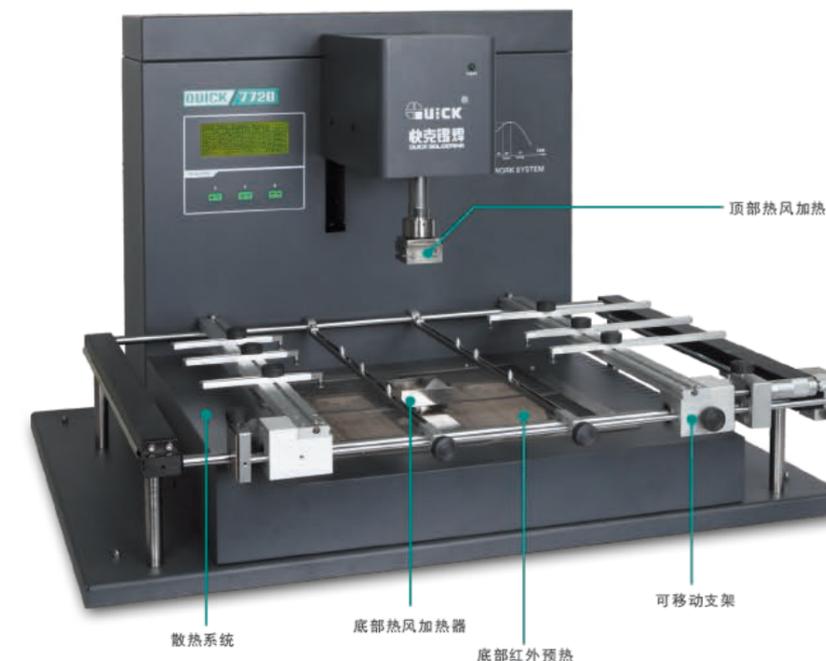
### 特点

- 采用开放式暗红外加热，无需喷咀，使用成本低。
- 非接触式红外传感器实时监测BGA温度，拆焊尽在掌控中。
- 智能自动化程度高，可电脑控制。
- 简单易学，操作10分钟即能成功焊接。

### 规格

型号	QUICK 7610
电源	AC 220V 50Hz
功率	2400W (Max)
顶部热风加热功率	720W
底部预热功率	400W*4=1600W (红外发热盘)
底部辐射预热尺寸	260*260 (mm)
线路板尺寸	≤420*400 (mm)
通讯	标准RS-232C (可与PC联机)
USB接口	输出5V DC, 1A, 接USB照明设备
红外测温传感器	0~300℃
外形尺寸(L*W*H)	800*580*520 (mm)
重量	约36Kg

## QUICK 7720 热风型BGA返修系统



### 特点

- 一体化的设计，智能自动化程度高。
- 先进的工作原理，大面积红外预热和底部局部针对性热风加热的有机结合。
- 采用优良加热材料确保拆焊的良率和机器长期使用的稳定性。
- 强力横流风扇，风速可控，按工艺要求可达到理想降温速率。
- 可通过QUICKSOFT控制，操作简单方便。

### 规格

型号	QUICK 7720
电源	AC 220V 50Hz
功率	4200W (Max)
顶部热风加热功率	1200W
底部预热功率	400W*4=1600W (红外发热盘)
底部热风加热器功率	1200W
侧面冷却风扇风速	≤3.5 m <sup>3</sup> /min
热风加热温度	400℃ (Max)
预热温度范围	400℃ (Max)
线路板尺寸	≤420*380 (mm)
外接K型测温口	3通道
通讯	标准RS-232C (可与PC联机)
外形尺寸(L*W*H)	650*570*500 (mm)
重量	约40Kg

# BGA返修系统

QUICK/ROO



## 特点

- 自动化程度高，一键完成芯片的拆焊、吸取和贴放。
- 采用大功率无刷风机，无需外接气源，传感器闭合回路，产生大风量恒温热风。
- 顶部双发热芯大功率加热设计，8段温区控制，整机三温区立体加热，对镜面反光BGA、多层BGA、金属屏蔽罩、POP都能轻松应对，保障拆焊的成功率。
- 采用高清光学色差透镜对位系统，精准清晰。
- 强力横流风扇自动冷却控制。
- QUICKSOFT触控操作界面，不仅有操作权限控制，而且具有Profile的分析功能，对预热速度、峰值温度、保温时间、冷却速率等参数均可进行有效的分析。
- 快速风嘴磁吸机构，配有多款合金热风罩，更换简单快捷。

## 规格

型号	QUICK ROO
电源	AC 220V 50Hz
功率	4800W
顶部热风	1200W /100-400℃
底部热风	1200W/ 100-400℃
底部预热	暗红外6*400W=2400W
PCB尺寸	400*400mm(Max)
对位方式	棱镜色差对位/精度±0.02mm
对位相机	213万像素专业相机
气源	内置风机/无需压缩气体
平台移动方式	千分尺微调
对位显示器	10寸高清屏
软件显示器	10寸触控屏
外形尺寸(L*W*H)	665*600*900 (mm)
重量	约60Kg

# 自动除锡系统

QUICK/EA-F16F



## 特点

- 侧方位采用热风刀设计。
- 多规格除锡风刀选配。
- 顶部、底部完全模拟SMT回焊加热温度，且可编程调整。
- 多轴机器人运动平台架构精密运动，且移动位置可编程。
- QUICK循环加热控温系统，加热温度实时监控，安全高效。
- 适用于：BGA除锡、POP凹面除锡等。

近年来随着密集型BGA应用设计和追求更高的BGA返修良率，传统的人工除锡已不能满足制程需要；QUICK EA-F16自动除锡机的面市有效的解决BGA除锡过程中对于人员的要求、降低吸锡线和锡丝的使用量、减少手工除锡带来的职业病危害；其特殊设计的非接触式吸嘴和强劲的吸力，成为做到清洁焊盘、避免氧化、不损伤焊盘、锡渣收集和安全作业一体的革新产品。

## 规格

型号	QUICK EA-F16F
电源	AC 220V 50Hz
功率	3800W(Max)
顶部加热功率	1200W(Max)
底部加热功率	1200W(Max)
风刀加热功率	1200W(Max)
输入气压范围	0.5~0.7Mpa
温度	0~400℃
轴动范围	X轴: 250mm Y轴: 200mm Z轴: 100mm
运动精度	±0.02mm
外形尺寸(L*W*H)	830*760*1030 (mm)
重量	约135Kg



# 通孔器件返修

## QUICK/RTH1 通孔器件返修



注 TR1300+RTH1 组合应用场景

### 特点

- 大容量锡锅，可容纳35Kg锡料，可实现一次投料，长期使用。
- 机械泵喷涌结构，波峰高度可控，流速可控。
- 自动升降支架，便于PCB平整度控制，让操作更方便。
- 可外置热风预热，让高热容量的产品局部预热后，再拆焊，工艺品质提升。
- 适用于内存条卡槽、继电器、电感、变压器、屏蔽模块、功率器件模块等多引脚通孔器件的返修。

### 规格

型号	QUICK RTH1
设备额定功率	2000W
适用PCB尺寸	600 X 400mm (Max)
波峰高度	0~5mm
锡锅容量	35Kg
支架左右移动	±300mm
顶部预热器	TR1300 (选配)
温度控制	100~350℃
支架升降高度	30mm
外形尺寸 (W*D*H)	832*810*510mm (含支架)
设备重量	约65Kg (不含锡)

# BGA植球回流台



## QUICK/3000



## QUICK/3000N



### 特点

- 采用暗红外加热原理，闭环温度控制，温度精确稳定，波动小。底部采用暗红外陶瓷盘加热，顶部采用高红外加热管加热，寿命超长。最大限度的缩小BGA的横向温差，防止BGA的冷焊或过热损坏现象。
- 设计有观察窗口，可以实时观察BGA芯片锡球的融化情况，可以不同规格的BGA同时焊接。
- 当流程结束后打开箱体，冷却风扇自动工作；当关闭箱体时冷却风扇也同时停止工作。
- 面板设有外接K型传感器，可以监测BGA的实际温度。
- 在焊接过程中打开加热箱体时设有声光报警。

### 规格

型号	QUICK 3000	QUICK 3000N
电源	220V AC 50Hz	
顶部加热功率	1600W	1500W
底部加热功率	400W	1200W
温度范围	50~300℃	室温~350℃
流程参数	10组	
加热区尺寸	130*130mm	280*250mm
外形尺寸 (L*W*H)	355*225*180 (mm)	500*624*308 (mm)
重量	约9Kg	约33.5Kg

# 配件

## 支撑夹具



异形支撑杆



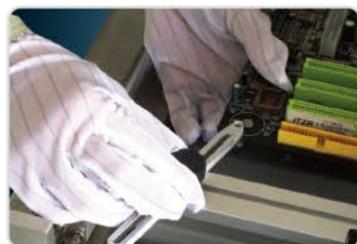
弹力异形支撑杆



旋钮



防塌陷支撑杆



## 治具



植锡球治具



钢网(可定制)

## 除锡机配件



注 按要求定制各类除锡风刀、除锡咀及配件。

# 配件

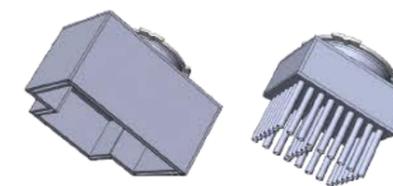
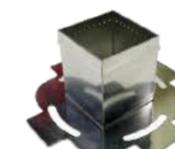
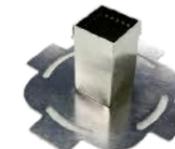


## 热风型返修系统配件



型号	尺寸 (单位: mm)
N1818	18*18
N2020	20*20
N2222	22*22
N2424	24*24
N2626	26*26
N2828	28*28
N3030	30*30

型号	尺寸 (单位: mm)
N3232	32*32
N3535	35*35
N3737	37*37
N3939	39*39
N4444	44*44
N4949	49*49
N5252	52*52



异形热风罩尺寸按要求定制

## 红外型吸垫、吸咀



尺寸 (单位: mm)
Ø5mm
Ø8mm
Ø10mm



尺寸 (单位: mm)
Ø1mm
Ø6mm



尺寸 (单位: mm)
Ø7mm
Ø13mm

## 热风型吸垫、吸咀



尺寸 (单位: mm)
Ø4mm
Ø7mm
Ø13mm



尺寸 (单位: mm)
Ø4mm
Ø7mm

注 可根据需要选择不同大小尺寸的吸垫和吸咀。